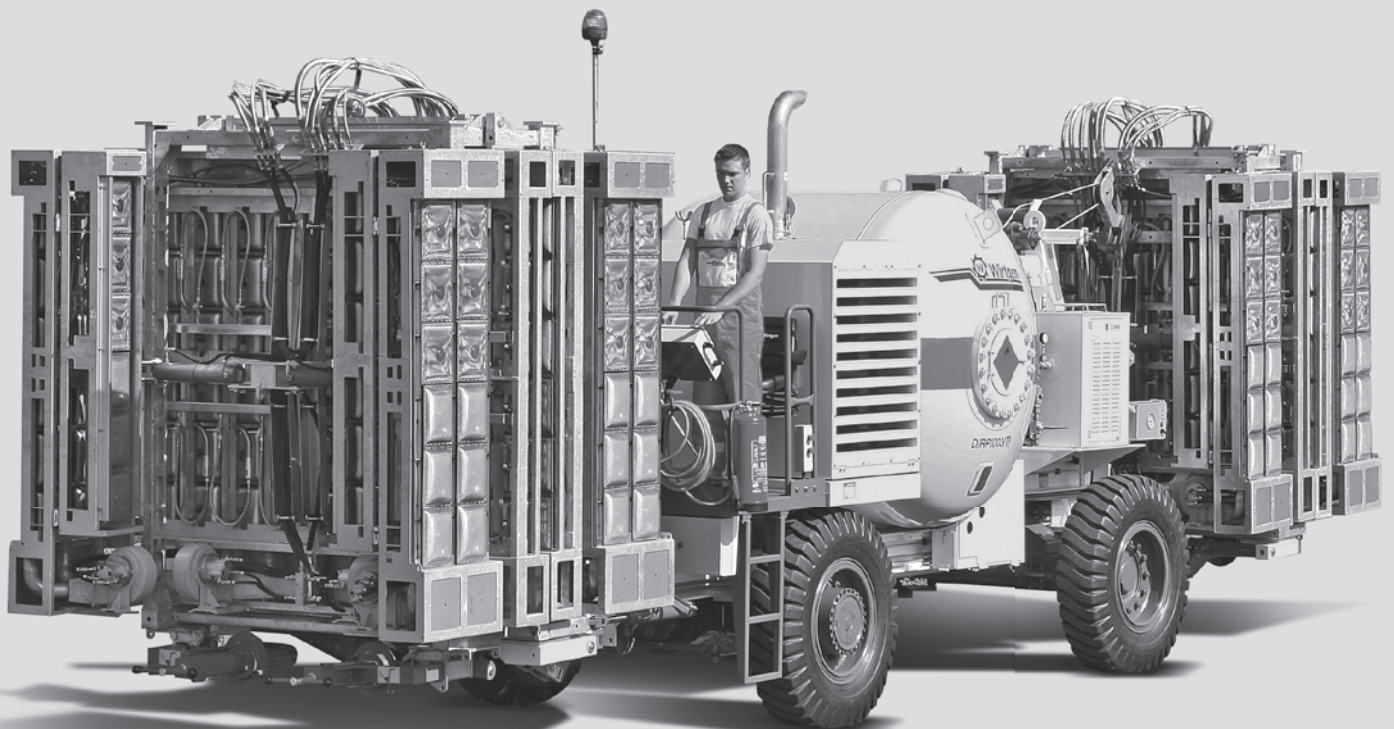




Technische Daten

# Heizmaschine HM 4500

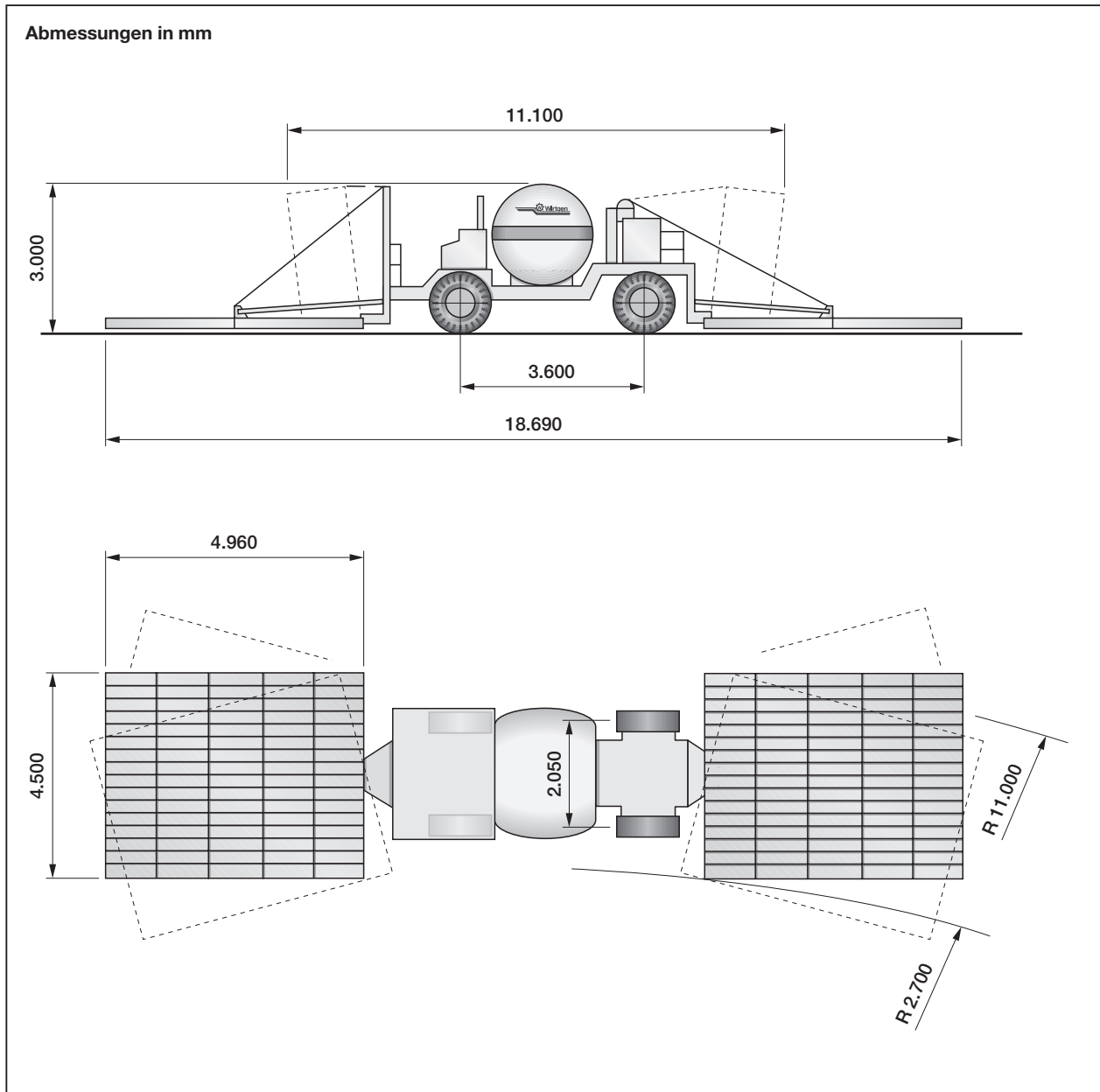




	<b>Heizmaschine HM 4500</b>
<b>Heizung</b>	
Heizbreite max.	4.500 mm
Heizleistung max.	2.260 kW
Heizstrahler	Infrarotstrahler
Länge der vorderen Heizung	4.960 mm
Länge der hinteren Heizung	4.960 mm
<b>Motor</b>	
Motorhersteller	Deutz
Typ	TCD 2012 L04
Kühlung	Wasser
Anzahl der Zylinder	4
Leistung	75 kW/100 HP/102 PS
Drehzahl	2.300 min <sup>-1</sup>
Hubraum	4.040 cm <sup>3</sup>
Kraftstoffverbrauch Vollast	20,9 l/h
Kraftstoffverbrauch <sup>2</sup> / <sub>3</sub> -Last	13,9 l/h
Abgasstufe	EU Stage 3a / US EPA Tier 3
<b>Fahreigenschaften</b>	
Arbeitsgang	0–23 m/min
Fahrgang	0–6 km/h
Theor. Steigfähigkeit im Arbeitsgang	68%
Theor. Steigfähigkeit im Fahrgang	12%
<b>Gewichte *1</b>	
Achslast vorne	6.900 daN (kg)
Achslast hinten	9.800 daN (kg)
Eigengewicht	16.700 daN (kg)
Betriebsgewicht CE *2	19.700 daN (kg)
Betriebsgewicht, max.	22.600 daN (kg)
<b>Reifen</b>	
Reifengröße vorne	Ø 1.200 mm
Reifengröße hinten	Ø 1.200 mm
<b>Füllmengen</b>	
Kraftstofftank	280 l
Hydrauliköltank	300 l
Gastank	6.000 l
Elektrische Anlage	24 V
<b>Verschiffungsmaße</b>	
Maschine (L x B x H)	11.100 x 2.500 x 3.000 mm

\*1 = Alle Gewichtsangaben beziehen sich auf die Basismaschine ohne Zusatzausstattungen.

\*2 = Maschinengewicht, halb gefüllter Wassertank, halb gefüllter Kraftstofftank, Fahrer (75 kg), Werkzeug.



#### Prinzipieller Aufbau

Selbstfahrende Heizmaschine für das Aufheizen bituminöser Fahrbahndecken.

Mit der Flächenheizmaschine werden bituminöse Decken vorgewärmt, d.h. der Belag wird für weitere Bearbeitungsschritte replastifiziert.

#### Grundrahmen

Biegesteife Schweißkonstruktion mit Aufnahmen für die einzelnen Aggregate und Anbauten.

Alle Komponenten sind für Servicearbeiten gut zugänglich.

#### Fahrwerksaufhängung

Die Vorderachse ist pendelnd gelagert, die Hinterachse ist starr am Chassis befestigt.

#### Lenkung

Die Maschine ist mit einer hydraulischen, leichtgängigen Allradlenkung ausgestattet.

Beide Achsen sind unabhängig voneinander lenkbar (Hundegang).

#### Fahrtrieb

Die Hinterachse wird durch einen Hydraulikmotor angetrieben. Der Fahrtriebsmotor wird von einer Hydroverstellpumpe, die am Antriebsmotor angeflanscht ist, gespeist. Die Fahrgeschwindigkeit ist im Fahr- und Arbeitsgang stufenlos vom Stillstand bis zur maximalen Geschwindigkeit verstellbar. Die Umschaltung vom Fahr- auf den Arbeitsgang erfolgt hydraulisch.

#### Bremsen

Bremswirkung durch Selbsthemmung des hydrostatischen Antriebs. Zusätzlich automatische Feststellbremse.

#### Aufheizen des Belages

Der Asphaltbelag wird mit Infrarotstrahlern aufgeheizt. Als Energieträger dient Propan-Gas, welches verdampft und gasförmig verbrannt wird. Zusätzlich sind auf den Heizelementen hydraulisch angetriebene Lüfter installiert. Durch diese zusätzliche Luftzufuhr wird eine effektivere Verbrennung des Gases und dadurch eine höhere Heizleistung erreicht. Gleichzeitig wird die Rauchentwicklung dadurch wesentlich reduziert.

Gastank: Flüssiggas-Tankanlage mit Füllstandsanzeiger.

Verdampfer: Zwei gasbetriebene Verdampfer mit Thermostatregelung.

Heizelement: Infrarotstrahler mit Lüftern.

Heizleistung: Vier Druckregelventile zur Einstellung der Heizleistung.

Die vordere und hintere Strahlergruppe ist höhenverstellbar und unabhängig voneinander schwenkbar. Für den Transport werden die Heizfelder ziehharmontikaartig zusammengeklappt und von zwei hydraulisch angetriebenen Seilwinden angehoben.

#### Fahrerstand

Der durchgehende und beidseitig begehbare Fahrerstand befindet sich im vorderen Teil der Maschine. Die Kontroll- und Bedienelemente sind griffgünstig angeordnet und liegen im Blickfeld des Fahrers.

#### Elektrische Anlage

24-Volt-Anlage mit Drehstromlichtmaschine und 24-Volt-Batterie, Starter, Steckdose und Hupe, sowie komplette Arbeitsbeleuchtung.

#### Sicherheit beim Transport

Sichere Halteösen zum Befestigen der Maschine auf dem Tieflader und für Kranverladung.

Ausstattung	Heizmaschine HM 4500
Arbeitsbeleuchtung	<input type="radio"/>
Warnleuchte	<input type="radio"/>
Umfangreicher Werkzeugsatz	<input type="radio"/>
Verlade- und Festzurrösen	<input type="radio"/>
Allradlenkung	<input type="radio"/>
Sonderlackierung	<input checked="" type="radio"/>

Serie  Option



Wirtgen GmbH  
Reinhard-Wirtgen-Straße 2 · 53578 Windhagen · Deutschland  
Tel.: 0 26 45 / 131-0 · Fax: 0 26 45 / 131-279  
Internet: [www.wirtgen.de](http://www.wirtgen.de) · E-Mail: [info@wirtgen.de](mailto:info@wirtgen.de)