

Elektro-Hochhubwagen 1,2- 2,0 t



BT staxio

P-Serie

SPE120L

SPE140L

SPE160L

SPE200L



Elektro-Hochhubwagen mit hebbaren Stützarmen

Technische Daten				SPE120L	SPE140L	SPE160L	SPE200L	
Kennzeichen	1.1	Hersteller		BT	BT	BT	BT	
	1.2	Typ		SPE120L	SPE140L	SPE160L	SPE200L	
	1.3	Antrieb		Batterie	Batterie	Batterie	Batterie	
	1.4	Bedienung		Geh-/Mitfahrgerät	Geh-/Mitfahrgerät	Geh-/Mitfahrgerät	Geh-/Mitfahrgerät	
	1.5	Tragfähigkeit/Last	Q	kg	1200	1400	1600	2000
		Stützarmhub	Q	kg	2000	2000	2000	2000
	1.6	Lastschwerpunkt	c	mm	600	600	600	600
	1.8	Lastabstand						
		Stützarne oben	x	mm	694	661	661	644
	Stützarne unten	x	mm	725	692	692	675	
1.9	Radstand							
	Stützarne oben	y	mm	1408	1408	1408	1408	
	Stützarne unten	y	mm	1439	1439	1439	1439	
Gewicht	2.1	Eigengewicht inkl. Batterie		kg	1349	1489	1489	1691
	2.2	Achslast mit Last (Antriebsrad/Stützrollen/Gabelrollen)		kg	680/249/1620	820/143/1926	870/94/2125	680/384/2627
	2.3	Achslast ohne Last (Antriebsrad/Stützrollen/Gabelrollen)		kg	400/496/453	510/450/529	510/529/450	400/676/615
Räder, Fahrwerk	3.1	Bereifung (Antriebsrad/Stützrollen/Gabelrollen)		Friction/Vulkolan®/Vulkolan®				
	3.2	Reifengröße vorn		mm	Ø 230	Ø 230	Ø 230	Ø 230
	3.3	Reifengröße hinten		mm	Ø 85	Ø 85	Ø 85	Ø 85
	3.4	Räder optional		mm	Ø 125	Ø 125	Ø 125	Ø 125
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x=angetrieben)			1x + 2 / 2 oder 4	1x + 2 / 2 oder 4	1x + 2 / 2 oder 4	1x + 2 / 2 oder 4
	3.6	Spurweite vorn	b ₁₀	mm	585	585	585	585
	3.7	Spurweite hinten	b ₁₁	mm	390	390	390	390
Grundabmessungen	4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h ₁	mm	1995	1946	1946	1946
	4.3	Freihub	h ₂	mm	1556	1666	1666	1566
	4.4	Hub	h ₃	mm	4060	4060	4060	3960
		Hubhöhe	h ₂₃	mm	4150	4150	4150	4050
	4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren	h ₄	mm	4657	4668	4668	4668
	4.6	Initialhub	h ₅	mm	120	120	120	120
	4.8	Standhöhe (Plattform Sonderausstattung)	h ₇	mm	190	190	190	190
	4.9	Deichselhöhe in Betrieb, min./max.						
		höchste Einstellung	h ₁₄	mm	1201/1413	1201/1413	1201/1413	1201/1413
		niedrigste Einstellung	h ₁₄	mm	1101/1313	1101/1313	1101/1313	1101/1313
	4.15	Gabelhöhe abgesenkt	h ₁₃	mm	90	90	90	90
	4.19	Gesamtlänge						
		plattform up	l	mm	2085	2106	2106	2129
		mit Plattform unten	l	mm	2532	2565	2565	2577
	4.20	Länge einschl. Gabelrücken						
		mit Plattform oben	l ₂	mm	935	956	956	979
		mit Plattform unten	l ₂	mm	1382	1415	1415	1427
	4.21	Gesamtbreite	b ₁ /b ₂	mm	790/—	790/—	790/—	790/—
	4.22	Gabelzinkenmaße	s/e/l	mm	70/180/1150	70/180/1150	70/180/1150	70/185/1150
	4.25	Maß über Gabel	b ₅	mm	570	570	570	575
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m ₂	mm	19,5	19,5	19,5	19,5	
4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000x1200 quer *)							
	plattform up	A _{st}	mm	2619	2639	2639	2650	
	mit Plattform unten	A _{st}	mm	3068	3088	3088	3099	
4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800x1200 längs*)							
	mit Plattform oben	A _{st}	mm	2510	2536	2536	2550	
	mit Plattform unten	A _{st}	mm	2959	2985	2985	2999	
4.35	Wenderadius							
	mit Plattform oben	W _a	mm	1665	1665	1665	1665	
	mit Plattform unten	W _a	mm	2114	2114	2114	2114	
Leistung	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last						
		6 km/h Version	km/h	6,0/6,0	6,0/6,0	6,0/6,0	6,0/6,0	
		8 km/h Version	km/h	7,0/8,0	7,0/8,0	7,0/8,0	—	
		10 km/h Version	km/h	—	9,0/10,0	9,0/10,0	—	
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0,20/0,36	0,17/0,33	0,15/0,31	0,13/0,24
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0,45/0,45	0,45/0,45	0,45/0,45	0,38/0,45
5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last ¹⁾		%	8/12	8/12	8/12	8/12	
5.9	Beschleunigungszeit (über 10 m)		s	5,2	5,3	5,5	6,6	
5.10	Betriebsbremse			Elektromagnetisch	Elektromagnetisch	Elektromagnetisch	Elektromagnetisch	
Motor	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min.						
		6 km/h Version	kW	1,8	1,8	1,8	1,8	
		8 km/h Version	kW	1,8	1,8	1,8	—	
		10 km/h Version	kW	—	2,5	2,5	—	
	6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 15%		kW	3	3	3	3
	6.4	Batteriespannung / Kapazität		V/Ah	24/300	24/300	24/300	24/300
6.5	Batteriegewicht		kg	195-270	195-270	195-270	195-270	
6.6	Energieverbrauch nach VDI Zyklus		kWh/h	1,04	1,06	1,07	1,06	
Sons- tiges	8.1	Art der Fahrsteuerung			Stufenlos AC	Stufenlos AC	Stufenlos AC	
	8.4	Schalldruckpegel nach EN 12 053 (am Fahrerohr)		dB (A)	66	66	66	

1) Gemäß Betriebsstandard gemessen.

*) Arbeitsgangbreite gem. VDI 2198.

Daten basieren auf dem Standard Gerät mit kleiner Batterie.

Alle Daten basieren auf Daten dieser Tabelle. Andere Konfigurationen können andere Werte ergeben. Leistung und Abmessungen der Geräte sind nominal und unterliegen Toleranzen. BT Products AB behält sich das Recht vor, Produktänderungen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.

Geräteeigenschaften:

- BT Powertrak-System
- Automatische Geschwindigkeitsreduzierung bei Kurvenfahrt
- Elektronische Fingertipp-Tasten
- Elektronisches regeneratives Bremsen (Energierückgewinnung)
- Servolenkung inklusive
- Bediener-Sicherheit
- Ablagefächer
- Automatische Abschaltung
- Programmierbare Leistungsparameter
- Einfacher Zugang bei Wartungsarbeiten
- Sensi-lift für kontrolliertes Heben/Senken
- I_Site: Flottenmanagementsystem (optional)
- Hydrauliköl für Kühlhauseinsatz (optional)