



TURBO

KULTYWATOR DLA RÓŻNYCH WARUNKÓW

WHEN FARMING MEANS BUSINESS

Uświadomienie sobie pełnego potencjału rolnictwa jest coraz większe. Rozwijanie firmy to nie tylko skupianie się na uprawie czy hodowli bydła, ale także na zysku. Zwiększenie wydajności i rentowności poprzez skoncentrowanie się na czynnikach pozytywnych i minimalizujących niekorzystne aspekty oznacza silne, dedykowane zarządzanie.

Sukces wynika z determinacji i jasnych celów, z określenia odpowiedniej strategii i alokacji odpowiednich inwestycji na przyszłość. Jakość wyników wymaga odpowiednich pomysłów i sprzętu. Kiedy masz zadanie do wykonania, potrzebujesz optymalnej konfiguracji i inteligentnych rozwiązań, które będą Cię wspierać w kierunku ułatwienia i bardziej opłacalnego sposobu pracy. Potrzebujesz rozwiązań, które sprawiają, że trudne i wymagające warunki są mniej skomplikowane.



UPRAWA

Przygotowanie i uprawa gleby w celu uzyskania jak największej wydajności to wybór właściwego systemu uprawy dla twoich indywidualnych potrzeb, oraz przygotowanie i przeprowadzenie najbardziej odpowiedniej kombinacji operacji we właściwym czasie.

SZYBKOŚĆ

WYTRZYMAŁOŚĆ

WYGODA

WYDAJNOŚĆ



WYSOKA WYDAJNOŚĆ PRZYSPIESZ WE WŁAŚCIWYM CZASIE

Szybkość

Przy zmiennych warunkach pogodowych potrzebujesz maszyny, która pozwoli ci na sprawne wykonanie danej uprawy. Potrzebujesz maszyny o dużej wydajności, dzięki czemu będziesz mógł wykonać wszystkie prace we właściwym czasie i w optymalnych warunkach.

Wygoda

Turbo to uniwersalny kultywator, który jest w stanie pracować w różnych warunkach. Możesz go wykorzystać do wiosennego spulchniania gleby, uprawy późniejszej lub przedsięwziętej uprawy. Wszystkie ustawienia maszyny są proste i wygodne dla operatora.

Wytrzymałość

Chcesz wytrzymałej maszyny, którą będziesz mógł użytkować przez długi czas. Nie chcesz jednak, aby wiązało się to z dużą wagą maszyny. Dzięki systemowi automatycznego przenoszenia obciążenia zastosowanemu w Turbo zapotrzebowanie na uciąg zostało zredukowane. Lepsza trakcja ciągnika przekłada się na oszczędność paliwa i mniejsze zużycie opon.

Wydajność

Struktura gleby na każdym polu jest inna. Potrzebujesz maszyny, która sprosta warunkom na twoich polach. Aby sprostać twoim wymaganiom oferujemy ci szeroką ofertę wyposażenia dodatkowego.

Idealne przygotowanie gleby przy niższych kosztach

KULTYWACJA I UPRAWA PRZEDSIEWNA KULTYWATOR WYKORZYSTYWANY CAŁYM ROKIEM

Mocna i wysoce wydajna maszyna – to zyskujesz wybierając Turbo. Maszyna może pracować z dużymi prędkościami, zachowując stabilną głębokość pracy.

Kverneland oferuje kultywator Turbo, który może być wykorzystywany przez cały rok, w różnych warunkach i dla różnych zastosowań.

Kultywatory Turbo są przystosowane do następujących prac:

Wiosną:

- Wzruszenie gleby po zimie, aby ją napowietrzyć i przyspieszyć parowanie,
- Uprawa przedsiewna, np. przy uprawie gleby pod kukurydzę, która wymaga głębszego spulchnienia dla dobrego rozwoju korzeni.

Latem:

- Poźniwna uprawa ścierniska,
- Drugi lub trzeci przejazd poźniwny dla zniszczenia chwastów bez użycia herbicydów.

Jesienią:

- Uprawa przedsiewna polegająca na kruszeniu gleby, co zapewni lepsze wschody drobnych nasion, np. rzepaku lub trawy.

Wszechstronność jest kluczowa





Turbo T – ciągnany kultywator o szerokości 6,50 i 8,00m.

Turbo F – zawieszany kultywator o szerokości 4,00, 5,00 i 6,00m, składany hydraulicznie.

Turbo – zawieszany kultywator o szerokości 3,00 i 3,50m, z ramą sztywną.

DO PŁYTKIEJ I GŁĘBOKIEJ KULTYWACJI DOSTĘPNA PEŁNA OFERTA MASZYN

- Pełne podcięcie gleby
- Perfekcyjne wymieszanie i wyrównanie
- Niskie zapotrzebowanie na uciąż
- Szeroki wybór wałów
- Brak czynności konserwujących
- Do płytkiej i głębokiej uprawy
- Duża wydajność dzięki dużym prędkościom roboczym
- Zabezpieczenie przeciw kamieniom

Turbo jest maszyną dla gospodarstw, które uprawiają glebę na głębokości od 3 do 20 cm. W zależności od przeznaczenia i mocy ciągnika wykorzystywanego w gospodarstwie dostępne są maszyny w różnych konfiguracjach:

- Turbo: 2 modele sztywne o szerokości 3.00m i 3.50m - do 175KM,
- Turbo F: 3 modele składane o szerokości 4.00m, 5.00m i 6.00m - do 300KM,
- Turbo T: 2 modele ciągane o szerokości 6.50m i 8.00m - do 450KM.

Modele zawieszane, czyli **Turbo i Turbo F** mają bardzo kompaktową budowę, aby zmniejszyć zapotrzebowanie na udźwig. Zęby robocze zostały ustawione w 4 rzędach, a pierwszy i ostatni rząd zębów został zamontowany bezpośrednio do ramy. Dzięki temu odstęp między rzędami zębów wynosi od 550 do 600mm, co pozwala na sprawny przepływ gleby. O niskim zapotrzebowaniu na udźwig może świadczyć fakt, że 3 metrowa wersja Turbo wyposażona w tylne zęby równające i wał rurowy ma zapotrzebowanie na udźwig wynoszące tylko 2,4t.

W kultywatorze ciąganym **Turbo T** zęby robocze są ustawione w 5 rzędach. Przy projektowaniu maszyny skupiono się na tym, aby była ona w stanie pracować na polach z dużą ilością resztek poźniwnych. Odstęp między rzędami zębów wynosi od 510 do 900mm, a układ zębów został zoptymalizowany, aby zapewnić sprawny przepływ gleby na całej szerokości roboczej maszyny, również w okolicy kół transportowych.

Wysoka wydajność przy dużych prędkościach roboczych

3 KROKI DO UZYSKANIA DOBRZE UPRAWIONEJ GLEBY KONCEPCJA TURBO

Turbo to uniwersalna maszyna, która w gospodarstwie jest wykorzystywana do różnych czynności! Możliwość pracy na głębokości od 3 do 20cm pozwala na wykorzystanie go do uprawy przedsiewnej, dzięki wąskiemu rozstawowi zębów, lub do uprawy ścierniska, dzięki wytrzymałym zębom i dużemu prześwitowi pod ramą, który wynosi 725mm. Z Turbo będziesz mógł w pełni wykorzystać moc swojego ciągnika, co pozwoli ci na zwiększenie wydajności i obniżenie kosztów.

Wysoka jakość kultywacji

1

Uprawa

Kverneland Turbo oferuje 4 rzędy zębów w modelach zawieszanych, oraz 5 rzędów w modelach ciągnanych. W połączeniu z 19cm rozstawem zębów zapewnia to dobre wymieszanie gleby i pracę bez blokowania. Turbo może być wyposażony w dwa rodzaje zębów (ząb sprężynowy lub ząb typu Triflex®) oraz w różnego rodzaju dłuta, co pozwala na przystosowanie maszyny do różnych warunków i zadań.

2

Wyrównanie

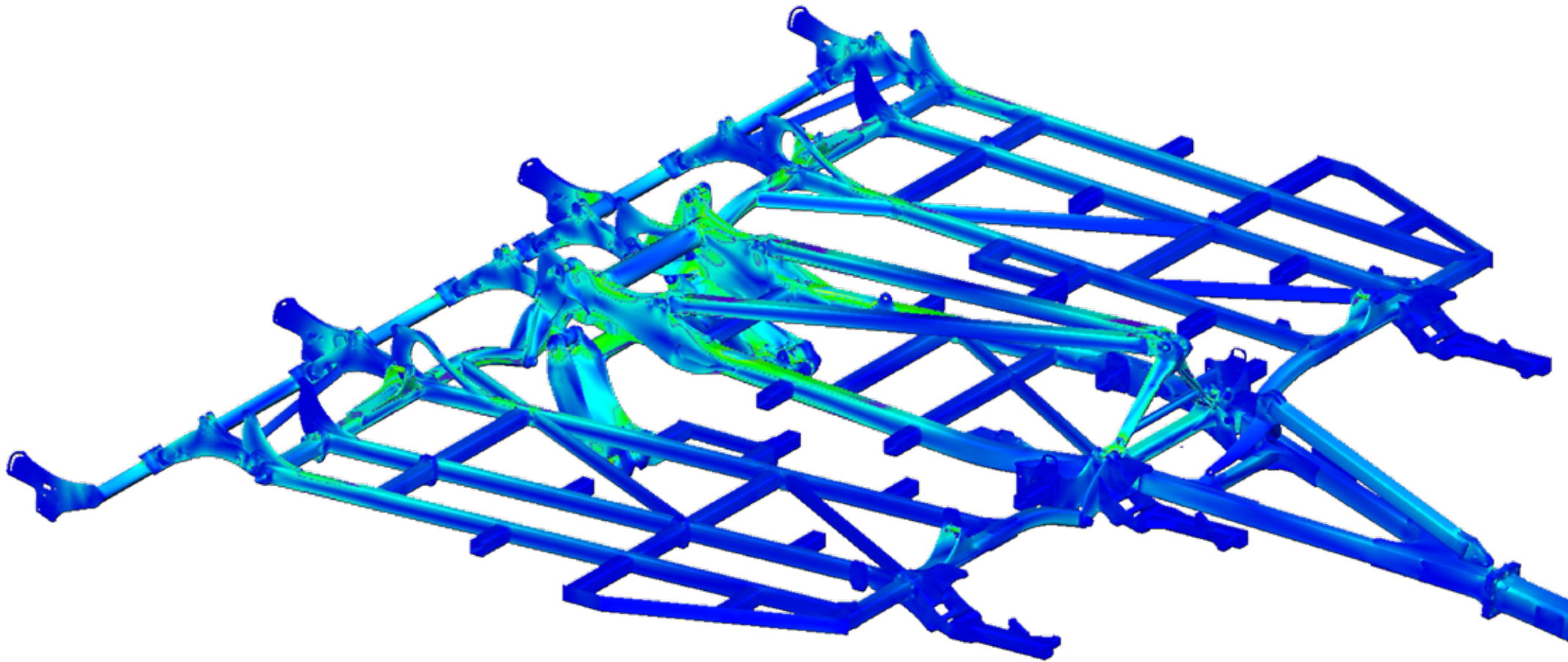
W Kverneland Turbo istnieje możliwość wyboru pomiędzy listwami, lub talerzami równającymi. Obydwa rozwiązania są zamontowane na sprężystych ramionach. Możliwa jest regulacja ich nacisku na glebę, oraz kąta pracy. W połączeniu ze specjalnym wyposażeniem bocznym uzyskuje się dobre wyrównanie gleby.

3

Zagęszczenie

Trzecim krokiem do uzyskania dobrze uprawionej gleby jest jej zagęszczenie. Dlatego też, aby sprostać różnym wymaganiom i warunkom dostępna jest szeroka oferta wałów zagęszczających.





WYTRZYMAŁOŚĆ I NIEZAWODNOŚĆ

ZAAWANSOWANY PROGRAM TESTÓW

Zanim Turbo został wprowadzony na rynek przeszedł serię testów, aby upewnić się, że najwyższa jakość produktu została osiągnięta:

- Zaawansowane technologie wykorzystywane do rozwoju produktów tj. statyczne testy obciążenia, Metoda Elementów Skończonych (MES) i testy badające wytrzymałość na wstrząsy.
- Testy polowe, które są finalną fazą testów, gdzie w różnych warunkach sprawdza się czy wytrzymałość i funkcjonalność konstrukcji jest odpowiednia.

Sprawdzona niezawodność

Rama jest wynikiem długich obliczeń wykonanych **Metodą Elementów Skończonych (MES)**. Wszystko po to, aby wytrzymałość ramy była jednakowa na całej szerokości roboczej, oraz aby była ona w stanie współpracować z ciągnikami o mocy do 450 KM w przypadku modeli ciągnanych, do 300 KM w przypadku modeli zawieszanych składanych hydraulicznie, oraz do 175 KM w przypadku modeli sztywnych zawieszanych.

Wszystkie maszyny serii Turbo są przystosowane do współpracy z najcięższym wałem Actipack. Wszystkie możliwe warianty (głęboka uprawa, zawracanie na uwrociach, transport) zostały sprawdzone, aby mieć pewność, że wytrzymałość ramy jest możliwie największa, oraz że jej konstrukcja gwarantuje sprawdzoną jakość Kverneland.

- **Wytrzymałość**
- **Długa żywotność**
- **Niezawodna konstrukcja**
- **Sprawdzona wydajność**

KOMFORT UŻYTKOWNIKA JEST NAJWAŻNIEJSZY ŁATWE REGULACJE

Kverneland zawsze kładł duży nacisk na bezpieczeństwo eksploatacji i komfort użytkownika. W przypadku Turbo wszystkie regulacje odbywają się bez użycia narzędzi, co pozwala zaoszczędzić cenny czas!

Przystosowanie maszyny do danej pracy odbywa się w prosty sposób. Głębokość pracy jest regulowana za pomocą siłowników hydraulicznych i przekładek dystansowych, a sekcja równająca jest regulowana śrubą rzymską. W przypadku zmiany głębokości pracy nie ma potrzeby ponownej regulacji głębokości sekcji równającej, dzięki sprawdzonemu połączeniu równoległobocznemu.

Dodatkową zaletą jest minimalna liczba czynności konserwujących, które ograniczają się tylko do wymiany elementów roboczych. Rozwiązaniem, które pozwoli zaoszczędzić czas w przypadku rolników, którzy pracują na małych polach i poruszają się po wąskich drogach jest hydrauliczne składanie bocznych elementów sekcji równającej, dostępne w modelach szywnych kultywatora Turbo.

Lepsza trakcja dzięki naciskowi do 1,800kg

Automatyczny system dociążenia (ALT) w Turbo T

Kverneland oferuje kultywator Turbo T, który charakteryzuje się niskim zapotrzebowaniem na uciąż i niskimi kosztami użytkowania. Kluczową cechą Turbo T jest **automatyczny system dociążenia (ALT)**. Czujnik zamontowany przy przednim kole kopiującym, które działa jak detektor, aktywuje automatyczny system dociążenia, który przenosi do 1800 kg na belkę zaczepową. Pozwala to **zredukować koszty o 5% oraz zaoszczędzić niemal 900€ na rok** (zbadane na powierzchni 1000ha). Dodatkowe obciążenie ciągnika (np. obciążniki wewnątrz felg) staje się niepotrzebne – mniejsze zużycie paliwa i sprzętu. Wózek jezdny jest umiejscowiony wewnątrz maszyny, aby zapewnić krótkie i sprawne uwrocia o promieniu mniejszym niż 10 m. Takie umiejscowienie wózka jeznego wspomaga dodatkowo przeniesienie obciążenia na belkę zaczepową, nawet podczas cofania z najcięższymi wałami.

Turbo T 8.00m	Z systemem dociążenia	Bez systemu dociążenia
Poślizg (%)	10	15
Prędkość (km/h)	9.0	8.5
Wydajność (ha/h)	6.57	6.20

Kalkulacja oszczędności dla 1000 ha/rok, wykonana w Niemczech	
Różnica (ha/h)	0.37
Różnica (ha/dzień) - 10h/dzień	3.65
Oszczędność czasu - 10h/dzień	0,59
Koszt pracy ciągnika/h - 350 KM*	66.00€
Koszt sygnału GPS (€/ha)*	5.00€
Wynagrodzenie dla operatora (€/h)	23.00€
Łączny koszt pracy ciągnika (€/h)	94.00€
Oszczędność/ dzień	55.29€
Godziny przepracowane w sezonie	161.25
Liczba przepracowanych dni	16.12
Suma oszczędności w roku	891.61 €

*W obliczeniach przyjęto, że ciągnik pracuje 500h/rok

725MM

Wysoki prześwit pod ramą dla pracy bez blokowania

< 6CM

Rozstaw pierścieni i noży w wale Actipack jest mniejszy niż 6 cm

190MM

Rozstaw zębów co 190mm dla dobrego mieszania i kruszenia gleby

≤ 1800KG

Dobra trakcja, dzięki automatycznemu systemowi dociążenia (ATL), który przenosi na ciągnik do 1800kg



DO 200KG

nacisku na zęb, dla
zapewnienia
dobrej wibracji zęba i
zabezpieczenia
go przed kamieniami

 **Kverneland** Turbo 3000

- Duża zdolność wibracyjna
- Intensywne mieszanie i kruszenie
- Stała głębokość pracy
- Niskie zapotrzebowanie na uciąg
- Do płytkiej i głębokiej uprawy

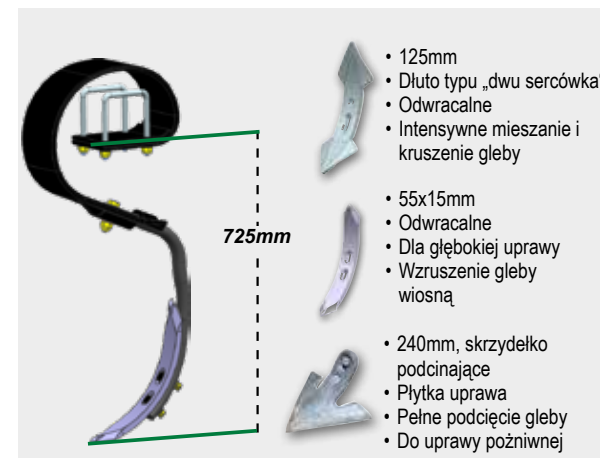
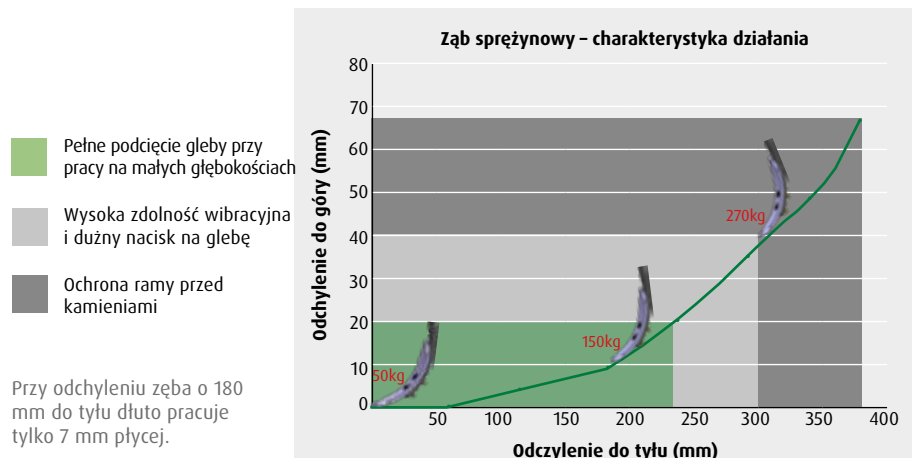
WYSOKA ZDOLNOŚĆ WIBRACYJNA DLA INTENSYWNEGO MIESZANIA I KRUSZENIA GLEBY

ZĄB SPRĘŻYNOWY: UNIWERSALNY DLA RÓŻNYCH WARUNKÓW

Wysoka zdolność wibracyjna oraz wąski rozstaw zębów zapewniają intensywne kruszenie gleby. Korzyści z zastosowania zęba sprężynowego są następujące: duża spirala zęba oraz duży prześwit pod ramą wynoszący 725 mm zapewniają wysoką elastyczność zęba. Konstrukcja zęba umożliwia stałą głębokość pracy, nawet jeśli ząb odchylił się do tyłu. Wąski rozstaw zębów pozwala na aktywne kruszenie gleby i dokładne jej wyrównanie. Dodatkowo zmniejsza to naprężenia przenoszone na zęby, co zwiększa ich żywotność.

Najbardziej stabilny ząb przy głębokości pracy do 20 cm

Ząb sprężynowy jest idealnym rozwiązaniem dla uprawy poźniwej w pierwszym lub drugim przejeździe, lub dla uprawy przedsiewnej. Ząb nadaje się również do mieszania gnojowicy lub obornika z glebą. Dla zwiększenia uniwersalności zęba dostępne są 3 różne dłuta.



400 KG

Nacisk na ząb

 **Kverneland Turbo 5000F**

- **Duży nacisk na ząb**
- **Sprawdzone zabezpieczenie auto-reset**
- **Intensywne mieszanie i kruszenie**
- **Stać głębokość pracy**
- **Do płytkiej i głębokiej uprawy - pełna oferta dłut**
- **System Knock-on® dla szybkiej wymiany elementów roboczych**

DLA KOMIENISTYCH WARUNKÓW I GŁĘBSZEJ UPRAWY

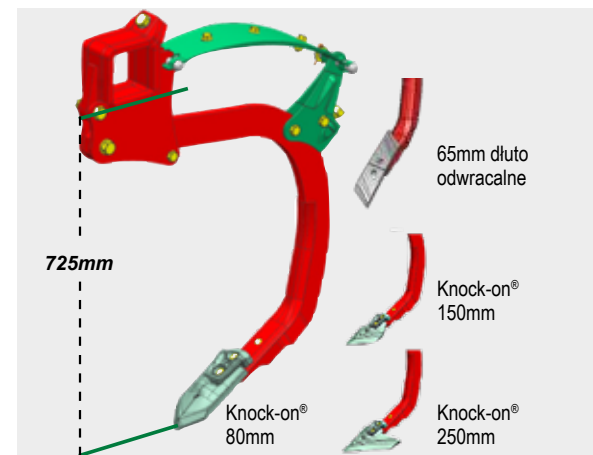
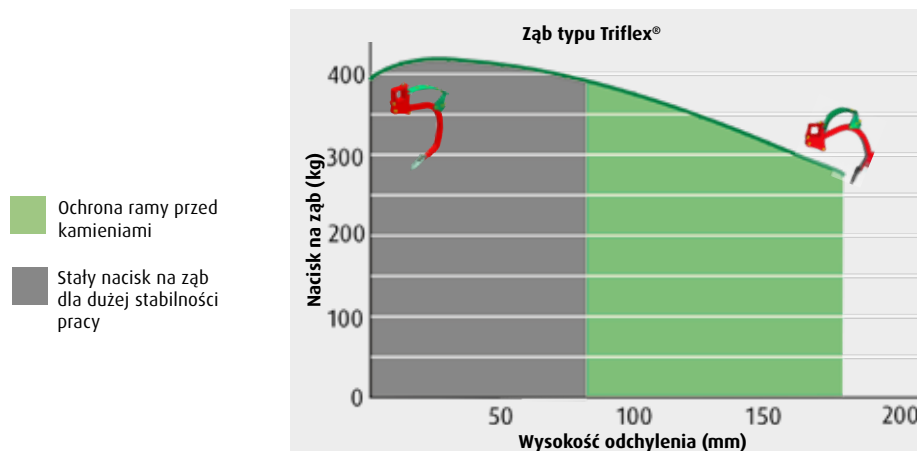
ZĄB TYPU TRIFLEX® : WYSOKA STABILNOŚĆ PRZY GŁĘBOKIEJ UPRAWIE

Ząb typu Triflex® z systemem auto-reset wykorzystuje dobrze znany **resorowy system** aby zapewnić duży nacisk na ząb, wynoszący 400 kg, oraz płynne odchylenie zęba w przypadku, gdy natrafi na przeszkodę. Specjalny kształt zęba redukuje zapotrzebowanie na uciąg, zapewniając jednocześnie dobrą penetrację zwięzłych gleb. Jest idealnym rozwiązaniem dla głębokiego spulchniania gleb z dużą ilością kamieni

Sprawdzone zabezpieczenie resorowe i system Knock-on®

Ząb typu Triflex® może być wyposażony w różne dłuta, aby możliwe było przystosowanie go do różnych głębokości roboczych i zadań. 3 rodzaje dłut są dostępne z opatentowanym systemem Knock-on®. System ten w najprostszy sposób pozwala na zmianę elementów roboczych kultywatora, aby przystosować maszynę do danej pracy, lub aby zmienić zużyte elementy robocze.

KNOCK-ON



PERFEKCYJNE WYRÓWNANIE POZOSTAWIA WYRÓWNANĄ POWIERZCHNIĘ

Aby pozostawić wyrównaną powierzchnię przed siewem Kverneland oferuje dwa rodzaje sekcji równającej w kultywatorze Turbo. Dostępne są **zęby równające**, jako proste i ekonomiczne rozwiązanie, które poradzi sobie z wyrównaniem gleby i słomy na lekkich i średnich glebach.

W przypadku dużej ilości resztek poźniwnych, oraz podczas pracy na cięższych i gliniastych glebach lepszym rozwiązaniem będą **talerze równające**.

Aby uniknąć uszkodzeń w kamienistych warunkach obie wersje są zabezpieczone przeciw przeciążeniom za pomocą sprężyn. Indywidualne sprężyny zapewniają pojedyncze odchylenie się zębów lub talerzy, co zapewnia dobre wyrównanie gleby, nawet w kamienistych warunkach. Nacisk oraz kąt pracy sekcji równającej może być regulowany w celu osiągnięcia perfekcyjnego efektu wyrównania.

Aby osiągnąć szerokość transportową, w zawieszanych wersjach Turbo w szerokościach roboczych 3.0 i 3.5 m, brzegowe talerze/zęby równające mogą być składane hydraulicznie lub mechanicznie.







ZAGĘSZCZENIE DLA ZAPEWNIENIA RÓWNYCH WSCHODÓW

Wały zagęszczające montowane w kultywatorach są elementem, który spełnia różne funkcje:

- Kontrolowanie głębokości pracy maszyny,
- Zagęszczenie gleby, aby zapewnić dobry kontakt nasion z glebą,
- Kruszenie brył, aby dobrze przygotować glebę do siewu,
- Ostateczne wyrównanie gleby.

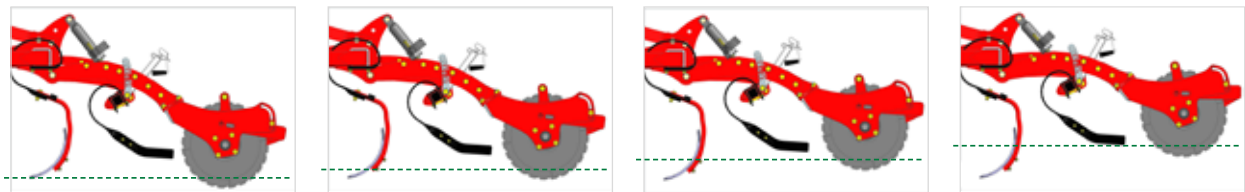
Dobre zagęszczenie gleby przy dużej wydajności

Wybór wału jest uzależniony od rodzaju gleby i warunków. W przypadku modeli zawieszanych należy również zwrócić uwagę na wagę wału.

Kontrola głębokości

Kontrola głębokości w Kverneland Turbo odbywa się za pomocą wału.

Głębokość pracy jest regulowana hydraulicznie za pomocą przekładek dystansowych na siłownikach hydraulicznych. Głębokość pracy sekcji równającej, jest regulowana razem z wałem, jednak w razie potrzeby może być zmieniona niezależnie od ustawienia wału.



ZAGĘSZCZENIE WAŁY DLA KAŻDEGO RODZAJU GLEBY



Actipack Ø 560mm - 220 kg/m

- Wał Actipack jest przeznaczony na średnie i ciężkie gleby. Dzięki zastosowaniu niezależnych płuz i noży tnących wał ten bardzo dobrze sprawdza się w warunkach lepkich i wilgotnych, oraz na polach z dużą ilością kamieni.
- Talerze o karbowanym profilu tną większe bryły ziemi, natomiast noże o regulowanym nacisku kruszą pozostałe, co zapewnia optymalne przygotowanie gleby do siewu.



Actiring Ø 540mm - 160 kg/m

- Wał Actiring jest lżejszym wariantem wału Actipack, zbudowanym na tej samej ramie i wyposażonym w system noży tnących.
- Talerze zostały zastąpione przez pierścienie o profilu „V”, dzięki czemu waga jest mniejsza o 60 kg/m, co ma duże znaczenie w zredukowaniu zapotrzebowania na udźwig w przypadku maszyn zawieszanych.
- Nie jest zalecany na gleby z dużą ilością kamieni.



Actiflex Ø 580mm - 160 kg/m

- Wał Actiflex został zaprojektowany dla intensywnego mieszania połączonego z dobrym zagęszczeniem w każdych warunkach glebowych, nawet z dużą ilością kamieni.
- Pierścienie są wykonane ze stali sprężystej, co gwarantuje wysoką odporność na obciążenia przy wysokich prędkościach roboczych.
- Pomiędzy pierścieniami znajdują się płozy, co zapobiega gromadzeniu się ziemi i blokowaniu.
- Wał ten jest idealnym narzędziem do optymalnego przygotowania gleby pod siew.



Powierzchnia gleby po zastosowaniu wału Actipack/ Actiring: z lewej strony noże tnące uniesione, z prawej strony noże tnące opuszczone.



Wał rurowy \varnothing 550mm - 90 kg/m

- Zbudowany z 10 mocnych prętów o okrągłym profilu,
- Dobry efekt kruszenia i wysoka wydajność.



**Wał podwójny rurowo/strunowy
 \varnothing 400mm - 160 kg/m**

- Intensywne kruszenie i równanie,
- Precyzyjna kontrola głębokości,
- Duża nośność wału.

- **Przyjazny dla użytkownika**
Bezobsługowe łożyska
- **Ochrona przed kurzem i wodą**
5 podkładek uszczelniających
- **Wydłużony czas użytkowania**
Łożyska są chronione dodatkowym, stalowym kołnierzem, który chroni je przed kamieniami, błotem oraz zapobiega nawijaniu się sznurków na łożyska

BEZPIECZNY TRANSPORT ŁATWE SKŁADANIE MASZyny

Maszyna w łatwy sposób przestawia się z pozycji roboczej do transportowej. Rama składana hydraulicznie na 3 sekcje do szerokości transportowej 3.0 m zapewnia sprawne manewrowanie i bezpieczny transport.

Modele Turbo T posiadają homologację w Niemczech do 40 km/h i we Francji do 25 km/h. Opracowywana jest homologacja dla krajów UE.





ORYGINALNE CZĘŚCI I SERWIS

TYLKO ORYGINALNE CZĘŚCI POZWOLĄ CI ZACHOWAĆ JAKOŚĆ KVERNELAND



Czy wiedziałeś, że części zamienne Kverneland są produkowane w tej samej technologii i przy zachowaniu tych samych standardów jak w przypadku maszyn Kverneland. Oryginalne części zamienne pozwolą ci pracować sprawnie, i są gwarantem tego, że twoje maszyny będą osiągały maksymalne wydajności.

Od 1879 roku Kverneland jest symbolem wysokiej jakości. Doświadczenie połączone z ciągłym rozwojem naszych produktów daje ci pewność, że części zamienne Kverneland będą najlepszym rozwiązaniem dla twoich maszyn. Dział części i serwisu dzięki wysokiej jakości usług i części zamiennych dba o twoje maszyny, co przekłada się na długi czas użytkowania maszyn i niższe koszty eksploatacyjne.

Nasza długoterminowa współpraca rozpoczyna się w chwili zakupu maszyny Kverneland. Od tego momentu będziemy cię wspierać i pomagać ci w każdej sytuacji. Z nami osiągniesz maksymalną wydajność, produktywność i zysk.

Nie idź na kompromis wybierając tańsze rozwiązania, pamiętaj że tylko oryginalne części Kverneland są gwarantem jakości i wydajności wymaganej od maszyn Kverneland.



SPECJALIŚCI OD CZĘŚCI

Dzięki naszej rozbudowanej sieci dealerskiej w łatwy sposób znajdziesz lokalnego dealera, który będzie cię wspomagał. Nasi dealerzy doskonale znają twoje maszyny i chętnie doradzą ci w jaki sposób wykorzystać ich potencjał.

Dział części i serwisu posiada w swojej ofercie wszystkie potrzebne ci części, oraz narzędzia pozwalające na serwisowanie twojego sprzętu. Odwiedzaj dealera Kverneland, aby regularnie otrzymywać najnowsze informacje o promocjach i nowościach produktowych, których nie znajdziesz nigdzie indziej.



ZAWSZE DOSTĘPNE

Wiemy, że czas to pieniądz, dlatego kładziemy duży nacisk na to, aby nasze części były dostarczone w odpowiednim czasie. Dealerzy Kverneland, wspierani sprawnie działającą siecią dystrybucji, zapewnią ci dokładnie to czego potrzebujesz i kiedy potrzebujesz.

Nasze główne centrum dystrybucyjne jest zlokalizowane w Metz, we Francji. Strategiczna lokalizacja centrum pozwala na sprawną dystrybucję części na całym świecie. Z ponad 70.000 pozycji magazynowych i pracą w systemie 24/7 jesteśmy gotowi na to, aby dostarczyć twoje części w każdym czasie.



ŁATWY DOSTĘP DO INFORMACJI

Szukasz pełnych informacji na temat części wykorzystywanych w twojej maszynie? Może szukasz dokładnych informacji technicznych o swoim sprzęcie? Nasza internetowa baza danych „Quest” pozwoli ci znaleźć wszystkie potrzebne informacje o maszynie którą użytkujesz.

Znajdziesz tam dokumenty różnego typu, tj. katalogi części, instrukcje obsługi czy aktualizacje oprogramowania. Quest jest dostępny w różnych językach, bez względu na to gdzie i kiedy jesteś. Wystarczy parę kliknięć myszką, aby znaleźć wszystkie potrzebne ci informacje!

DANE TECHNICZNE

Model	Turbo 3000	Turbo 3500	Turbo 4000F	Turbo 5000F	Turbo 6000F	Turbo 6500T	Turbo 8000T
Rama	Zawieszana, sztywna	Zawieszana, sztywna	Zawieszana, składana	Zawieszana, składana	Zawieszana, składana	Ciągana	Ciągana
Liczba zębów	15	17	21	27	31	33	41
Szerokość robocza (m)	2.82	3.19	3.94	5.07	5.81	6.18	7.68
Szerokość wału (m)	3.00	3.50	4.50	5.50	6.00	6.50	8.00
Liczba rzędów zębów	4	4	4	4	4	5	5
Szerokość transportowa (m)	3.00	3.50	2.90	2.90	2.90	3.00	3.00
Odległość między rzędami zębów (mm)	od 550 do 600					od 510 do 900	
Zaczepek	Kat. II & III					Kat. III & IV N, ucho zaczepowe	
Prześwit pod ramą (mm)	725						
Rozstaw zębów (mm)	190						
Regulacja głębokości	Hydraulicznie za pomocą przekładek dystansowych						
Sekcja równająca	Zęby równające lub talerze równające						
Dostępne wały	Rurowy (ø 550mm), Podwójny rurowo/strunowy (ø 400mm), Actiring (ø 540mm), Actiflex (ø 580mm), Actipack (ø 560mm)						
Koła transportowe	-					2 x 500/60 x 22.5	
Koła kopiujące	-					4 x 340/55 x 16	
Hamulce	-					Hydrauliczne lub pneumatyczne	
Maksymalna/minimalna moc ciągnika (KM)	90/150	105/175	120/200	150/250	180/300	200/350	240/450
Waga z wałem rurowym (kg)*	1325	1460	2565	2955	3215	5845	6505
Waga z wałem Actiflex (kg)*	1540	1715	2863	3295	3645	6190	6900
Waga z wałem Actipack (kg)*	1720	1915	3129	3506	3981	6600	7400

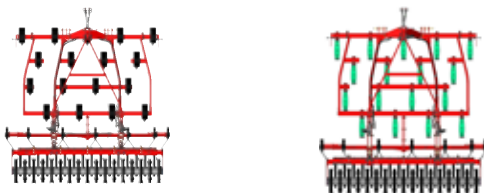
* Rzeczywista waga maszyny może się różnić

Maszyna zawieszana, sztywna

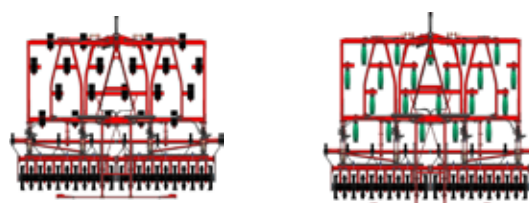
Turbo 3000 - 15 zębów sprężynowych Turbo 3000 - z15 zębów typu Triflex®



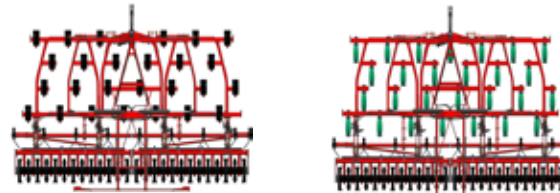
Turbo 3500 - 17 zębów sprężynowych Turbo 3500 - 17 zębów typu Triflex®

**Maszyna zawieszana, składana**

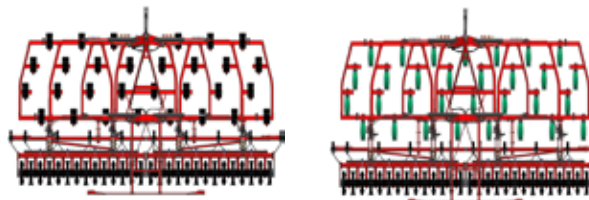
Turbo 4000F - 21 zębów sprężynowych Turbo 4000F - 21 zębów typu Triflex®



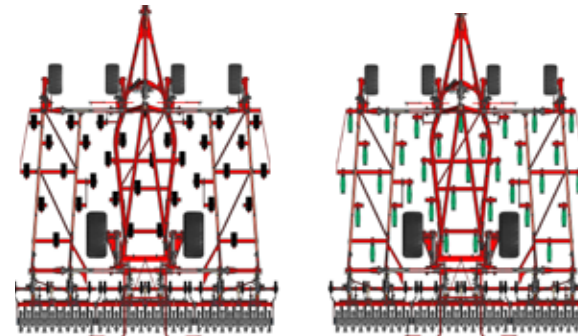
Turbo 5000F - 27 zębów sprężynowych Turbo 5000F - 27 zębów typu Triflex®



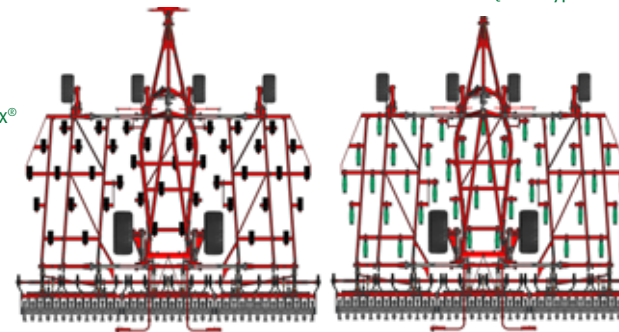
Turbo 6000F - 31 zębów sprężynowych Turbo 6000F - 31 zębów typu Triflex®

**Maszyna ciągnąca**

Turbo 6500T - 33 zęby sprężynowe Turbo 6500T - 33 zęby typu Triflex®



Turbo 8000T - 41 zębów sprężynowych Turbo 8000T - 41 zębów typu Triflex®



Poniższa dokumentacja nie jest wiążąca. Dostępność modeli, dane techniczne oraz wyposażenie dodatkowe mogą być różne w różnych krajach. Proszę się skontaktować z lokalnym sprzedawcą. Dane techniczne i konstrukcja maszyny mogą ulec zmianie bez uprzedniego zawiadomienia potencjalnych klientów. © Kverneland Group Les Landes Génusson S.A.S.

WHEN FARMING MEANS BUSINESS

pl.kverneland.com