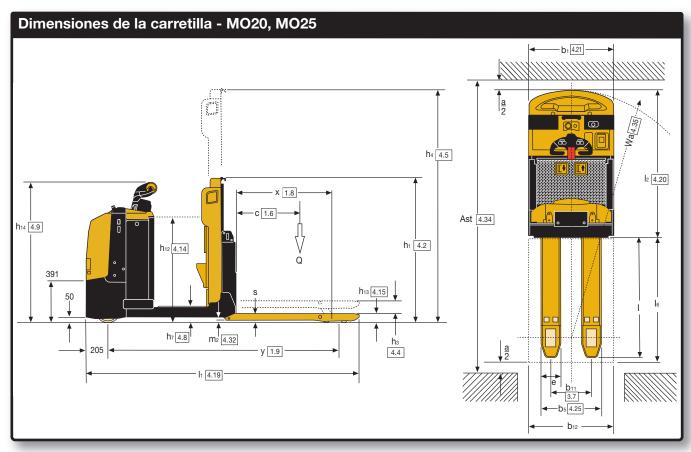
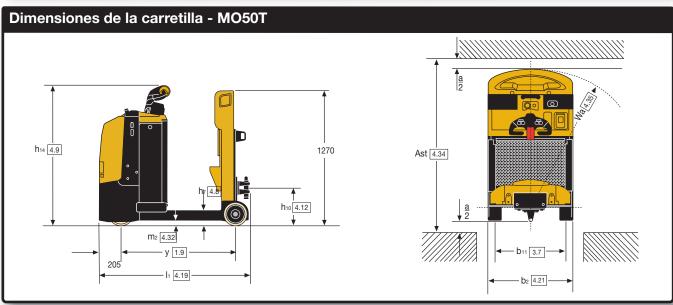
Recogedora de pedidos de nivel bajo y tractor de arrastre 2.000 kg, 2.500 kg y 5.000 kg



- Dispositivo de dirección con control tipo scooter que aumenta la ergonomía y la productividad.
- Gama de modelos y oferta de opciones ampliadas para buscar una solución a la medida.
- Tecnología CANbus y elevada protección IP para los componentes principales.
- Gestión eficiente de la energía







	b5 = 520mm - 560mm - 670mm. b11 = 340mm - 380mm - 490mm					con batería de 465 Ah *				
Nota	С	I	x**	z	16	у**	l1	Wa**	Ast	
		(Voladizo	de las horqu	illas) mm		(Ve	(Voladizo de las horquillas) mm			
	500	1006	745	191	1000	2018	2414	2223	2608	
	600	1156	895	191	1200	2168	2564	2373	2808	
	700	1406	895	441	1400	2168	2814	2373	3008	
	800	1606	895	641	1600	2168	3014	2373	3208	
	1000	1956	1335	551	2000	2608	3364	2813	3608	
Reino Unido	1000	1956	1286	600	2000	2559	3364	2764	3608	
	1100	2156	1335	751	2200	2608	3564	2813	3808	
Reino Unido	1100	2156	1286	800	2200	2559	3564	2764	3808	
Reino Unido	1200	2356	1580	706	2400	2853	3764	3058	4008	
corto	1200	2356	1335	951	2400	2608	3764	2813	4008	
largo	1200	2356	1790	496	2400	3063	3764	3268	4008	
	1450	2856	1790	996	3000	3063	4264	3268	4608	

١	/DI	2198 – Especificación general						
	1.1	Fabricante		Yale	Yale	Yale	Yale	Yale
ı	1.2	Designación de modelo		MO20	MO20	MO25	MO25	MO50T
 	1.3	Tipo de accionamiento: batería, diesel, GLP, red eléctrica		Battería	Battería	Battería	Battería	Battería
Características	1.4	Tipo de control: manual, acompañante, incorporado, sentado, recogepedidos		Recogepedidos	Recogepedidos	Recogepedidos	Recogepedidos	Incorporado
terís	1.5	Capacidad de carga	Q (kg)	2000	2000	2500	2500	5000
Sarac	1.6	Centro de carga	c (mm)	1200	1200	1200	1200	-
ľ	1.7	Traccion en la barra	F(N)	-	-	-	-	1000
L	1.8	Distancia de la carga, desde el centro del eje de traccion hasta la horquilla	x (mm)	1335	1335	1790	1790	-
L	1.9	Distancia entre ejes	y (mm)	2608	2608	3208	3208	1084 (1)
,	2.1	Peso sin carga	kg	1050	1195	1165	1310	1018 (1)
Pesos	2.2	Carga por eje con carga, delantero/trasero	kg	883 / 2167	955 / 2240	1370 / 2295	1442 / 2368	-
L	2.3	Carga por eje sin carga, delantero/trasero	kg	793 / 257	865 / 330	905 / 260	977 / 333	584 / 434
ı	3.1	Bandajes: Polyuretano, Vulkollan, Topthane, delantero/trasero		Vulkollan / Poliuretano				
tas	3.2	Ruedas tamaño, delantera	ø (mm x mm)	254 x 90				
cubiertas	3.3	Ruedas tamaño, trasera	ø (mm x mm)	85 x 90	85 x 90	85 x 90	85 x 90	200 x 100
>	3.4	Dimensiones de la rueda estabilzadora	ø (mm x mm)	150 x 79	150 x 79	150 x 79	150 x 79	-
Ruedas	3.5	Ruedas número, delantera/trasera (x + motriz)		1x+1/4	1x+1/4	1x+1/4	1x+1/4	1x/2
ĕ	3.6	Anchura, delantera	b10 (mm)	437	437	437	437	-
L	3.7	Anchura, trasera	b ₁₁ (mm)	376	376	376	376	686
ı	4.2	Altura mástil bajado, replagado	h ₁ (mm)	1360	1360	1360	1360	-
ı	4.4	Altura de elevación	h3 (mm)	120	120	120	120	-
L	4.5	Altura del mástil, extendido	h4 (mm)	-	2340	-	2340	-
ı	4.8	Altura del asiento/plataforma	h7 (mm)	152	152	152	152	152
ı	4.9	Altura del timón en posición de marcha min./max.	h14 (mm)	1317	1317	1317	1317	1317
ı	4.12	Altura del acoplamiento para remolque	h10 (mm)	-	-	-	-	365
,	4.14	Altura de la plataforma, elevada	h12 (mm)	-	980	-	980	-
iones	4.15	Altura horquillas bajadas	h13 (mm)	85	85	85	85	-
nensi	4.17	Voladizo	I5 (mm)	-	-	-	-	150
Ε	4.19	Longitud total	l1 (mm)	3764	3764	3909	3909	1429 (1)
ı	4.20	Longitud hasta cara de horquillas	l2 (mm)	1410	1410	1555	1555	-
ı	4.21	Ancho total	b1/b2 (mm)	796	796	796	796	796
ı	4.22	Dimensiones de horquilla	` '	60 / 184 / 2356				
ı	4.25	Separación exterior de las horquillas	b5 (mm)	560	560	560	560	-
ı	4.32	Distancia al suelo en el centro de la batalla	m ₂ (mm)	25	25	25	25	50
ı	4.34	Ancho de pasillo con pallets 800 mm x 1200 mm de largo	Ast (mm)	4008 (2)	4008 (2)	4153 (2)	4153 (2)	-
\vdash	4.35	Radio de giro	Wa (mm)	2813	2813	3413	3413	1289 ⁽¹⁾
ı	5.1	Velocidad de clausción con/sin carga	km/h	8,5 / 10,5 (3)	8,5 / 10,5 (3)	8,5 / 10,5 (3)	8,5 / 10,5 (3)	7 / 12,5
ш	5.2.1	Velocidad de elevación con/sin carga (con horquillas)	m/s	0.027 / 0.039	0.027 / 0.039	0.023 / 0.039	0.023 / 0.039	-
	5.3.1	Velocidad de elevación con/sin carga (con cabina) Velocidad de descenso con/sin carga (con horquillas)	m/s m/s	0.038 / 0.018	0.189 / 0.189	0.038 / 0.018	0.189 / 0.189	-
ento	5.3.2	Velocidad de elevación con/sin carga (con norquinas)	m/s		0.162 / 0.162		0.038 / 0.018	
Rendimiento	5.5	Fuerza de arrastre nominal con/sin carga	N N	_	-	_	-	1000
Ren	5.6	Máx. fuerza de arrastre nominal con/sin carga	N	<u>-</u>	-	<u>-</u>	-	3200
	5.7	Trepabilidad, con/sin carga	%	5/5	5/5	5/5	5/5	- / 8,9
L	5.8	Trepabilidad máxima con/sin carga	%	TBD	TBD	TBD	TBD	TBD
ı	5.10	Freno de servicio	,-	Electromagnético	Electromagnético	Electromagnético		Electromagnético
H	6.1	Motor de tracción, potencia S2 60 min.	kW	2.6	2.6	2.6	2.6	2.6
	6.2	Motor de elevación, potencia S3 15%	kW	1.2	2	1.2	2	-
'n	6.3	Batería según DIN 43531/35/36 A, B, C, no		no	no	no	no	no
Motor	6.4	Batería voltíos/capacidad a 5 horas	V/Ah	24/465	24/465	24/620	24/620	24/465 (1)
	6.5	Peso de la batería (+/- 5%)	kg	366	366	480	480	366
	6.6	Consumo de energía según ciclo VDI	kWh/h	1,16	1,16	1,16	1,16	TBD
ő	8.1	Control de tracción		AC ~ MOSFET				
Ottro	8.4	Nivel medio de ruido al oído del operador según EN 12053	dB (A)	< 68,5	< 68,5	< 68,5	< 68,5	TBD
٦				osso do sorvicio s				

⁽¹⁾ Con batería estándar Con batería opcional de 620 Ah, añada 145 mm El peso de servicio se incrementa en 114 kg

 ⁽²⁾ Se aplica a 2 paletas = 2400 mm
 (3) Opcional 10/13 km/h (LO2.0) y 9/13 km/h (LO2.5)

Modelos: MO20, MO25, MO50T

Recogedora de pedidos de bajo nivel (LLOP) MO20-25

Disponible con plataforma fija o elevadora, con elevación de horquillas independiente para facilitar la recogida desde el suelo, y desde el nivel primero y segundo.

Tractor de arrastre MO50T

Diseñado para su uso en una amplia gama de aplicaciones de fabricación, en particular para operaciones de alimentación de línea.

Productividad

- El potente motor de tracción de CA de 2.6 kW y alta capacidad térmica, proporciona una gran aceleración, frenado de alto rendimiento y una gran velocidad de desplazamiento, haciendo que estos modelos sean ideales para operaciones de parada y reanudación frecuente de la marcha.
- La aceleración, la velocidad de desplazamiento y la velocidad de frenado pueden ser ajustadas por un técnico de servicio con arreglo a las necesidades particulares de la aplicación a través de la consola del carretillero.
- La dirección eléctrica de manejo sin esfuerzo y la reducción automática de velocidad en los giros aseguran un control excelente y una alta productividad.
- El dispositivo anti retroceso en rampas asegura un funcionamiento eficiente.
- Los modelos LLOP proporcionan una capacidad nominal de hasta 2500 kg con 48 opciones diferentes de longitud de horquillas Esto permite configurar la carretilla de acuerdo con los diferentes requisitos operativos de una amplia gama de aplicaciones.
- La velocidad de desplazamiento máxima de 13 km/h reduce el tiempo de desplazamiento en recorridos largos entre los muelles de carga y las zonas de recogida.
- La gran capacidad de la batería hace que estos modelos sean perfectos para operaciones de turnos dobles, reduciendo al mismo tiempo la frecuencia de carga de la batería. Se dispone de extracción vertical o lateral de la batería

Ergonomía

 El control tipo scooter con dirección eléctrica reduce el movimiento necesario del brazo para cambiar de sentido de marcha. Esto permite que el carretillero se mantenga siempre

- dentro de la huella de la carretilla para su protección, así como reducir la fatiga del carretillero y aumentar la productividad.
- Un sensor de personal, que cubre la totalidad del piso de la plataforma, detecta si el carretillero está a bordo. Todo esto, junto con el alto respaldo de tacto suave, permite al carretillero encontrar la posición de trabajo más confortable.
- La espaciosa plataforma suspendida proporciona un mayor confort al carretillero y permite pasar con mayor facilidad a través de ella para optimizar la recogida desde ambos lados.
- Los botones de marcha adelante y marcha atrás de baja velocidad (función de marcha libre por inercia) están situados en el respaldo. Esto permite al carretillero moverse caminando junto con la carretilla hasta la siguiente localización de recogida.
- En los modelos LLOP, la plataforma elevadora controlada con el pie facilita la recogida en segundo nivel. Esta opción reduce la distancia que el carretillero tiene que salvar al efectuar la recogida de la estantería hasta la paleta, reduciendo su fatiga.

Coste de propiedad

- Los controles integrados del sistema, incluyendo el controlador combi MOSFET de tecnología dual, el motor de tracción de CA y el motor de la bomba de CC aumentan la eficiencia energética.
- Los valores de rendimiento ajustables permiten adaptar la carretilla a las necesidades de la aplicación, reduciendo el consumo de energía.
- El frenado regenerativo reduce el uso del freno de servicio y disipa calor del motor de tracción aumentando la vida de servicio de componentes clave.
- Los motores y controladores se protegen contra posibles daños y restos, reduciendo los costes de servicio y reparación.

Seguridad de funcionamiento

- El bastidor de sólida construcción y los componentes de grado industrial aseguran la fiabilidad y durabilidad a largo plazo.
- Una robusta envoltura alrededor de la placa parachoques protege la carretilla contra impactos y daños y minimiza los costes de reparación.
- En los modelos LLOP, el robusto diseño de la varilla de tracción del

- árbol de la rueda de carga asegura la fiabilidad a largo plazo.
- La electrónica de la carretilla incluyendo el motor de tracción de CA cerrado, el controlador combi sellado (con clasificación IP65), los conectores eléctricos sellados y los sensores e interruptores de efecto Hall - está protegida toda ella contra posibles daños y garantiza una fiabilidad excelente, la máxima productividad y unos menores costes de servicio.
- La menor complejidad del cableado es el resultado del sistema de comunicaciones CANbus, que también proporciona un fácil acceso a los componentes y proporciona una fiabilidad de primera clase.

Facilidad de servicio

- El sistema CANbus y los diagnósticos se pueden controlar y monitorizar a través de la consola o a través del punto único de conexión. Los códigos de fallo se pueden visualizar en la consola para facilitar la identificación para las tareas de servicio correspondientes.
- Un capó de una sola pieza proporciona un fácil acceso a los componentes clave.
- Acceso completo a todos los componentes principales de la carretilla, incluyendo el motor, mediante la retirada de la tapa del motor, que se sujeta por medio de dos tornillos que se retiran con facilidad.
- El motor de tracción de CA de bajo nivel de mantenimiento con protección térmica incorporada está totalmente cerrado para su protección contra posibles daños y restos, minimizando el tiempo de inactividad por razones de servicio.

Las opciones disponibles incluyen:

- Extracción lateral de la batería
- 48 dimensiones de horquillas diferentes
- Parachoques a nivel del suelo (parachoques de caucho)
- Parachoques montado a media altura (defensa integral delantera)
- Barra de apoyo universal en el compartimento del motor
- Varios tipos de ganchos (MO50T)
- Diferentes componentes de la rueda de tracción, diferentes alturas de elevación de la plataforma y diferentes compartimentos de almacenamiento.



NACCO Materials Handling Limited

comercializa sus productos como **Yale Europe Materials Handling** Flagship House, Reading Road North, Fleet, Hampshire GU51 4WD, Reino Unido. Tel: + 44 (0) 1252 770700 Fax: + 44 (0) 1252 770784

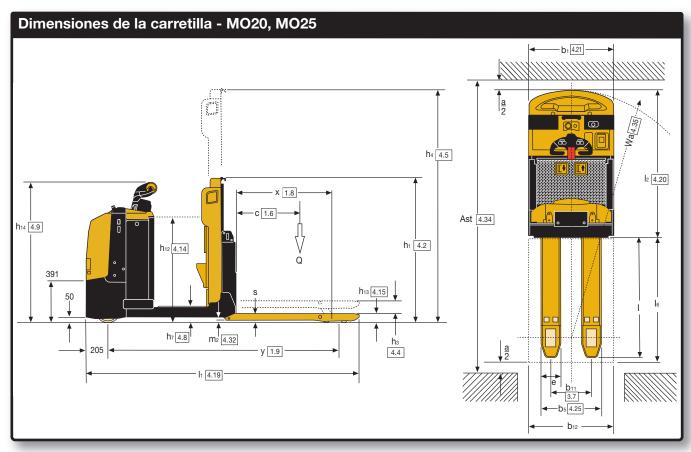
País de registro: Inglaterra. Número de registro de la empresa: 02636775

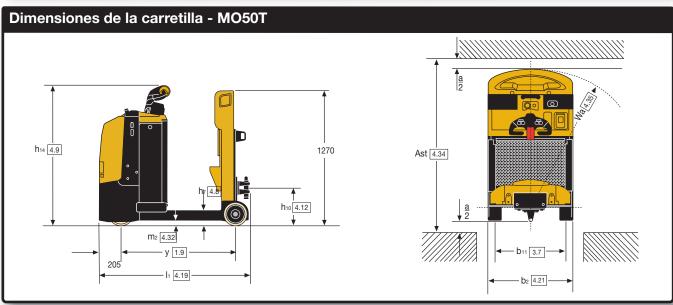
Recogedora de pedidos de nivel bajo y tractor de arrastre 2.000 kg, 2.500 kg y 5.000 kg



- Dispositivo de dirección con control tipo scooter que aumenta la ergonomía y la productividad.
- Gama de modelos y oferta de opciones ampliadas para buscar una solución a la medida.
- Tecnología CANbus y elevada protección IP para los componentes principales.
- Gestión eficiente de la energía







	b5 = 520mm - 560mm - 670mm. b11 = 340mm - 380mm - 490mm					con batería de 465 Ah *				
Nota	С	I	x**	z	16	у**	l1	Wa**	Ast	
		(Voladizo	de las horqu	illas) mm		(Ve	(Voladizo de las horquillas) mm			
	500	1006	745	191	1000	2018	2414	2223	2608	
	600	1156	895	191	1200	2168	2564	2373	2808	
	700	1406	895	441	1400	2168	2814	2373	3008	
	800	1606	895	641	1600	2168	3014	2373	3208	
	1000	1956	1335	551	2000	2608	3364	2813	3608	
Reino Unido	1000	1956	1286	600	2000	2559	3364	2764	3608	
	1100	2156	1335	751	2200	2608	3564	2813	3808	
Reino Unido	1100	2156	1286	800	2200	2559	3564	2764	3808	
Reino Unido	1200	2356	1580	706	2400	2853	3764	3058	4008	
corto	1200	2356	1335	951	2400	2608	3764	2813	4008	
largo	1200	2356	1790	496	2400	3063	3764	3268	4008	
	1450	2856	1790	996	3000	3063	4264	3268	4608	

1.		2198 – Especificación general						
1.		Fabricante		Yale	Yale	Yale	Yale	Yale
	.2	Designación de modelo		MO20	MO20	MO25	MO25	MO50T
1.	.3	Tipo de accionamiento: batería, diesel, GLP, red eléctrica		Battería	Battería	Battería	Battería	Battería
1 12 1	.4	Tipo de control: manual, acompañante, incorporado, sentado, recogepedidos		Recogepedidos	Recogepedidos	Recogepedidos	Recogepedidos	Recogepedidos
Características	.5	Capacidad de carga	Q (kg)	2000	2000	2500	2500	5000
1.	.6	Centro de carga	c (mm)	1200	1200	1200	1200	-
1.	.7	Traccion en la barra	F(N)	-	-	-	-	1000
1.5	.8	Distancia de la carga, desde el centro del eje de traccion hasta la horquilla	x (mm)	1335	1335	1790	1790	-
1.	.9	Distancia entre ejes	y (mm)	2608	2608	3208	3208	1084 (1)
2.	.1	Peso sin carga	kg	1050	1195	1165	1310	1018 (1)
Sos 2.	.2	Carga por eje con carga, delantero/trasero	kg	883 / 2167	955 / 2240	1370 / 2295	1442 / 2368	-
2.	.3	Carga por eje sin carga, delantero/trasero	kg	793 / 257	865 / 330	905 / 260	977 / 333	584 / 434
3.	3.1	Bandajes: Polyuretano, Vulkollan, Topthane, delantero/trasero		Vulkollan / Poliuretano				
sg 3.	.2	Ruedas tamaño, delantera	ø (mm x mm)	254 x 90				
cubiertas	.3	Ruedas tamaño, trasera	ø (mm x mm)	85 x 90	85 x 90	85 x 90	85 x 90	200 x 100
> "	.4	Dimensiones de la rueda estabilzadora	ø (mm x mm)	150 x 79	150 x 79	150 x 79	150 x 79	-
Ruedas	.5	Ruedas número, delantera/trasera (x + motriz)		1x+1/4	1x+1/4	1x+1/4	1x+1/4	1x/2
3.	.6	Anchura, delantera	b10 (mm)	437	437	437	437	-
3.	.7	Anchura, trasera	b11 (mm)	376	376	376	376	686
4.	.2	Altura mástil bajado, replagado	h ₁ (mm)	1360	1360	1360	1360	-
4.	.4	Altura de elevación	h3 (mm)	120	120	120	120	-
4.	.5	Altura del mástil, extendido	h4 (mm)	-	2340	-	2340	-
4.	.8	Altura del asiento/plataforma	h7 (mm)	152	152	152	152	152
4.	.9	Altura del timón en posición de marcha min./max.	h14 (mm)	1317	1317	1317	1317	1317
4.1	12	Altura del acoplamiento para remolque	h10 (mm)	-	-	-	-	365
4.1	14	Altura de la plataforma, elevada	h12 (mm)	-	980	-	980	-
ĕ —	15	Altura horquillas bajadas	h13 (mm)	85	85	85	85	-
4.1	17	Voladizo	Is (mm)	-	-	-	-	150
4.1	19	Longitud total	lı (mm)	3764	3764	3909	3909	1429 (1)
4.2	20	Longitud hasta cara de horquillas	l2 (mm)	1410	1410	1555	1555	-
4.2	21	Ancho total	b1/b2 (mm)	796	796	796	796	796
4.2	22	Dimensiones de horquilla	s/e/l (mm)	60/184/2356	60/184/2356	60/184/2356	60/184/2356	-
4.2	25	Separación exterior de las horquillas	b5 (mm)	560	560	560	560	-
4.3	32	Distancia al suelo en el centro de la batalla	m2 (mm)	25	25	25	25	50
4.3	34	Ancho de pasillo con pallets 800 mm x 1200 mm de largo	Ast (mm)	4008 (2)	4008 (2)	4153 ⁽²⁾	4153 (2)	-
4.3	35	Radio de giro	Wa (mm)	2813	2813	3413	3413	1289 (1)
5.	.1	Velocidad de traslación con/sin carga	km/h	8,5 / 10,5 (3)	8,5 / 10,5 (3)	8,5 / 10,5 (3)	8,5 / 10,5 (3)	7 / 12,5
5.2	2.1	Velocidad de elevación con/sin carga (con horquillas)	m/s	0.027 / 0.039	0.027 / 0.039	0.023 / 0.039	0.023 / 0.039	-
5.2	2.2	Velocidad de elevación con/sin carga (con cabina)	m/s	-	0.189 / 0.189	-	0.189 / 0.189	-
5.3	-	Velocidad de descenso con/sin carga (con horquillas)	m/s	0.038 / 0.018	0.038 / 0.018	0.038 / 0.018	0.038 / 0.018	-
Rendimiento	-	Velocidad de elevación con/sin carga (con cabina)	m/s	-	0.162 / 0.162	-	0.162 / 0.162	-
5.	-	Fuerza de arrastre nominal con/sin carga	N	-	-	-	-	1000
5.		Máx. fuerza de arrastre nominal con/sin carga	N	-	-	-	-	3200
5.	-	Trepabilidad, con/sin carga	%	5/5	5/5	5/5	5/5	- / 8,9
5.	-	Trepabilidad máxima con/sin carga	%	TBD	TBD	TBD	TBD	TBD
5.1	+	Freno de servicio		Electromagnético	Electromagnético	Electromagnético	Electromagnético	Electromagnético
6.	-	Motor de tracción, potencia S2 60 min.	kW	2.6	2.6	2.6	2.6	2.6
6.	-	Motor de elevación, potencia S3 15%	kW	1.2	2	1.2	2	-
Motor 9.	_	Batería según DIN 43531/35/36 A, B, C, no		no	no	no	no	no
l ⊢	_	Batería voltíos/capacidad a 5 horas	V/Ah	24/465	24/465	24/620	24/620	24/465(1)
6.	-	Peso de la batería (+/- 5%)	kg	366	366	480	480	366
6.	+	Consumo de energía según ciclo VDI	kWh/h	1,16	1,16	1,16	1,16	TBD
0 otro	-	Control de tracción	IP (0)	AC ~ MOSFET				
1 - I B	.4	Nivel medio de ruido al oído del operador según EN 12053	dB (A)	< 68,5	< 68,5	< 68,5	< 68,5	TBD

⁽¹⁾ Con batería estándar Con batería opcional de 620 Ah, añada 145 mm El peso de servicio se incrementa en 114 kg

 ⁽²⁾ Se aplica a 2 paletas = 2400 mm
 (3) Opcional 10/13 km/h (LO2.0) y 9/13 km/h (LO2.5)

Modelos: MO20, MO25, MO50T

Recogedora de pedidos de bajo nivel (LLOP) MO20-25

Disponible con plataforma fija o elevadora, con elevación de horquillas independiente para facilitar la recogida desde el suelo, y desde el nivel primero y segundo.

Tractor de arrastre MO50T

Diseñado para su uso en una amplia gama de aplicaciones de fabricación, en particular para operaciones de alimentación de línea.

Productividad

- El potente motor de tracción de CA de 2.6 kW y alta capacidad térmica, proporciona una gran aceleración, frenado de alto rendimiento y una gran velocidad de desplazamiento, haciendo que estos modelos sean ideales para operaciones de parada y reanudación frecuente de la marcha.
- La aceleración, la velocidad de desplazamiento y la velocidad de frenado pueden ser ajustadas por un técnico de servicio con arreglo a las necesidades particulares de la aplicación a través de la consola del carretillero.
- La dirección eléctrica de manejo sin esfuerzo y la reducción automática de velocidad en los giros aseguran un control excelente y una alta productividad.
- El dispositivo anti retroceso en rampas asegura un funcionamiento eficiente.
- Los modelos LLOP proporcionan una capacidad nominal de hasta 2500 kg con 48 opciones diferentes de longitud de horquillas Esto permite configurar la carretilla de acuerdo con los diferentes requisitos operativos de una amplia gama de aplicaciones.
- La velocidad de desplazamiento máxima de 13 km/h reduce el tiempo de desplazamiento en recorridos largos entre los muelles de carga y las zonas de recogida.
- La gran capacidad de la batería hace que estos modelos sean perfectos para operaciones de turnos dobles, reduciendo al mismo tiempo la frecuencia de carga de la batería. Se dispone de extracción vertical o lateral de la batería

Ergonomía

 El control tipo scooter con dirección eléctrica reduce el movimiento necesario del brazo para cambiar de sentido de marcha. Esto permite que el carretillero se mantenga siempre

- dentro de la huella de la carretilla para su protección, así como reducir la fatiga del carretillero y aumentar la productividad.
- Un sensor de personal, que cubre la totalidad del piso de la plataforma, detecta si el carretillero está a bordo. Todo esto, junto con el alto respaldo de tacto suave, permite al carretillero encontrar la posición de trabajo más confortable.
- La espaciosa plataforma suspendida proporciona un mayor confort al carretillero y permite pasar con mayor facilidad a través de ella para optimizar la recogida desde ambos lados.
- Los botones de marcha adelante y marcha atrás de baja velocidad (función de marcha libre por inercia) están situados en el respaldo. Esto permite al carretillero moverse caminando junto con la carretilla hasta la siguiente localización de recogida.
- En los modelos LLOP, la plataforma elevadora controlada con el pie facilita la recogida en segundo nivel. Esta opción reduce la distancia que el carretillero tiene que salvar al efectuar la recogida de la estantería hasta la paleta, reduciendo su fatiga.

Coste de propiedad

- Los controles integrados del sistema, incluyendo el controlador combi MOSFET de tecnología dual, el motor de tracción de CA y el motor de la bomba de CC aumentan la eficiencia energética.
- Los valores de rendimiento ajustables permiten adaptar la carretilla a las necesidades de la aplicación, reduciendo el consumo de energía.
- El frenado regenerativo reduce el uso del freno de servicio y disipa calor del motor de tracción aumentando la vida de servicio de componentes clave.
- Los motores y controladores se protegen contra posibles daños y restos, reduciendo los costes de servicio y reparación.

Seguridad de funcionamiento

- El bastidor de sólida construcción y los componentes de grado industrial aseguran la fiabilidad y durabilidad a largo plazo.
- Una robusta envoltura alrededor de la placa parachoques protege la carretilla contra impactos y daños y minimiza los costes de reparación.
- En los modelos LLOP, el robusto diseño de la varilla de tracción del

- árbol de la rueda de carga asegura la fiabilidad a largo plazo.
- La electrónica de la carretilla incluyendo el motor de tracción de CA cerrado, el controlador combi sellado (con clasificación IP65), los conectores eléctricos sellados y los sensores e interruptores de efecto Hall - está protegida toda ella contra posibles daños y garantiza una fiabilidad excelente, la máxima productividad y unos menores costes de servicio.
- La menor complejidad del cableado es el resultado del sistema de comunicaciones CANbus, que también proporciona un fácil acceso a los componentes y proporciona una fiabilidad de primera clase.

Facilidad de servicio

- El sistema CANbus y los diagnósticos se pueden controlar y monitorizar a través de la consola o a través del punto único de conexión. Los códigos de fallo se pueden visualizar en la consola para facilitar la identificación para las tareas de servicio correspondientes.
- Un capó de una sola pieza proporciona un fácil acceso a los componentes clave.
- Acceso completo a todos los componentes principales de la carretilla, incluyendo el motor, mediante la retirada de la tapa del motor, que se sujeta por medio de dos tornillos que se retiran con facilidad.
- El motor de tracción de CA de bajo nivel de mantenimiento con protección térmica incorporada está totalmente cerrado para su protección contra posibles daños y restos, minimizando el tiempo de inactividad por razones de servicio.

Las opciones disponibles incluyen:

- Extracción lateral de la batería
- 48 dimensiones de horquillas diferentes
- Parachoques a nivel del suelo (parachoques de caucho)
- Parachoques montado a media altura (defensa integral delantera)
- Barra de apoyo universal en el compartimento del motor
- Varios tipos de ganchos (MO50T)
- Diferentes componentes de la rueda de tracción, diferentes alturas de elevación de la plataforma y diferentes compartimentos de almacenamiento.



NACCO Materials Handling Limited

comercializa sus productos como **Yale Europe Materials Handling** Flagship House, Reading Road North, Fleet, Hampshire GU51 4WD, Reino Unido. Tel: + 44 (0) 1252 770700 Fax: + 44 (0) 1252 770784



Seguridad. Esta carretilla cumple las normas vigentes de la UE. Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.

N° Ref. publicación 258983340 Rev.00 Impreso en el Reino Unido (1011.20HG) ES