

RF 4225 - RF 4325 - RF4325 FlexiWrap



Presses à chambre fixe Vicon



Une nouvelle référence de fiabilité et de qualité



Chaque presse Vicon bénéficie des décennies d'expérience accumulée dans la conception de machines prêtes à accomplir leurs tâches partout dans le monde. La nouvelle génération de presses à chambre fixe Vicon vous assure des performances inégalées, dans tout de type fourrage. Vicon vous aide à maximiser la

valeur nutritive de vos cultures fourragères, pour en tirer le meilleur parti. Les presses à chambre fixe Vicon proposent de nombreuses fonctionnalités innovantes, dont des pick-ups permettant un ramassage propre, une gamme de systèmes de coupe efficaces et des technologies les plus récentes dans le domaine des

chambres de pressage. Tous ces atouts concourent à la réalisation de balles denses et parfaitement formées. L'accent est mis sur une forte productivité et des performances durables. Ainsi, une presse à chambre fixe Vicon constitue un investissement économique et rentable pour votre exploitation agricole.





Nouvelle Génération : Nouveau Look - Nouveau Style



RF 4225



RF 4325

Scannez les QR code
pour voir les vidéos



RF 4225

RotaMax: Combinaison de rouleaux et chaînes/barrettes pour une rotation de balle en toutes conditions.
Diamètre de balle 1,25 m.



RF 4325

PowerMax : chambre tout rouleaux (x17) pour une densité maximale.
Diamètre de balle 1,25 m.



RF 4325 FlexiWrap

Chambre à rouleaux combinée à une enfilmeuse pour un pressage et enfilage en un seul passage.
Diamètre de balle 1,25 m.

Pick-up Vicon



Le rouleau tasse andain à fort diamètre comprime le fourrage et permet d'alimenter la presse plus rapidement et de manière uniforme.



Un entraînement interne compact permet de réduire la largeur de transport.



Les roues de guidage du pick-up sont dotées de larges pneumatiques. La conception unique de la transmission du pick-up permet de maintenir les roues de guidage dans le gabarit de la presse : ainsi, il n'est plus nécessaire de les retirer pour le transport.



Le pick-up est conçu pour assurer un débit de chantier élevé, tout en alimentant la presse de manière régulière et uniforme. Cinq barres porte-dents garantissent un excellent ratissage, pour un ramassage propre en toute circonstance, même pour les produits les plus courts, et ainsi ne rien laisser de votre précieux fourrage au sol. La longévité du dispositif est assurée, chaque barre porte-dents est renforcée par deux paliers internes, ainsi qu'un double chemin de cames permet de répartir l'effort pour plus de fiabilité même dans les conditions les plus difficiles.



Conçu pour une largeur de transport réduite

Malgré une largeur de travail pouvant atteindre 2,20 m, le gabarit des presses Vicon RF4225 et RF4325 sur route n'est déterminé que par la largeur des roues de la presse, grâce à son entraînement interne, situé à l'intérieur du chemin de cames, à chaque extrémité.

Cette conception unique permet d'éviter de démonter les roues de guidage du pick-up pour le transport sur route, minimisant ainsi les opérations non productives entre deux chantiers.

Un ameneur pour chaque besoin



Ameneur alternatif

Un ameneur à peigne très performant

La presse RF 4225 peut être dotée d'un système d'ameneur à peigne. Le dispositif permet une alimentation directe de la chambre de la presse tandis que la grande ouverture de l'ameneur permet une alimentation rapide et efficace. L'ameneur à peigne est doté d'un tasse-andain à fourche, située au-dessus du pick-up, assurant un flux régulier. Il est parfaitement adapté à la manipulation des cultures feuillues sensibles telles que le trèfle et la luzerne, mais également le foin et la paille.

Rotor PowerFeed

La capacité impressionnante qu'assure le rotor PowerFeed permet de battre des records dans tout type de fourrage. L'ameneur PowerFeed assure un aménagement plus rapide, pour un démarrage de balle instantané et une formation uniforme.

SuperCut-14

Le dispositif de coupe SuperCut-14, à 14 couteaux, assure une alimentation rapide et efficace de la presse. Avec une longueur de coupe de 70 mm, c'est la solution idéale pour la réalisation de balles serrées et denses. La coupe préalable permet une meilleure fermentation et une alimentation simplifiée des balles. Chaque couteau est protégé par ressort contre les corps étrangers. Le couteau revient automatiquement dans sa position de travail une fois l'obstacle passé.

SuperCut-25

Le dispositif de coupe SuperCut-25 à 25 couteaux constitue la solution optimale pour le pressage de produits courts, avec une longueur de coupe de 40 mm. Sa coupe courte et précise permet de réaliser des balles denses et imperméables à l'air, pour un ensilage optimal. L'utilisateur peut choisir d'engager 25, 13, 12, 6 ou 0 couteau, pour une plus grande flexibilité. Il est ainsi possible de travailler avec la moitié des couteaux le matin, lorsque les conditions sont difficiles, et d'exploiter l'autre moitié l'après-midi, pour une journée entière de travail avec une qualité de coupe optimale.

Double protection des couteaux « Dual Action »

Le dispositif SuperCut-25 est doté d'un double système de protection contre les corps étrangers. Chacun des couteaux est protégé par ressort et peut se déplacer dans deux directions. Lorsqu'un couteau touche un petit obstacle, il pivote vers l'arrière sans perte de qualité de coupe. Si un obstacle plus gros se présente, le couteau peut s'effacer vers le bas en position de protection, puis revenir automatiquement en position de travail une fois l'obstacle passé.

DropFloor sur parallélogramme pour un débouillage simplifié

Quel que soit le rotor ou le dispositif de coupe et d'alimentation que vous choisirez, votre presse Vicon (*) sera équipée du nouveau système à fond mouvant Vicon, assurant un débouillage plus rapide et plus facile, commandé directement depuis la cabine.

Ce système breveté n'abaisse pas uniquement l'arrière du fond de rotor comme sur les systèmes traditionnels mais également sur l'avant du rotor, où de nombreux bourrages se produisent.



Rotor PowerFeed



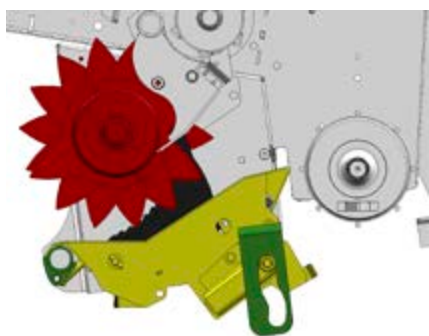
SuperCut-14



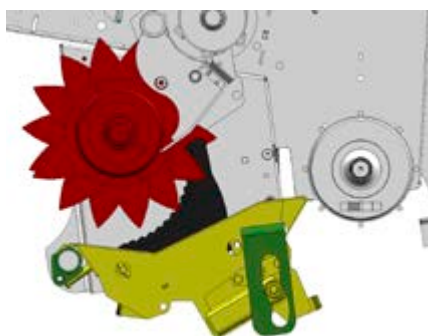
SuperCut-25



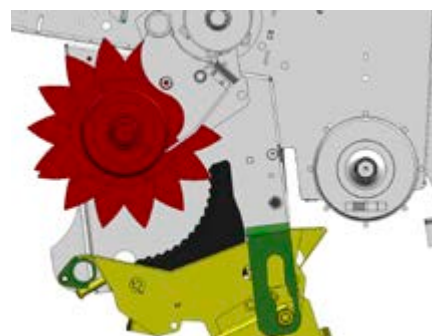
Un débouillage simplifié signifie plus de temps productif accordé à la formation des balles.



DropFloor en position de travail



DropFloor en position intermédiaire



DropFloor entièrement abaissée

(*) Indisponible sur le modèle RF4225R & RF4225F

Liage filet PowerBind



La hauteur de chargement très faible et l'excellent système de mise en place du rouleau de filet sont garants d'une perte de temps minimale lors du remplacement du rouleau et laissent plus de temps à la formation des balles.



Nouveau système de liage filet PowerBind fiable.



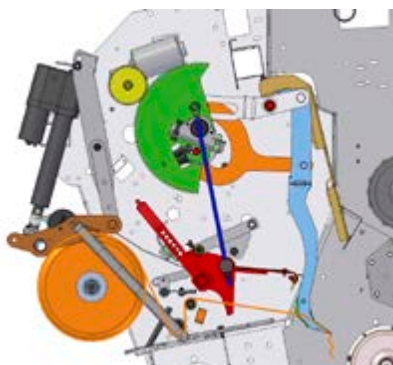
Le système de liage filet PowerBind permet de recouvrir les bords de la balle.

Liage filet PowerBind

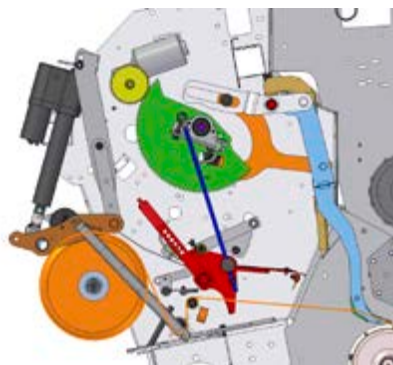
Les modèles de la série RF 4000 sont dotés du système de liage filet Vicon PowerBind breveté. Le système PowerBind assure une application fiable et efficace du filet dans toutes les conditions de culture, tout en éliminant les rouleaux d'alimentation pouvant poser problème. En outre, le système PowerBind assure un liage filet parmi les plus rapides du marché. Les temps d'arrêt sont ainsi minimisés, au profit du temps accordé à la mise en balles.

Le filet est amené directement dans la chambre de la presse par un bras d'injection dans un mouvement linéaire afin de maintenir le filet tendu à tout moment, pour une alimentation précise et extrêmement fiable du filet. En outre, aucun facteur externe, tel que le vent ou le fourrage, ne peuvent interférer avec le processus.

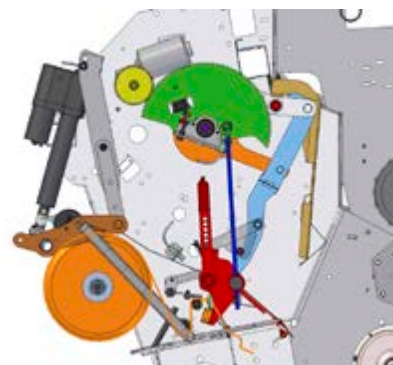
Le filet est maintenu en permanence par le bras d'injection. Lorsque la balle est à 90 % terminée, le bras d'alimentation avance et se tient prêt à poser le filet. Cette opération permet d'accroître la fiabilité et la productivité du processus, éliminant toute perte de temps causée par la prise du filet. Le système de liage Vicon PowerBind est parmi les solutions de liage filet les plus rapides actuellement disponibles, pour un débit de chantier maximal. En outre, le système PowerBind se distingue par sa hauteur de chargement très faible, pour plus de commodité et un gain de temps assuré. Pour remplacer le rouleau vide, il suffit de faire pivoter son axe vers l'extérieur, et de le remplacer par un rouleau neuf, sans quitter les pieds du sol.



Lorsque la balle est à 90 % terminée, le bras d'alimentation avance et se tient prêt à poser le filet.

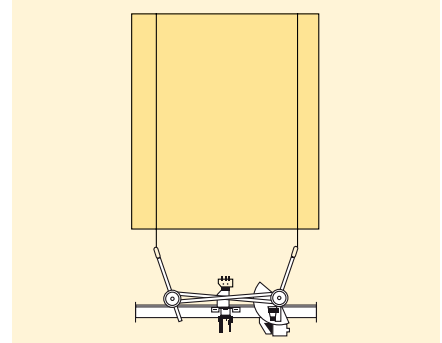


Une fois la balle terminée, le bras d'alimentation place immédiatement le filet dans la chambre de la presse. Une fois le filet alimenté, le frein est abaissé sur le rouleau de filet pour le tendre.

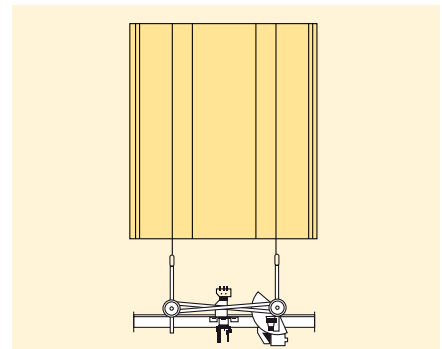


Lors de l'alimentation du filet, le bras d'alimentation retourne en position d'attente. Une fois la balle liée, le filet est coupé par un couteau.

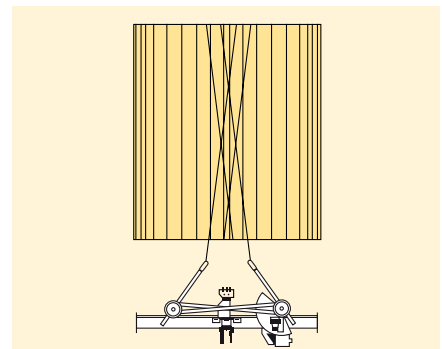
Liage ficelle PowerBind



Les deux ficelles sont prises sur les bords.



Chaque brin lie une moitié de balle.



Croisement des brins au centre pour une tenue idéale.

Des balles parfaitement formées, jour après jour

Vous êtes assuré(e) de laisser dans votre champ des balles bien formées à la fin de chaque chantier. Les systèmes de liage ficelle et filet de Vicon, montés à l'avant, permettent de réaliser des balles propres, nettes et bien serrées. Ceci permet un stockage parfait et une manipulation aisée des balles.

Liage ficelle

Le liage ficelle automatique est réalisé par deux tubes qui lient chacun la balle de part et d'autre du centre, simultanément et rapidement. Le temps de liage est ainsi maintenu au minimum requis. Le croisement des ficelles au centre de la balle à la fin du cycle ne laisse aucune extrémité de ficelle lâche.



Système rapide de liage ficelle à deux bras.

Vicon RF 4225

Le système RotaMax : une chambre mixte pour plus de flexibilité



Chaque rouleau est monté sur des paliers renforcés.

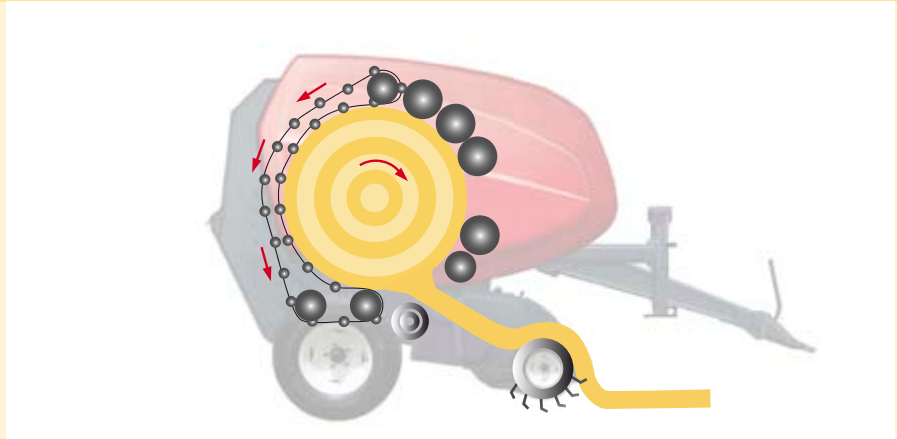


L'entraînement de la chambre principale se fait par chaîne 1"1/4 renforcée pour une longévité accrue et un entretien réduit.



La lubrification automatique de la chaîne est de série sur le modèle RF4225.

La chambre RotaMax : rouleaux et chaînes et barrettes pour une rotation de balle dans toutes les conditions.



La chambre RotaMax

Dimension des balles: 1,20 x 1,25 m

La presse Vicon RF 4225 dispose d'une chambre de pressage munie de 5 rouleaux dans la partie avant et de chaînes et barrettes sur la porte. Cette combinaison assure une excellente manipulation des cultures dans toutes les conditions, permettant de former des balles très denses que le fourrage soit sec ou humide.

Chaînes sur la partie arrière pour un coeur dense

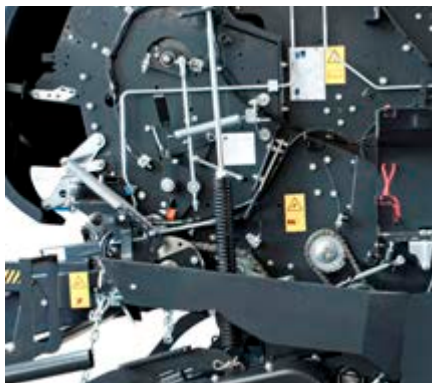
Le dispositif à chaînes et barrettes à l'arrière permet d'obtenir rapidement une rotation complète et régulière de la balle, et donc une formation plus rapide de la balle, avec un cœur plus dense, même avec les cultures très sèches.

Les rouleaux à l'avant permettent une excellente finition des balles et une forte densité

Les rouleaux robustes de la partie avant permettent de réaliser une balle bien formée et très serrée.

Les pertes de matière sont réduites

Les chaînes et barrettes de la partie arrière permettent de réduire les pertes de matière par rapport à une chambre comprenant uniquement des rouleaux. La partie arrière est entièrement fermée pour réduire autant que possible les pertes de matière, principalement en ensilage.



Conduite hydraulique rigide



La chambre est dotée de 5 rouleaux à l'avant...



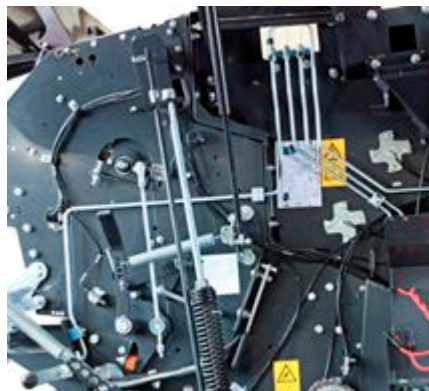
... ainsi que de chaînes et barrettes à l'arrière.

Vicon RF 4325

Systeme PowerMax : des balles bien formées et bien serrées

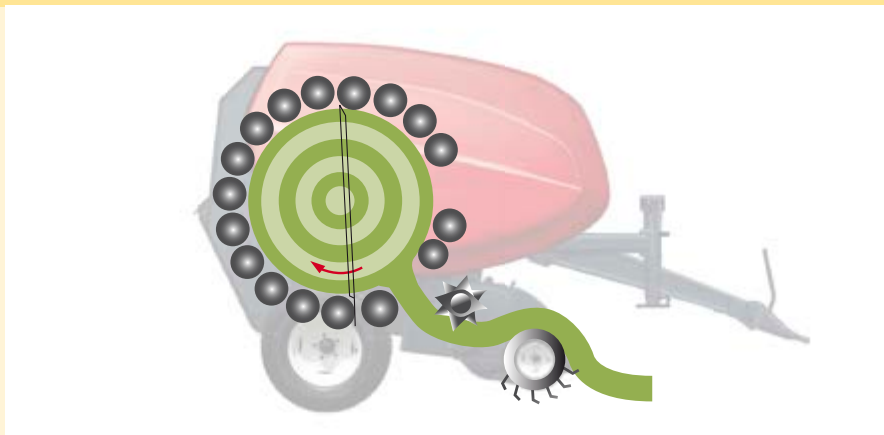


Les paliers des rouleaux peuvent être aisément lubrifiés par le système de graissage centralisé.



Conduite hydraulique rigide.

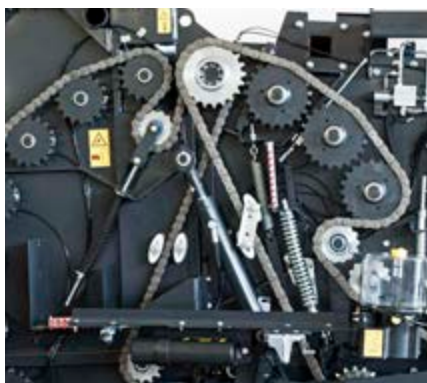
Chambre PowerMax : 17 rouleaux robustes pour des balles bien denses



Chambre de pressage PowerMax

Dimension des balles: 1,20 x 1,25 m

Le modèle RF 4325 est une presse à balles spécialisée pour l'ensilage humide, une solution idéale pour réaliser des balles denses et bien formées. Les 17 rouleaux robustes dotés de disques de renfort internes sont conçus pour réaliser les balles les plus lourdes. L'entraînement renforcé des rouleaux de compression est conçu pour supporter les contraintes les plus importantes. Les rouleaux sont montés sur des paliers robustes pouvant être graissés. Les 17 rouleaux de petit diamètre assurent une densité maximale, tout en minimisant les besoins en termes de puissance. La densité des balles peut être sélectionnée en cabine. Le profil rainuré des rouleaux permet une rotation fiable de la balle, quelles que soient les conditions présentées par vos cultures.



L'entraînement principal de la chambre se fait par chaîne 1" 1/4 renforcée pour une longévité accrue et un entretien réduit.



L'éjecteur en option permet de s'assurer que la balle roule hors de la porte arrière sans avoir à reculer après avoir réalisé chaque balle.

RF 4325 - FlexiWrap

Combiné presse-enrubanneuse : une solution intégrée tout-en-un



Une seule personne pour le pressage et l'enrubannage

La solution Vicon FlexiWrap associe une densité élevée, un transfert de balle performant et une enfilmeuse double satellite à haut débit. C'est la solution idéale pour réaliser plusieurs opérations avec un seul opérateur.

Elle intègre la presse Vicon RF 4325 et l'enfilmeuse double, montées sur un châssis robuste muni d'essieux tandem.

Un transfert de balle rapide et précis

Aussitôt le filet appliqué à la balle, la table d'enrubannage s'avance vers la porte arrière de la presse, prête à recevoir la balle terminée. Lorsque la partie arrière s'ouvre, la balle est réceptionnée directement sur la table d'enrubannage.

Le transfert est ainsi très fiable et la balle ne risque pas de rouler hors de la table d'enrubannage, même lorsque le travail est effectué dans de fortes pentes.

Enfilage rapide

La table d'enrubannage dotée de 4 courroies sans fin et de rouleaux, transporte et fait tourner la balle de manière régulière lors de l'enrubannage, sans risquer de déchirer le film.

Les deux extenseurs assurent un enrubannage rapide, afin que le processus d'enfilage soit terminé avant que la balle suivante ne soit prête. Les extenseurs sont positionnés au plus proche de la balle, afin de limiter la quantité d'air emprisonnée sous le film lors du cycle d'enrubannage.



1

Aussitôt le filet appliqué à la balle, la table d'enrubannage s'avance vers la porte arrière de la presse.



2

La balle est réceptionnée directement sur la table d'enrubannage.



3

Aussitôt la balle sortie de la presse, la porte se referme automatiquement pour commencer la formation de la balle suivante.



4

La table d'enrubannage se déplace rapidement vers les extenseurs et l'enfilage démarre immédiatement.

Une grande flexibilité

La balle enfilée peut être déchargée soit automatiquement, soit manuellement en fonction des conditions opérationnelles et des besoins de l'utilisateur. Grâce à la position basse de la table d'enrubannage, les balles sont déposées en douceur au sol. En outre, le dispositif FlexiWrap peut être doté d'un kit de déchargement. Celui-ci permet de déposer la balle en douceur sur sa face plane, où la quantité de film est la plus importante.



Vicon RF 4325 - FlexiWrap

Une conception robuste



Un châssis conçu pour être solide et durable

Le combiné presse-enrubanneuse FlexiWrap est monté sur un châssis robuste et durable muni d'essieux tandem et de pneumatiques 500/50-17. Les contraintes et les poids sont répartis uniformément pour plus de stabilité, aussi bien au champ que sur route.



Enrubanneuse double satellite munie de 2 extenseurs et de 4 courroies sans fin pour un enrubannage rapide et régulier.



Le stockage rouleaux de film est hydraulique pour plus d'aisance.



Kit de déchargement.



Un transport rapide et sécurisé.



Timon ajustable en hauteur.

Commandes : Simple de garder le contrôle



Focus 3

Le Focus 3 a été conçu pour une simplicité d'utilisation. L'écran couleur regroupe toutes les informations nécessaires d'un seul coup d'oeil. Réglages et fonctions se contrôlent grâce à des touches souples.

Les fonctions suivantes sont disponibles depuis le Focus 3 :

- Réglage de la densité.
- Indicateur de chargement droite/gauche.
- Sélection du type de liage ficelle ou filet.
- Réglages des liages (quantité de filet ou ficelle).
- Statut du liage.
- Liage automatique ou manuel.
- Compteur de balles (x5).

ISOBUS (option)

Les RF4225 et RF4325 peuvent être en option équipées de l'option ISOBUS. Ce qui permet le contrôle de la machine directement depuis le terminal ISOBUS du tracteur.

Si le tracteur ne dispose pas d'un terminal ISOBUS, il est possible de choisir un des deux terminaux ISOBUS IsoMatch Tellus GO ou IsoMatch Tellus.

iM FARMING

smart efficient easy FARMING



IsoMatch Tellus GO* - Terminal ISOBUS compact

IsoMatch Tellus GO est un terminal IsoBus complet capable de contrôler toutes les machines Isobus en toute simplicité. Sa conception compacte facilite son intégration à la cabine du tracteur, tout en proposant un écran tactile 7 pouces confortable permettant une configuration et un contrôle parfaits de la machine. Les touches robustes et le bouton rotatif à droite donnent un accès direct aux fonctions principales, pour une utilisation optimale lors de la conduite. Contrôler votre équipement n'a jamais été aussi simple.



IsoMatch Tellus PRO*

IsoMatch Tellus PRO est le premier terminal universel ISOBUS permettant de visualiser et de contrôler deux interfaces ISOBUS différentes en même temps. Vous pouvez contrôler la presse via l'interface de l'écran du haut et vérifier l'excellente qualité des balles formées sur l'écran de la caméra situé au-dessous. L'écran entièrement tactile est intuitif et propose de grandes icônes pour une configuration simplifiée de la machine et un confort optimal, un atout appréciable pour vos longues journées de travail.

* Ces terminaux entièrement ISO sont compatibles avec la nouvelle gamme de presses à chambre fixe. Les appareils fournis sont commandés auprès de l'usine avec un kit de connexion Isobus.

Caractéristiques techniques

Modèles	RF 4225 F	RF 4225 R	RF 4225 SC 14
Poids et dimensions			
Longueur (m)	4.10	4.10	4.10
Largeur (m)	2.52	2.52	2.52
Hauteur (m)	2.30	2.30	2.30
Poids (kg)	2320	2620	2900
Chambre de pressage			
Rouleaux (nb)	5	5	5
Barrettes (nb)	16	24	24
Diamètre maxi. (m)	1.25	1.25	1.25
Largeur (m)	1.20	1.20	1.20
Éjecteur de balle	opt	opt	opt
Barre goutte d'eau	opt	opt	opt
Graissage centralisé des rouleaux	-	-	-
Pick-up			
Largeur de travail (cm)	200	200	220
Nombre de rangées de dents	4	4	5
Espacement entre les dents (mm)	60	60	60
Défecteur	•	-	-
Rouleau tasse andain	-	•	•
2 Roues pneumatiques	•	•	•
Alimentation			
Ameneur à peigne	•	-	-
Ameneur alternatif double	-	-	-
Rotor PowerFeed	-	•	-
SuperCut 14 couteaux	-	-	•
SuperCut 25 couteaux	-	-	-
Protection individuelle des couteaux	-	-	-
Double sécurité des couteaux	-	-	-
Sélection par groupe des couteaux	-	-	-
Dispositif DropFloor (fond mouvant)	-	-	•
Cinématique			
Chaîne principale 1 1/4"	•	•	•
Lubrification automatique des chaînes	•	•	•
Sécurité boulon	•	-	-
Protection par embrayage à cames	o	•	•
Liages (PowerBind)			
Ficelle capacité	8 pelotes	8 pelotes	-
Filet capacité	3 rouleaux	3 rouleaux	3 rouleaux
Ficelle/Filet capacité	8 pelotes + 3 rouleaux	8 pelotes + 3 rouleaux	8 pelotes + 3 rouleaux
Enrubanneuse			
Rouleaux / courroies (nb)	-	-	-
2 extenseurs	-	-	-
2 coupes film	-	-	-
Magasin de rouleaux de film	-	-	-
Vire balle	-	-	-
Contrôle			
Focus 3 (uniquement version ISOBUS)	•	•	•
Option ISOBUS	o	o	o
IsoMatch Tellus Go (avec option ISOBUS uniquement)	o	o	o
IsoMatch Tellus (avec option ISOBUS uniquement)	o	o	o
Distributeurs hydrauliques	2SE	2SE	2SE
Pneumatiques et essieux			
11.5/80-15	•	•	-
15.0/55-17	o	o	•
19.0/45-17	-	o	o
500/50-17, (* essieux tandem)	-	-	-
550/45-22.5	-	-	-
Freins hydrauliques	-	-	-
Freins pneumatiques	-	-	-
Autres			
Timon	•	•	•
PdF (tr/mn)	540	540	540
Puissance mini. requise (kW/cv)	37/50	45/60	51/70
Graissage automatique	-	-	-

• = Standard o = Option - = Non disponible

RF 4325 R	RF 4325 SC 14	RF 4325 SC 25	FlexiWrap RF 4325 SC 14	FlexiWrap RF 4325 SC 25
4.10	4.10	4.10	7.45	7.45
2.52	2.52	2.52	2.98	2.98
2.30	2.30	2.30	3.10	3.10
2840	3040	3340	5840	6510
17	17	17	17	17
-	-	-	-	-
1.25	1.25	1.25	1.25	1.25
1.20	1.20	1.20	1.20	1.20
opt	opt	opt	-	-
opt	opt	opt	opt	opt
•	•	•	•	•
220	220	220	220	220
5	5	5	5	5
60	60	60	60	60
-	-	-	-	-
•	•	•	•	•
•	•	•	•	•
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
•	•	•	•	•
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
•	•	•	•	•
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
•	•	•	•	•
•	•	•	•	•
-	-	-	-	-
•	•	•	•	•
8 pelotes	-	-	-	-
3 rouleaux	3 rouleaux	3 rouleaux	3 rouleaux	3 rouleaux
8 pelotes + 3 rouleaux	8 pelotes + 3 rouleaux	-	8 pelotes + 3 rouleaux	-
-	-	-	2/4	2/4
-	-	-	•	•
-	-	-	•	•
-	-	-	10	10
-	-	-	0	0
•	•	•	•	•
0	0	0	0	0
0	0	0	0	0
0	0	0	0	0
2SE	2SE	2SE	1SE + 1DE	1SE + 1DE
•	-	-	-	-
0	•	•	-	-
0	0	0	-	-
-	0	0	• (*)	• (*)
-	0	0	-	-
-	0	0	•	•
-	0	0	0	0
•	•	•	-	-
540	540	540	540	540
51/70	59/80	73/100	73/100	82/110
0	0	0	-	-

Les informations présentées dans cette brochure revêtent un caractère général et sont diffusées dans le monde entier. Des inexactitudes, erreurs ou omissions peuvent survenir et ne sauraient en aucun cas constituer la base d'une quelconque réclamation juridique à l'encontre de Kverneland Group. La disponibilité des modèles, les spécificités et les options listées dans cette brochure peuvent différer d'un pays à l'autre. Merci de consulter votre distributeur local. Kverneland Group se réserve à tout moment le droit d'apporter des modifications à la conception ou aux spécifications présentées ou décrites, et d'ajouter ou de supprimer des fonctionnalités sans préavis ni obligation. Certains dispositifs de sécurité ont pu être retirés des machines à des fins d'illustration uniquement et afin de mieux présenter les spécificités des machines. Pour éviter tout risque d'accident, les dispositifs de sécurité ne doivent jamais être retirés. Si le retrait s'avérait nécessaire, par exemple à des fins d'entretien, merci de contacter un technicien qualifié. © Kverneland Group Ravenna S.r.l.



Kverneland Group

Kverneland Group est un des leaders mondiaux qui à la fois développe, fabrique et distribue des équipements agricoles.

Notre intérêt particulier pour l'innovation nous permet d'offrir une gamme large et unique de haute qualité. Kverneland Group propose un vaste ensemble de systèmes et de solutions aux professionnels de l'agriculture. L'offre couvre la préparation du sol, le semis, la récolte des fourrages, le pressage, la fertilisation et la pulvérisation ainsi que des solutions électroniques pour tracteurs et machines, notamment en agriculture de précision Isobus sous le concept iM FARMING.



Pièces de rechange d'origine


Les pièces de rechange Kverneland Group sont pensées en termes de fiabilité, sécurité et de rendement optimal. Nous veillons à limiter le coût d'utilisation de vos machines. Sur nos sites de production, nos procédés de construction innovants, sont un gage de qualité et de longévité.

Kverneland Group bénéficie d'un centre logistique ultra moderne à Metz et de tout un réseau de distributeurs parfaitement expérimentés, garantissant à ses clients disponibilité et assistance pour des pièces de rechange d'origine de haute qualité.



 **Rejoignez-nous sur YouTube**
www.youtube.com/kvernelandgrp

 **Soutenez-nous sur Facebook**
www.facebook.com/KvernelandGroup
www.facebook.com/iMFarming

 **Suivez-nous sur Twitter**
[@KvernelandGroup](https://twitter.com/KvernelandGroup)
[@iM_Farming](https://twitter.com/iM_Farming)

Kverneland Group France SAS
Division Vicon
55 Avenue Ampère
BP 50129
45803 St Jean de Braye
Tél. +33 (0)2 38 52 42 00