

Vorsprung aus Leidenschaft.

Kaltfräsen

W 50 R | W 50 Ri | W 60 R | W 60 Ri



Die Highlights der neuen Kaltfräsen in der Übersicht

02
03

Highlights in der Bedienung (Seite 4 / 5)

1 | INTUITIVES, PRÄZISES NIVELLIEREN MIT LEVEL PRO PLUS

- > Einfache, intuitive Bedienung
- > Viele neue Zusatz- und Automatikfunktionen
- > Voll integriert in die Maschinensteuerung
- > Frästiefenmessung über Wegmessensoren in den Kantenschutz-Hydraulikzylindern

2 | EFFIZIENZ DURCH MULTIFUNKTIONS-ARMLEHNE

- > Ergonomisch gestaltete Multifunktionsarmlehne mit farbigem Bediendisplay
- > Zusätzliche Maschinenhöhenverstellung in der Armlehne
- > Erfassen und Darstellen der Jobdaten im Bediendisplay

3 | UNÜBERTROFFENES SICHTKONZEPT

- > Freie Sicht auf rechten und linken Kantenschutz
- > Optimierte Sicht nach vorne auf die Fräskante
- > Gute Sicht nach hinten

Highlights im Fahren und Lenken (Seite 6 / 7)

4 | ZEITSPARENDER EINSCHWENKMECHANISMUS

- > Besonders schnelles, automatisches Einschwenken des rechten Hinterrads
- > Sichere und feste Verriegelung in der Endposition
- > Robustes Drehgelenk über großes Gleitlager

5 | NEUARTIGE, EFFEKTIVE LENKFUNKTIONEN

- > Versetzt angeordnete Vorderräder
- > Besonders breite Vorderräder
- > Extrem hoher Lenkeinschlag der Vorderräder
- > Neue Automatik-Nachlenkfunktion des rechten Hinterrads



Highlights in Leistung und Produktivität (Seite 10/11)

9 | HOHE TRAKTION DURCH IDEALE GEWICHTSVERTEILUNG

- > Variable Zusatzgewichte bis 1.000 kg
- > Besonders niedriger Maschinenschwerpunkt
- > Neutral, mittig angeordnete Wasser- und Dieseltanks
- > Hohe Maschinenstabilität in Dreirad- und Vierrad-Ausführung

10 | HÖCHSTE PRODUKTIVITÄT DER KLASSE

- > Enorme Motorleistung mit maximalem Drehmoment
- > Drei verschiedene Fräsrollendrehzahlen
- > Moderne Motorsteuerung für minimalen Dieserverbrauch
- > Hydraulisch schaltender Kraftriemenspanner



Highlights im Fräsen und Verladen (Seite 8/9)

7 | PERFORMANCE DURCH ÜBERLEGENE SCHNEIDTECHNOLOGIE

- > Überlastsensor am Abstreifer sowie proaktive Schwimmstellung an Kantenschutz links und rechts
- > Neues, verschleißfestes Meißelhaltersystem HT08
- > Teilverladung auch bei maximaler Frästiefe
- > Minimaler Abstand der Maschinenaußenkante zur Fräskante

8 | MAXIMALE LEISTUNG DURCH HOHE LADEKAPAZITÄT

- > Hydraulisches Faltsband
- > Großer Bandschwenkwinkel
- > Schnellwechsellkupplung für einfachen An- und Abbau des Abwurfbands

6 | DYNAMISCHES UND SCHNELLES RANGIEREN

- > Bis zu 12 km/h Fahrgeschwindigkeit
- > Schnelles Lenken über Lenkrad
- > Hochpräzises Lenken über Fingertip-Lenkung in Armlehne
- > Rückwärtsfahren bei eingeschalteter Fräsrolle

Highlights in der Bedienung

04
05

INTUITIV NIVELLIEREN

Das neue Nivelliersystem LEVEL PRO PLUS mit intuitiver, einfacher Bedienung garantiert hochwertige, präzise Fräsergebnisse.

VOLL INTEGRIERTES NIVELLIERSYSTEM

Die vollständige Integration des Nivelliersystems LEVEL PRO PLUS in die Maschinensteuerung ermöglicht einen hohen Automatisierungsgrad.



PERFEKTE BEDIENUNG ZAHLT SICH AUS

Das geniale Bedien-, Sicht- und Nivellierkonzept der W 50 R/W 50 Ri und W 60 R/W 60 Ri macht schnell. Es führt aber nicht nur zu schnelleren Prozessen und besseren Ergebnissen, sondern auch zu einem zufriedeneren Bediener. Letztendlich heißt dies mehr Produktivität und Profitabilität in jedem Job.

HÖHENMESSSENSOREN

Über robuste Wegmesssensoren in den Kantenschutz-Hydraulikzylindern wird die Referenzlinie abgetastet und auf dem hochauflösenden LEVEL PRO PLUS-Bediendisplay angezeigt.



Maschinenhöhenverstellung über die Multifunktionsarmlehne.

STUFENWEISE HÖHENVERSTELLUNG

Die neue Funktion auf der Bedienkonsole links ermöglicht präzises Einstellen der Frästiefe in Schritten von 1 mm oder 5 mm.

SICHT NACH HINTEN

Die kompakt konzipierte Ladebandaufhängung erlaubt eine gute Sicht auf die Fräsfläche im rückwärtigen Bereich.

SICHT VOR DIE FRÄSFLÄCHE

Die optimierte Geometrie des Fahrstands ermöglicht nicht nur freie Sicht auf den rechten, sondern sogar auf den linken Kantenschutz.

ZUSATZFUNKTIONEN NIVELLIERUNG

Das Nivelliersystem LEVEL PRO PLUS bietet viele Automatik- und Zusatzfunktionen wie die automatische Sollwerteinstellung beim Sensorwechsel.

SICHT NACH VORNE

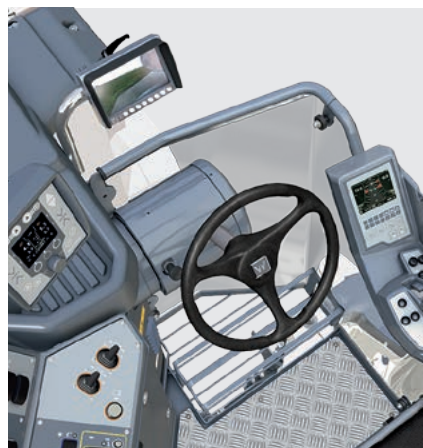
Das bewusst schmal konzipierte Chassis bietet freie Sicht auf die rechte Fräskante.

JOB DATEN

Die automatische Bereitstellung relevanter Jobdaten dient zur Darstellung der Tagesleistung.

MULTIFUNKTIONSARMLEHNE

Die multifunktionale, individuell einstellbare Armlehne vereint innovatives Design mit perfekter Bedienerfreundlichkeit. Wichtige Informationen werden auf dem Bediendisplay farbig angezeigt.



Sicht vor die Fräsfläche.



Nivelliersystem LEVEL PRO PLUS.

Highlights im Fahren und Lenken

06
07

EXTREMER LENKEINSCHLAG

Der extrem große Lenkeinschlag nach links und rechts garantiert kleinste Wenderadien.

SCHNELLES LENKEN

Besonders schnelles Lenken erfolgt über das Lenkrad.

FINGERTIP-LENKUNG

Das äußerst feinfühligste, hydraulische Lenksystem ermöglicht schnelles, leichtgängiges Lenken auch über die rechte Armlehne.

RÜCKWÄRTSFAHRT

Rückwärtsfahren bei eingeschalteter Fräswalze ermöglicht einfaches, schnelles Rangieren auf der Baustelle.

AUTOMATIK-NACHLENKFUNKTION

Die automatische Nachlenkfunktion des rechten Hinterrads in eingeklappter Stellung verleiht der Kleinfräse höchste Wendigkeit.



12 KM/H HÖCHSTGESCHWINDIGKEIT

Die Fahrgeschwindigkeit von bis zu 8 km/h (Dreirad-Ausführung) bzw. 12 km/h (Vierrad-Ausführung) sichert eine besonders schnelle Baustellenabwicklung.



DREI ODER VIER RÄDER

Die Kleinfräse kann je nach Kundenwunsch mit drei oder vier Rädern ausgestattet werden.



BREITE RÄDER

Die extra breiten Vorderräder sorgen für geringe Flächenlast bei reduziertem Verschleiß.

WENDIGSTE UND SCHNELLSTE KALTFRÄSE IHRER KLASSE

Wendige und schnelle Kaltfräsen sparen Zeit und Geld. Ob Fräsen engster Radien, Wenden in Engstellen, Einklappen des rechten Hinterrads, Umfahren von Hindernissen oder zügige, selbstständige Fahrt zur nächsten Baustelle: Die W 50 R/W 50 Ri und W 60 R/W 60 Ri schöpfen das Zeitsparpotenzial rigoros aus.

AUTOMATISCHES EINSCHWENKEN

Das automatische Einschwenken des rechten Hinterrads ohne Aufsetzen der Fräswalze erfolgt extrem schnell.

SICHERE VERRIEGELUNG

Die sichere und feste Anbindung des rechten Hinterrads an das Chassis in der Endstellung minimiert den Verschleiß und erhöht die Präzision.

ROBUSTES DREHGELENK

Das massive Gleitlager sorgt für minimales Spiel in der Kinematik und somit für gleichmäßig präzise Fräsergebnisse.



Schnelles Einschwenken des rechten Hinterrads.

VERSETZT ANGEORDNETE VORDERRÄDER

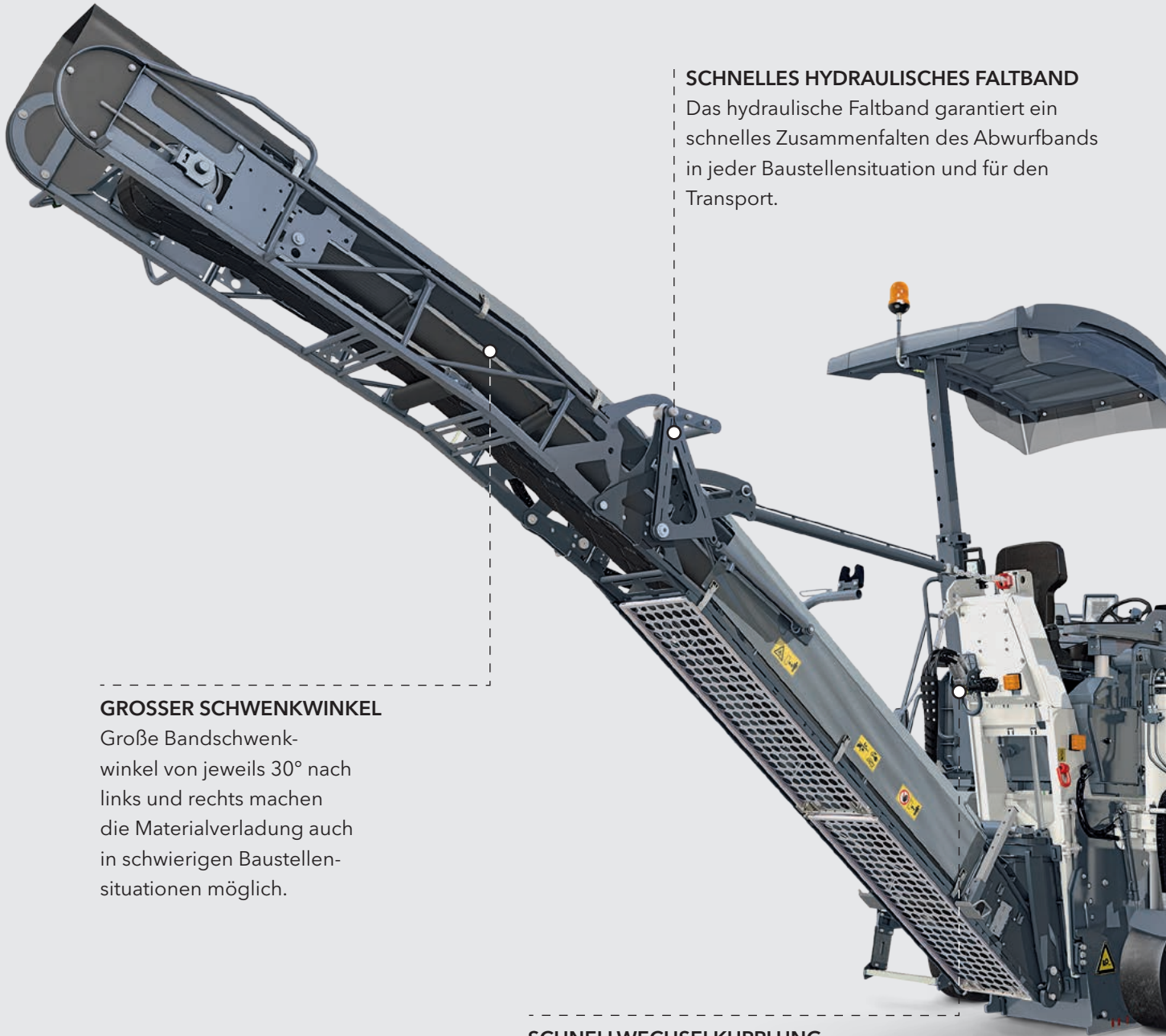
Die auf der Vorderachse um 15 cm versetzt angeordneten Räder (Vierrad-Ausführung) fahren bei Lenkeinschlag rechts „in einer Spur“. Zudem ist das Auffahren auf Hindernisse und Geländekanten optimiert.



Die Vierrad-Vorderachse im Detail.

Highlights im Fräsen und Verladen

08
09



SCHNELLES HYDRAULISCHES FALTBAND

Das hydraulische Faltband garantiert ein schnelles Zusammenfallen des Abwurfbands in jeder Baustellensituation und für den Transport.

GROSSER SCHWENKWINKEL

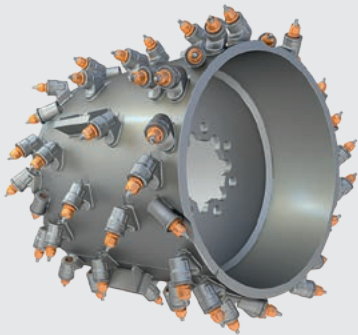
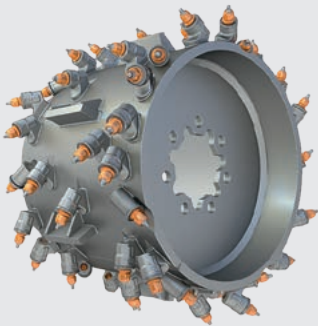
Große Bandschwenkwinkel von jeweils 30° nach links und rechts machen die Materialverladung auch in schwierigen Baustellensituationen möglich.

SCHNELLWECHSELKUPPLUNG

Die innovative Schnellwechselkupplung sorgt für einen einfachen Anschluss der hydraulischen Verbindungen bei der Montage/ Demontage des Abwurfbands.

VERSCHIEDENE FRÄSWALZEN

Für ein großes Einsatzspektrum steht eine Vielzahl unterschiedlicher original WIRTGEN Fräs- und Sonderfräswalzen zur Verfügung. Diese sind am WIRTGEN Ornamentflansch zu erkennen.



HÖCHSTE FUNKTIONALITÄT

Die Fräsgutverladung der W 50 R/W 50 Ri und W 60 R/W 60 Ri wurde auf Höchstleistung getrimmt. Und das innovative, komplett runde Fräsrollenaggregat lässt jedes Fräsenfahrerherz höher schlagen. Pfiffige Lösungen rund um Fräsrolle, Kantenschutz, Abstreifer und Niederhalter machen das Fräsen insgesamt schneller, unkomplizierter und qualitativ hochwertiger.

ÜBERLASTSENSOREN UND PROAKTIVE SCHWIMMSTELLUNG

Die cleveren Funktionen veranlassen ein kurzes automatisches Anheben von Abstreifer oder Kantenschutz, um z. B. ein Verkanten oder ein Versinken in weichem Untergrund zu verhindern.

NEUES, VERSCHLEISSFESTES MEISSELHALTERSYSTEM HT08

Das neu entwickelte Meißelhaltersystem HT08 überzeugt durch hohe Verschleißbeständigkeit und lange Standzeit.

ENTKOPPELTER ABSTREIFER

Der Abstreifer ist vom Verladeband entkoppelt und macht sogar beim Fräsen in maximaler Frästiefe die Teilverladung möglich.

ALTERNATIVE FRÄSBREITE

Zwei Maschinentypen mit Fräsbreite 500 mm bzw. 600 mm verfügbar.

MINIMALER ABSTAND DER MASCHINENAUSSENKANTE ZUR FRÄSKANTE

Der äußerst geringe Abstand der rechten Fräskante zur Außenkante der Maschine hinterlässt nur minimale Reststege.



Fräsrollenaggregat mit intelligenten Funktionen.

Highlights in Leistung und Produktivität

10
11

HOHE MOTORKRAFT

Die maximale Motorleistung mit großem Drehmoment garantiert zügiges, produktives Arbeiten auch bei maximaler Frästiefe.



MODERNE MOTORSTEUERUNG

Die nach Bedarf gesteuerte Motordrehzahl gewährleistet einen niedrigen Geräuschpegel und minimalen Dieserverbrauch.

HOHE MASCHINENSTABILITÄT

Die neue Vierrad-Achse bietet perfekte Manövrierfähigkeit in jeder Baustellensituation.



MOTORKÜHLUNG

Kühlanlage mit temperaturgeführter Lüfterdrehzahl für geringe Lärmemissionen.

HYDRAULISCHER KRAFTRIEMENSPELLER

Der automatisch zuschaltende, hydraulische Kraftriemenspanner ermöglicht eine sichere und hohe Leistungsübertragung.

NIEDRIGER SCHWERPUNKT

Der besonders niedrig angeordnete Maschinenschwerpunkt und die optimale Gewichtsverteilung sorgen stets für optimale Traktion.

TOP-PERFORMANCE BEI JEDEM JOB

Bis zu 20 % schnellere Baustellenabwicklung bei maximaler Kostenersparnis! Die äußerst flexiblen Einsatzmöglichkeiten der W 50 R/W 50 Ri und W 60 R/W 60 Ri sind dabei Garant für den Erfolg.

VERSCHIEDENE FRÄSWALZENDREHZAHLEN

Drei verschiedene Fräswalzendrehzahlen ermöglichen eine enorme Fräisleistung in einem breiten Einsatzspektrum.

MITTIG ANGEORDNETE TANKS

Im Maschinenzentrum angeordnete Wasser- und Dieseltanks sorgen für neutrale Achslastverteilung und optimale Traktion unabhängig von den jeweiligen Füllständen.

ZUSATZGEWICHTE

Das geringe Eigengewicht der Kleinfräse und variable Zusatzgewichte bis insgesamt 1.000 kg ermöglichen ein großes Einsatzgewicht, optimale Traktion und problemlosen Transport.

ELASTISCH GELAGERTE MOTORSTATION

Die elastisch, vibrations- und geräuscharm gelagerte Motorstation sorgt für hohen Fahrkomfort.



Bis zu 20 % schnellere Baustellenabwicklung mit der W 50 R/W 50 Ri und W 60 R/W 60 Ri.

Technische Daten

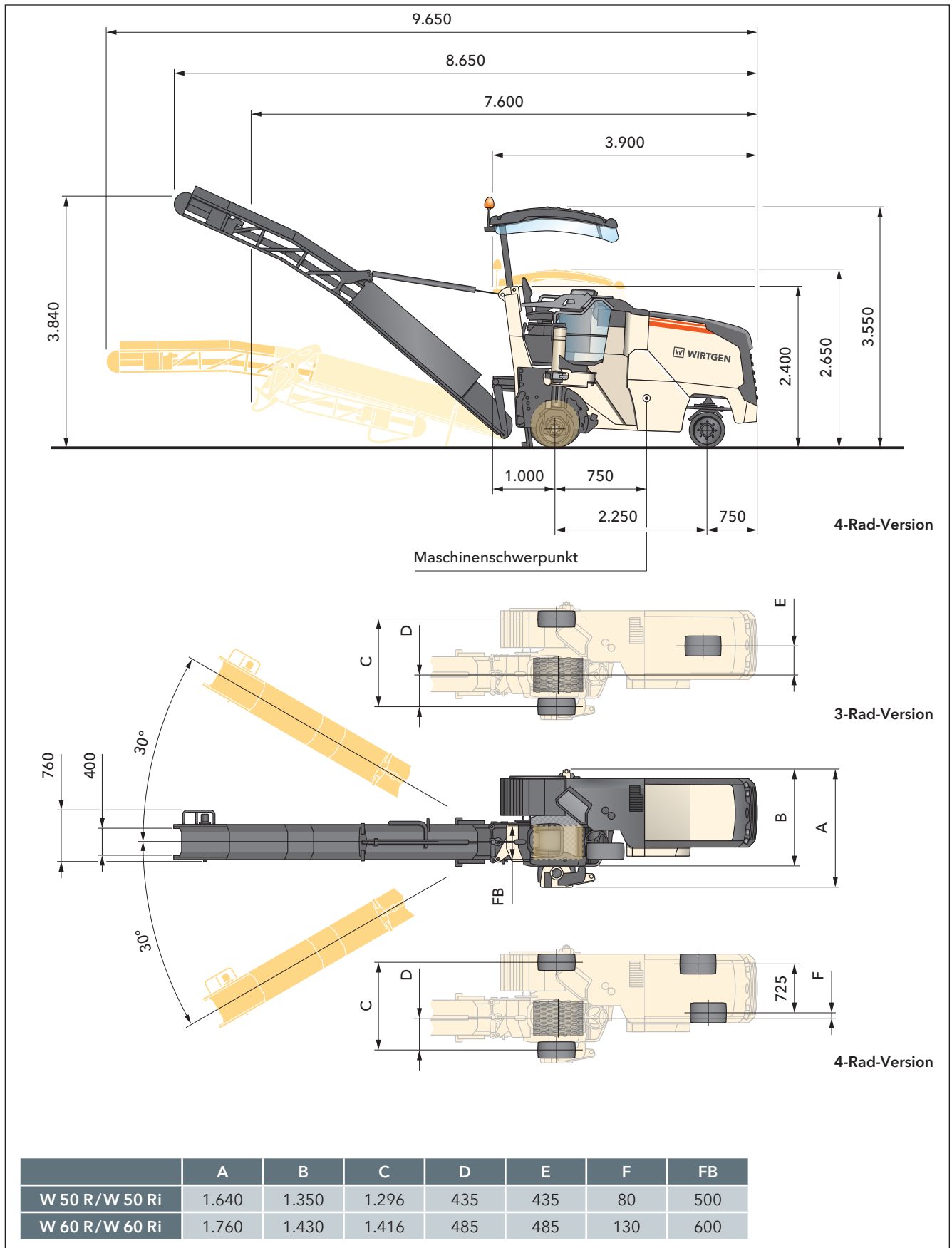
| | W 50 R | W 60 R | W 50 Ri | W 60 Ri |
|--|-------------------------|----------|-----------------------|----------|
| Fräswalze | | | | |
| Fräsbreite | 500 mm | 600 mm | 500 mm | 600 mm |
| Frästiefe *1 | 0-210 mm | 0-210 mm | 0-210 mm | 0-210 mm |
| Schnittkreisdurchmesser | 750 mm | 750 mm | 750 mm | 750 mm |
| Motor | | | | |
| Motorhersteller | Deutz | | Deutz | |
| Typ | TCD 2012 L04 V2 | | TCD 4,1 L4 | |
| Kühlung | Wasser | | Wasser | |
| Anzahl der Zylinder | 4 | | 4 | |
| Nennleistung bei 2.100 min ⁻¹ | 100 kW/134 HP/136 PS | | 105 kW/141 HP/143 PS | |
| Maximalleistung bei 2.100 min ⁻¹ | 100 kW/134 HP/136 PS | | 105 kW/141 HP/143 PS | |
| Hubraum | 4.100 cm ³ | | 4.100 cm ³ | |
| Kraftstoffverbrauch Nennleistung | 26,8 l/h | | 28,2 l/h | |
| Kraftstoffverbrauch im Baustellenmix | 10,8 l/h | | 11,3 l/h | |
| Abgasstufe | EU Stage 3a/US Tier 3 | | EU Stage 4/US Tier 4f | |
| Elektrische Anlage | | | | |
| Spannungsversorgung | 24 V | | 24 V | |
| Füllmengen | | | | |
| Kraftstofftank | 230 l | | | |
| AdBlue®-/DEF-Tank | - | 17,5 l | | |
| Hydrauliköltank | 63 l | | | |
| Wassertank | 600 l | | | |
| Fahreigenschaften | | | | |
| Max. Fräsgeschwindigkeit | 0-48 m/min (0-2,9 km/h) | | | |
| Max. Fahrgeschwindigkeit Version 3-Rad | 0-133 m/min (0-8 km/h) | | | |
| Max. Fahrgeschwindigkeit Version 4-Rad | 0-200 m/min (0-12 km/h) | | | |
| Reifen | | | | |
| Reifengröße vorne, Version 3-Rad oder 4-Rad (Ø x B) | 530 x 300 mm | | | |
| Reifengröße hinten, Version 3-Rad oder 4-Rad (Ø x B) | 559 x 254 mm | | | |
| Fräsgutverladung | | | | |
| Gurtbreite Abwurfband | 350 mm | | | |
| Theoretische Abwurfbandkapazität | 80 m ³ /h | | | |

*1 = Die maximale Frästiefe kann auf Grund von Toleranzen und Verschleiß vom angegebenen Wert abweichen.

| | W 50 R | W 60 R | W 50 Ri | W 60 Ri |
|---|----------|----------|----------|----------|
| Gewicht Basismaschine | | | | |
| Leergewicht Maschine, 3-Rad-Version ohne Band und Befüllstoffe | 6.430 kg | 6.950 kg | 6.430 kg | 6.950 kg |
| Betriebsgewicht, CE *2, 3-Rad-Version ohne Band | 6.930 kg | 7.450 kg | 6.930 kg | 7.450 kg |
| Maximales Einsatzgewicht (vollgetankt in max. Ausstattung) | 9.695 kg | 9.865 kg | 9.714 kg | 9.884 kg |
| Gewichte Betriebsstoffe | | | | |
| Befüllung Wassertank | 600 kg | | | |
| Befüllung Kraftstofftank (0,83 kg/l) | 190 kg | | | |
| Befüllung AdBlue®-/DEF Tank (1,1 kg/l) | - | 19 kg | | |
| Zusätzliche Mehrgewichte | | | | |
| Fahrer und Werkzeug | | | | |
| Fahrer | 75 kg | | | |
| Gewicht 2 Meißeleimer | 50 kg | | | |
| Bordwerkzeug | 30 kg | | | |
| Optionale Fräsaggregate anstelle Standard | | | | |
| Fräswalzengehäuse FB500 mit Abstreifersystem | 360 kg | - | 360 kg | - |
| Fräswalzengehäuse FB600 mit Abstreifersystem | - | 370 kg | - | 370 kg |
| Optionale Fräswalzen anstelle Standard | | | | |
| FCS-Fräseinheit FB400 HT08 LA15 inkl. Abstreifer-Unterteile | -55 kg | - | -55 kg | - |
| FCS-Fräseinheit FB300 HT08 LA15 inkl. Abstreifer-Unterteile | -105 kg | - | -105 kg | - |
| Fräswalze FB80 HT02 FT210 mit 24 Meißeln | -163 kg | -190 kg | -163 kg | -190 kg |
| Fräswalze FB300 HT08 LA15 mit 47 Meißeln | -86 kg | - | -86 kg | - |
| Fräswalze FB400 HT08 LA15 mit 54 Meißeln | -45 kg | - | -45 kg | - |
| Mikrofein-Fräswalze FB500 HT4 LA3 mit 166 Mini-Meißeln | -64 kg | - | -64 kg | - |
| Fein-Fräswalze FB500 HT5 LA6 mit 84 Meißeln | 5 kg | - | 5 kg | - |
| Fein-Fräswalze FB600 HT5 LA6 mit 101 Meißeln | - | 3 kg | - | 3 kg |
| Fräswalze Eco-Cutter FB500 HT08 LA20 mit 54 Meißeln | -6 kg | - | -6 kg | - |
| Fräswalze Eco-Cutter FB600 HT08 LA20 mit 58 Meißeln | - | -13 kg | - | -13 kg |
| Anbau Seitenfräsrads FB80, FT300 komplett | -60 kg | - | -60 kg | - |
| Optionale Zusatzgewichte | | | | |
| Variabel einsetzbares Zusatzgewicht 1 | 380 kg | Standard | 380 kg | Standard |
| Variabel einsetzbares Zusatzgewicht 2 | 620 kg | | | |
| Optionale Zusatzausstattung | | | | |
| Abwurfband, 5.600 mm lang, 350 mm breit (ohne Abstreifersystem) | 480 kg | | | |
| Abwurfband 5.600 mm lang, 350 mm breit, mit hydraulischer Falteinrichtung (ohne Abstreifersystem) | 560 kg | | | |
| Verkürztes Abwurfband, 1.100 mm lang, 350 mm breit (ohne Abstreifersystem) | 210 kg | | | |
| 4-Rad-Version anstelle 3-Rad-Version | 130 kg | | | |
| Wetterschutzdach | 150 kg | | | |

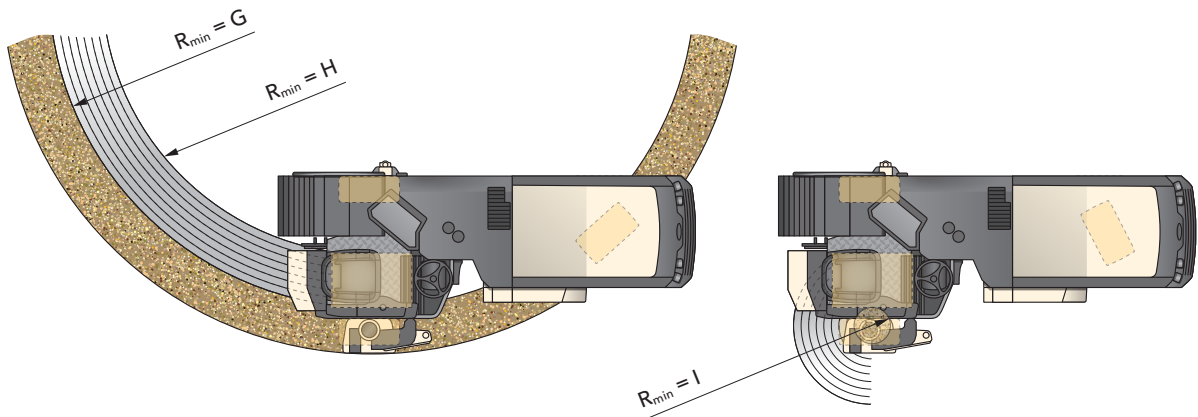
*2 = Maschinengewicht, halb gefüllter Wassertank, halb gefüllter Kraftstofftank, Fahrer, Bordwerkzeug, ohne Zusatzoptionen

Abmessungen

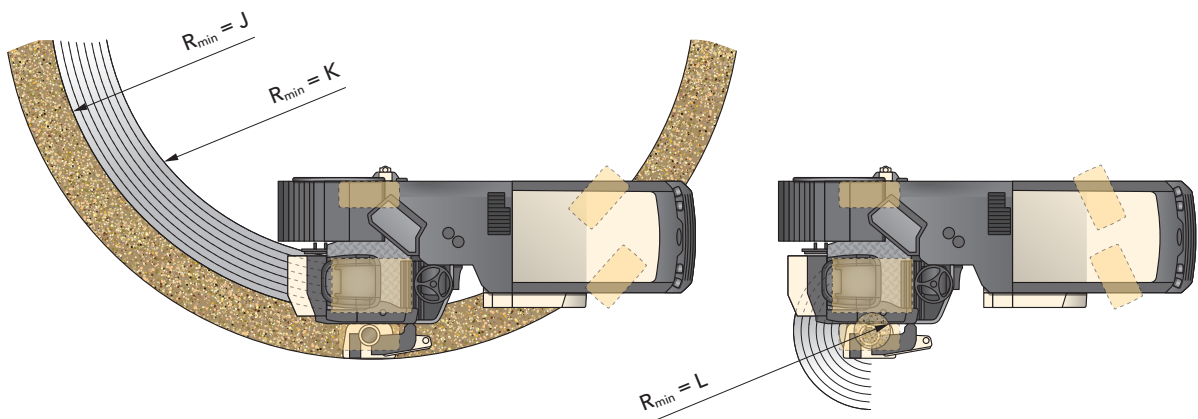


Abmessungen in mm

3-Rad-Version



4-Rad-Version



| | 3-Rad-Version | | | 4-Rad-Version | | |
|----------------|---------------|-------|-----|---------------|-------|-----|
| | G | H | I | J | K | L |
| W 50 R/W 50 Ri | 2.900 | 2.400 | 150 | 2.350 | 1.850 | 150 |
| W 60 R/W 60 Ri | 3.000 | 2.400 | 50 | 2.450 | 1.850 | 50 |

Standardausstattung

| | W 50 R | W 60 R | W 50 Ri | W 60 Ri |
|---|--------|--------|---------|---------|
| Basismaschine | | | | |
| Schallgedämmte Motorhaube und elastisch entkoppelte Motoraufhängung für besondere Laufruhe und geringe Schallemission | ■ | ■ | ■ | ■ |
| Fräswalzenaggregat | | | | |
| Automatisch zuschaltender, hydraulischer Kraftriemenspanner für sichere Kraftübertragung zur Fräswalze | ■ | ■ | ■ | ■ |
| Hydraulisch anhebbare Kantenschutzbleche mit Wegmesssensoren in den Hydraulikzylindern zur Frästiefenermittlung. | ■ | ■ | ■ | ■ |
| Rundes Fräswalzengehäuse und gerader linker Kantenschutz für optimalen Materialtransport und dadurch geringe Restmengen beim Ausheben der Fräswalze | ■ | ■ | ■ | ■ |
| Vorbereitet für die Verwendung eines von der Bandaufhängung entkoppelten Abstreifers zur Materialverladung mittels Abwurfband | ■ | ■ | ■ | ■ |
| Die rechte Seite des Fräswalzengehäuses lässt sich für Wartung oder Fräswalzenwechsel einfach aufklappen | ■ | ■ | ■ | ■ |
| Optimiert für schnellen Wechsel der Fräswalze u.a. durch die Verwendung von Zentrierbolzen an der Seitentür des Fräswalzengehäuses | ■ | ■ | ■ | ■ |
| Mit automatischer elektrischer Sicherheitsabschaltung für die Fräswalze | ■ | ■ | ■ | ■ |
| Fräswalzengehäuse FB500 ohne Abstreifersystem; zur Anwendung ohne Abwurfband | □ | – | □ | – |
| Fräswalzengehäuse FB600 ohne Abstreifersystem; zur Anwendung ohne Abwurfband | – | □ | – | □ |
| Manuell einstellbare vordere Fräsaggregat-Abdichtung FB500 | □ | – | □ | – |
| Manuell einstellbare vordere Fräsaggregat-Abdichtung FB600 | – | □ | – | □ |
| Fräswalzen | | | | |
| Fräswalze FB500 HT08 LA15 mit 60 Meißeln | □ | – | □ | – |
| Fräswalze FB600 HT08 LA15 mit 70 Meißeln | – | □ | – | □ |
| Fräsgutverladung | | | | |
| Maschine vorbereitet für die optionale Materialverladung mittels Abwurfband | ■ | ■ | ■ | ■ |
| Bandgeschwindigkeit stufenlos einstellbar | ■ | ■ | ■ | ■ |
| Bandschwenkwinkel rechts/links jeweils 30 Grad für deutlich verbesserte Verladevorgänge | ■ | ■ | ■ | ■ |
| Eine schlanke Bandaufhängung ermöglicht verbesserte Sicht nach hinten | ■ | ■ | ■ | ■ |
| Maschine ohne hydraulische Vorrüstung für ein Abwurfband | □ | □ | □ | □ |
| Maschine ohne Bandvorrüstung und Abwurfband | □ | □ | □ | □ |
| Maschinensteuerung und Nivellierung | | | | |
| Digitale Frästiefenanzeige im Bediendisplay | □ | □ | □ | □ |
| Fahrstand | | | | |
| Fahrstand mit ergonomisch angeordneten Fahrersitz, rechts angeordnetem Bedienpanel und digitaler Frästiefenanzeige im Bediendisplay | ■ | ■ | ■ | ■ |
| In der Höhe und Neigung verstellbare Lenkkonsole zur idealen Anpassung des Fahrstands auf den Bediener | ■ | ■ | ■ | ■ |

- = Standardausstattung
- = Standardausstattung, wahlweise ersetzbar durch optionale Ausstattung
- = Optionale Ausstattung

| | W 50 R | W 60 R | W 50 Ri | W 60 Ri |
|--|--------|--------|---------|---------|
| Fahrstand | | | | |
| 2 Rückspiegel links | ■ | ■ | ■ | ■ |
| Maschinendesign ermöglicht den freien Blick auf die Fräskante rechts und links sowie den Arbeitsbereich vor der Fräswalze rechts | ■ | ■ | ■ | ■ |
| Komfortabel zugänglicher Aufstieg zum Fahrstand mit Nachtbeleuchtung und besonders niedriger, klappbarer Aufstiegs-Unterkante | ■ | ■ | ■ | ■ |
| Robuster Vandalismusschutz für die Bedienelemente | ■ | ■ | ■ | ■ |
| Standard-Fahrersitz | □ | □ | □ | □ |
| Fahrwerk und Höhenverstellung | | | | |
| Präzise Maschinen-Höhenverstellung in 1 bzw. 5 mm Schritten vom Bedienpult der Maschine | ■ | ■ | ■ | ■ |
| Stufenlos einstellbarer, hydraulischer Allradantrieb mit drei Geschwindigkeitsbereichen | ■ | ■ | ■ | ■ |
| Digitale Lastregelung, manuell zuschaltbare, hydraulische Differentialsperre (über Mengenteiler) | ■ | ■ | ■ | ■ |
| Besonders breite Vollgummi-Bereifung (300 mm) für niedrigste Bodendrücke und optimale Traktion | ■ | ■ | ■ | ■ |
| Zum Fräsen entlang Bordsteinkanten kann das rechte hintere Stützrad hydraulisch vom Fahrstand aus vor die Fräswalze geschwenkt werden; dazu muss die Maschine nicht abgesetzt werden | ■ | ■ | ■ | ■ |
| Hydraulische Federspeicherbremse | ■ | ■ | ■ | ■ |
| Proportionale Höhenverstellung hinten | ■ | ■ | ■ | ■ |
| 3-Rad Fahrwerk | □ | □ | □ | □ |
| Sonstiges | | | | |
| Optimierte Schwerpunktlage, unabhängig von Füllständen des Wasser- und Kraftstofftanks | ■ | ■ | ■ | ■ |
| Flexibles Gewichtskonzept durch optionale Zusatzgewichte | ■ | ■ | ■ | ■ |
| Besonders niedriger Maschinenschwerpunkt für hohe Stabilität der Maschine | ■ | ■ | ■ | ■ |
| Robustes und wartungsfreundliches Maschinenchassis mit optimaler Bodenfreiheit und kurzen Überhängen | ■ | ■ | ■ | ■ |
| Abschleppvorrichtung | ■ | ■ | ■ | ■ |
| Rückfahrhupe | ■ | ■ | ■ | ■ |
| Großes Werkzeugpaket mit abschließbarem Werkzeugkasten und zusätzlicher Stauraum für zwei Meißelbeimer | ■ | ■ | ■ | ■ |
| Europäische Baumusterzertifizierung und CE-Konformität | ■ | ■ | ■ | ■ |
| Lackierung Standard Cremeweiß RAL 9001 | □ | □ | □ | □ |
| Beleuchtungspaket Halogen/LED inklusive Rundumleuchte | □ | □ | □ | □ |

- = Standardausstattung
- = Standardausstattung, wahlweise ersetzbar durch optionale Ausstattung
- = Optionale Ausstattung

Optionale Ausstattung

| | W 50 R | W 60 R | W 50 Ri | W 60 Ri |
|--|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Fräswalzenaggregat | | | | |
| Fräswalzengehäuse FB500 mit Abstreifersystem; zur Anwendung mit Abwurfband | <input type="checkbox"/> | – | <input type="checkbox"/> | – |
| Fräswalzengehäuse FB600 mit Abstreifersystem; zur Anwendung mit Abwurfband | – | <input type="checkbox"/> | – | <input type="checkbox"/> |
| Hydraulisch einstellbare vordere Fräsaggregat-Abdichtung FB500, inkl. Überlastsensor | <input type="checkbox"/> | – | <input type="checkbox"/> | – |
| Hydraulisch einstellbare vordere Fräsaggregat-Abdichtung FB600, inkl. Überlastsensor | – | <input type="checkbox"/> | – | <input type="checkbox"/> |
| Überlastsensor am Abstreifer FB500/600 | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Aktive Schwimmstellung am Kantenschutz, rechts und links | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Fräswalzen | | | | |
| FCS-Fräseinheit FB300 HT08 LA15 inkl. Abstreifer-Unterteile | <input type="checkbox"/> | – | <input type="checkbox"/> | – |
| FCS-Fräseinheit FB400 HT08 LA15 inkl. Abstreifer-Unterteile | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| FCS-Fräseinheit FB500 HT08 LA15 inkl. Abstreifer-Unterteile | – | <input type="checkbox"/> | – | <input type="checkbox"/> |
| Fräswalze FB80, FT210 HT02 mit 24 Meißeln | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Fräswalze FB300 HT08 LA15 mit 47 Meißeln | <input type="checkbox"/> | – | <input type="checkbox"/> | – |
| Fräswalze FB400 HT08 LA15 mit 54 Meißeln | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Fein-Fräswalze FB500 HT5 LA6 mit 84 Meißeln | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Fein-Fräswalze FB600 HT5 LA6 mit 101 Meißeln | – | <input type="checkbox"/> | – | <input type="checkbox"/> |
| Mikrofein-Fräswalze FB500 HT4 LA3 mit 166 Mini-Meißeln | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Fräswalze Eco-Cutter FB500 HT08 LA20 mit 54 Meißeln | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Fräswalze Eco-Cutter FB600 HT08 LA20 mit 58 Meißeln | – | <input type="checkbox"/> | – | <input type="checkbox"/> |
| Anbau Seitenfräsrads FB80, FT300 komplett | <input type="checkbox"/> | – | <input type="checkbox"/> | – |
| Adapter für Standardfräswalze FB500 | – | <input type="checkbox"/> | – | <input type="checkbox"/> |
| Fräsgutverladung | | | | |
| Maschine mit hydraulischer Vorrüstung für ein Abwurfband - Schraubkupplung | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Maschine mit hydraulischer Vorrüstung für ein Abwurfband - Schnellwechsel-Kupplung | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Transportverschluss für Maschine mit demontiertem Ladeband | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Abwurfband, 5.600 mm lang, 350 mm breit | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Verkürztes Abwurfband, 1.100 mm lang, 350 mm breit | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Abwurfband 5.600 mm lang, 350 mm breit, mit hydraulischer Faltrichtung | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Zusätzliches verkürztes Abwurfband, 1.100 mm lang, 350 mm breit | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Hydraulikanschluss-Adapter Schraubkupplung für zusätzliches Abwurfband | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Hydraulikanschluss-Adapter Schnellwechsel-Kupplung für zusätzliches Abwurfband | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Materialschütte zum Ablegen des Fräsguts seitlich rechts | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

- = Standardausstattung
- = Standardausstattung, wahlweise ersetzbar durch optionale Ausstattung
- = Optionale Ausstattung

| | W 50 R | W 60 R | W 50 Ri | W 60 Ri |
|--|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Maschinensteuerung und Nivellierung | | | | |
| Nivelliersystem LEVEL PRO PLUS rechts und links | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| RAPID SLOPE Sensor für Nivelliersystem LEVEL PRO PLUS | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Nivellierausleger inklusive Sensor für Nivelliersystem LEVEL PRO PLUS | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Fahrstand | | | | |
| Komfort-Fahrersitz inklusive Sitzheizung | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Fahrstand mit Wetterschutzdach und seitlichen Wetterschutz-Elementen | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Monitorsystem mit 2 Kameras und 1 Bildschirm | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Fahrwerk und Höhenverstellung | | | | |
| 4-Rad Fahrwerk | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Präzisionslenkung über Druckknöpfe für Maschine mit 3-Rad-Fahrwerk (bis zu 8 km/h) | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Präzisionslenkung über Druckknöpfe für Maschine mit 4-Rad-Fahrwerk | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Erhöhte Umsetzgeschwindigkeit (3-Rad bis zu 8 km/h, 4-Rad bis zu 12 km/h) | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Sonstiges | | | | |
| Lackierung in einer Sonderfarbe (RAL) | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Lackierung in 2 Sonderfarben (RAL) | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Lackierung in maximal zwei Sonderfarben mit Unterbau in Sonderfarbe (RAL) | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Hochleistungs-Beleuchtungspaket LED inklusive Rundumleuchte | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Zusatzgewicht 380 kg hinter der Vorderachse | <input type="checkbox"/> | – | <input type="checkbox"/> | – |
| Zusatzgewicht 620 kg am Unterboden | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Fräswalzenmontagewagen für Fräswalzen bis FB600 | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Elektrische Vorwärmung des Kraftstofffilters | – | – | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Hydraulikanschluss für Zusatzgeräte am Maschinenheck | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Leistungsstarker Hydraulikhammer mit 10 m Anschlussschlauch. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Kehreinheit mit Tellerbesen | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Vorrüstung für den Anbau eines Rumble Strip Kits | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Hydraulisch angetriebene Wasser-Befüllpumpe | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Hydraulisch angetriebener Meißelaustreiber | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Jobdatenerfassung im Bediendisplay | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| WITOS FleetView Telematiksystem inkl. 3 Jahre Laufzeit (EU) | – | – | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| WITOS FleetView Telematiksystem inkl. 3 Jahre Laufzeit (nicht EU) | – | – | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| WITOS FleetView Telematiksystem inkl. 3 Jahre Laufzeit - PROMOTION | – | – | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

= Standardausstattung
 = Standardausstattung, wahlweise ersetzbar durch optionale Ausstattung
 = Optionale Ausstattung



WIRTGEN GmbH

Reinhard-Wirtgen-Str. 2 · 53578 Windhagen · Deutschland
Telefon: +49 (0)26 45/131-0 · Telefax: +49 (0)26 45/131-392
Internet: www.wirtgen.de · E-Mail: info@wirtgen.de

