



**SOCIOS COMPROMETIDOS.  
EQUIPOS ROBUSTOS.**

**FORTENS™**



**Carretillas elevadores con motores GLP y diesel  
H1.6-2.0FTS Fortens / Fortens Advance**

1 600 - 2 000 kg

# Fortens H1.6FT, H1.8FT, H2.0FTS

CARACTERÍSTICAS	1.1	Fabricante	<b>HYSTER</b>		<b>HYSTER</b>		<b>HYSTER</b>				
	1.2	Designación del modelo	H1.6FT		H1.6FT		H1.8FT				
		Modelo – Designación del fabricante	Fortens		Fortens		Fortens				
		Motor/Transmisión	Yanmar 2.6L Basic Powershift		Mazda 2.0L Basic Powershift		Yanmar 2.6L Basic Powershift				
		Tipo de freno	Tambor		Tambor		Tambor				
	1.3	Tipo de accionamiento: batería, diesel, GLP, red eléctrica	Diesel		GLP		Diesel				
	1.4	Tipo de control: manual, a pie, de pie, sentado, recoge pedidos	Sentado		Sentado		Sentado				
	1.5	Capacidad de carga	1600		1600		1800				
	1.6	Centro de carga	500		500		500				
	1.8	Distancia de carga	384		384		384				
1.9	Distancia entre ejes	1385		1385		1385					
PESO	2.1	Peso sin carga	3059		3059		3134				
	2.2	Distribución de carga por eje con carga, delantero/trasero	3856	565	3856	565	4190	509			
	2.3	Distribución de carga por eje con carga, delantero/trasero	1521	1538	1521	1538	1506	1628			
RUEDAS Y LLANTAS	3.1	Ruedas: L = neumáticas, V = macizas, SE = ruedas superelásticas	SE		SE		SE				
	3.2	Tamaño de la ruedas, delanteras	6.50 x 10-10		6.50 x 10-10		6.50 x 10-10				
	3.3	Tamaño de la ruedas, traseras	5.00 x 8		5.00 x 8		5.00 x 8				
	3.5	Número ruedas, delantera/trasera (X = motrices)	2x	2	2x	2	2x	2			
	3.6	Anchura de vía, delantera	890		890		890				
3.7	Anchura de vía, trasera	895		895		895					
DIMENSIONES	4.1	Inclinación del poste $\alpha$ = adelante/ $\beta$ = atrás	6F		5B		6F		5B		
	4.2	Altura del poste replegado	2175		2175		2175		2175		
	4.3	Elevación libre, $\uparrow$	100		100		100		100		
	4.4	Altura de elevación, $\uparrow$	3290		3290		3290		3290		
	4.5	Altura del poste extendido $\uparrow$	3905		3905		3905		3905		
	4.7	Altura del tejadillo protector $\blacksquare$	2149		2149		2149		2149		
	4.8	Altura del asiento $\circ$	1044		1044		1044		1044		
	4.12	Altura gancho de arrastre	321		321		321		321		
	4.19	Longitud total	3236		3236		3236		3236		
	4.20	Longitud hasta la cara de la horquilla	2236		2236		2236		2236		
	4.21	Anchura total - eje estándar/eje intercedido/eje ancho $\blacklozenge$	1072	1112	1242	1072	1112	1242	1072	1112	1242
	4.22	Dimensiones de la horquilla	40	80	1000	40	80	1000	40	80	1000
	4.23	Tablero portahorquillas DIN 15173. Clase, A/B	IIA		IIA		IIA		IIA		
	4.24	Anchura del tablero portahorquillas $\bullet$	980		980		980		980		
	4.31	Altura libre sobre el suelo bajo el mástil, con carga	110		110		110		110		
	4.32	Altura libre sobre el suelo desde el centro de la distancia entre ejes	146		146		146		146		
4.33	Ancho de pasillo para palets 1 000 mm x 1 200 mm de ancho $\blacklozenge$	3539		3539		3539		3539			
4.34	Ancho de pasillo para palets 800 mm x 1 200 mm de largo $\blacklozenge$	3739		3739		3739		3739			
4.35	Radio de giro exterior	1955		1955		1955		1955			
4.36	Radio de giro interior	48		48		48		48			
RENDIMIENTO	5.1	Velocidad de traslación con/sin carga	20.5		20.9		20.5		20.9		
	5.2	Velocidad de elevación con/sin carga	0.64		0.72		0.57		0.58		
	5.3	Velocidad de descenso con/sin carga	0.51		0.47		0.51		0.47		
	5.4	Tracción a la barra con/sin carga a 1,6 Km/h	12 390		7470		11 330		7470		
	5.5	Tracción a la barra con/sin carga	14 470		7470		13 210		7470		
	5.7	Trepabilidad con/sin carga a 4,8 Km/h $\dagger$	21.6		29.0		20.0		29.0		
	5.8	Trepabilidad máxima con/sin carga a 1,6 Km/h 6 pt $\dagger$	31.0		29.0		28.3		29.0		
	5.10	Freno de servicio	Hidráulico		Hidráulico		Hidráulico		Hidráulico		
POTENCIA	7.1	Fabricante del motor/tipo	Yanmar 4TNE92		Mazda FE		Yanmar 4TNE92				
	7.2	Potencia del motor según la Norma ISO 1585	29.1		29.8		29.1				
	7.3	Revoluciones	2400		2400		2400				
	7.4	Número de cilindros/cilindrada	4	2659	4	1998	4	2659			
OTROS	8.1	Transmisión	Automático		Automático		Automático				
	8.2	Presión de trabajo para implementos	0 - 155		0 - 155		0 - 155				
	8.3	Caudal de aceite para implementos $\blacksquare$	69		58		69				
	8.4	Nivel medio de ruido que percibe el operario (Lpaz) $\diamond$	80		80		80				
	8.5	Nivel medio de ruido dentro de la carretilla (2000/14/EC) (Lwaz)	104		102		104				
	Tipo gancho de arrastre	Pasador		Pasador		Pasador					

Las especificaciones técnicas están basadas en VDI 2198

## Equipamiento y peso:

Los pesos (línea 2.1) están basados en las siguientes especificaciones:

Carretilla completa con poste de 2 etapas de elevación libre limitada de 3 330 mm tablero porta horquillas estándar, horquillas de 1 000 mm de longitud, funciones hidráulicas controladas electrónicamente, tejadillo protector estándar, ruedas superelásticas.

<b>HYSTER</b>		<b>HYSTER</b>		<b>HYSTER</b>		1.1
H1.8FT		H2.0FTS		H2.0FTS		1.2
Fortens		Fortens		Fortens		
Mazda 2.0L Basic Powershift		Yanmar 2.6L Basic Powershift		Mazda 2.0L Basic Powershift		
Tambor		Tambor		Tambor		
GLP		Diesel		GLP		1.3
Sentado		Sentado		Sentado		1.4
1800		2000		2000		1.5
500		500		500		1.6
384		384		384		1.8
1385		1385		1385		1.9

CAPACIDADES

3134		3294		3294		2.1
4190	509	4460	580	4460	580	2.2
1506	1628	1465	1829	1465	1829	2.3

PESO

SE		SE		SE		3.1
6.50 x 10 -10		6.50 x 10 -10		6.50 x 10 -10		3.2
5.00 x 8		18 x 7-8		18 x 7-8		3.3
2x	2	2x	2	2x	2	3.5
890		890		890		3.6
895		895		895		3.7

RUEDAS Y LLANTAS

6F		5B		6F		5B		6F		5B		4.1
2175		2175		2175		2175		2175		2175		4.2
100		100		100		100		100		100		4.3
3290		3290		3290		3290		3290		3290		4.4
3905		3905		3905		3905		3905		3905		4.5
2149		2149		2149		2149		2149		2149		4.7
1044		1044		1044		1044		1044		1044		4.8
321		321		321		321		321		321		4.12
3236		3268		3268		3268		3268		3268		4.19
2236		2268		2268		2268		2268		2268		4.20
1072	112	1242	1072	1112	1072	1112	1072	1112	1072	1112	1112	4.21
40	80	1000	40	100	1000	40	100	1000	40	100	1000	4.22
IIA		IIA		IIA		IIA		IIA		IIA		4.23
980		980		980		980		980		980		4.24
110		110		110		110		110		110		4.31
146		146		146		146		146		146		4.32
3539		3569		3569		3569		3569		3569		4.33
3739		3769		3769		3769		3769		3769		4.34
1955		1985		1985		1985		1985		1985		4.35
48		48		48		48		48		48		4.36

DIMENSIONES

20.5	20.9	20.5	20.9	20.5	20.9	5.1
0.57	0.58	0.62	0.72	0.57	0.58	5.2
0.51	0.47	0.51	0.47	0.51	0.47	5.3
11 190	7200	12 140	6930	11 050	6930	5.4
13 070	7200	14 180	6930	12 920	6930	5.5
18.0	26.3	17.9	23.6	16.0	23.6	5.7
25.5	26.3	25.4	23.6	22.7	23.6	5.8
Hidráulico		Hidráulico		Hidráulico		5.10

RENDIMIENTO

Mazda FE		Yanmar 4TNE92		Mazda FE		7.1
29.8		29.1		29.8		7.2
2400		2400		2400		7.3
4	1998	4	2659	4	1998	7.4

POTENCIA

Automático		Automático		Automático		8.1
0 - 155		0 - 155		0 - 155		8.2
58		69		58		8.3
80		80		80		8.4
102		104		102		8.5
Pasador		Pasador		Pasador		8.6

OTROS

# Fortens Advance H1.6FT, H1.8FT, H2.0FTS

CARACTERÍSTICAS	1.1	Fabricante	HYSTER		HYSTER		HYSTER				
	1.2	Designación del modelo	H1.6FT		H1.6FT		H1.8FT				
		Modelo – Designación del fabricante	Fortens Advance		Fortens Advance		Fortens Advance				
		Motor/Transmisión	Yanmar 2.6L DuraMatch		Mazda 2.0L DuraMatch		Yanmar 2.6L DuraMatch				
		Tipo de freno	Tambor con sistema ADS		Tambor con sistema ADS		Tambor con sistema ADS				
	1.3	Tipo de accionamiento: batería, diesel, GLP, red eléctrica	Diesel		GLP		Diesel				
	1.4	Tipo de control: manual, a pie, de pie, sentado, recoge pedidos	Sentado		Sentado		Sentado				
	1.5	Capacidad de carga	1600		1600		1800				
	1.6	Centro de carga	500		500		500				
	1.8	Distancia de carga	384		384		384				
1.9	Distancia entre ejes	1385		1385		1385					
PESO	2.1	Peso sin carga	3059		3059		3134				
	2.2	Distribución de carga por eje con carga, delantero/trasero	3856	565	3856	565	4190	509			
	2.3	Distribución de carga por eje con carga, delantero/trasero	1521	1538	1521	1538	1506	1628			
RUEDAS Y LLANTAS	3.1	Ruedas: L = neumáticas, V = macizas, SE = ruedas superelásticas	SE		SE		SE				
	3.2	Tamaño de la ruedas, delanteras	6.50 x 10-10		6.50 x 10-10		6.50 x 10-10				
	3.3	Tamaño de la ruedas, traseras	5.00 x 8		5.00 x 8		5.00 x 8				
	3.5	Número ruedas, delantera/trasera (X = motrices)	2x	2	2x	2	2x	2			
	3.6	Anchura de vía, delantera	890		890		890				
3.7	Anchura de vía, trasera	895		895		895					
DIMENSIONES	4.1	Inclinación del poste $\alpha = \text{adelante} / \beta = \text{atrás}$	6F		5B		6F		5B		
	4.2	Altura del poste replegado	2175		2175		2175		2175		
	4.3	Elevación libre, $\eta$	100		100		100		100		
	4.4	Altura de elevación, $\eta$	3290		3290		3290		3290		
	4.5	Altura del poste extendido $\dagger$	3905		3905		3905		3905		
	4.7	Altura del tejadillo protector $\blacksquare$	2149		2149		2149		2149		
	4.8	Altura del asiento $\circ$	1044		1044		1044		1044		
	4.12	Altura gancho de arrastre	321		321		321		321		
	4.19	Longitud total	3236		3236		3236		3236		
	4.20	Longitud hasta la cara de la horquilla	2236		2236		2236		2236		
	4.21	Anchura total - eje estándar/eje ancho/eje ancho $\blacklozenge$	1072	1112	1242	1072	1112	1242	1072	1112	1242
	4.22	Dimensiones de la horquilla	40	80	1000	40	80	1000	40	80	1000
	4.23	Tablero portahorquillas DIN 15173. Clase, A/B	IIA		IIA		IIA		IIA		
	4.24	Anchura del tablero portahorquillas $\bullet$	980		980		980		980		
	4.31	Altura libre sobre el suelo bajo el mástil, con carga	110		110		110		110		
	4.32	Altura libre sobre el suelo desde el centro de la distancia entre ejes	146		146		146		146		
4.33	Ancho de pasillo para palets 1 000 mm x 1 200 mm de ancho $\blacklozenge$	3539		3539		3539		3539			
4.34	Ancho de pasillo para palets 800 mm x 1 200 mm de largo $\blacklozenge$	3739		3739		3739		3739			
4.35	Radio de giro exterior	1955		1955		1955		1955			
4.36	Radio de giro interior	48		48		48		48			
RENDIMIENTO	5.1	Velocidad de traslación con/sin carga	20.5		20.9		20.5		20.9		
	5.2	Velocidad de elevación con/sin carga	0.64		0.72		0.57		0.58		
	5.3	Velocidad de descenso con/sin carga	0.51		0.47		0.51		0.47		
	5.5	Tracción a la barra con/sin carga a 1,6 Km/h	12 390		7470		11 330		7470		
	5.6	Tracción a la barra con/sin carga	14 470		7470		13 210		7470		
	5.7	Trepabilidad con/sin carga a 4,8 Km/h 6 pt $\dagger$	21.6		29.0		20.0		29.0		
	5.8	Trepabilidad máxima con/sin carga a 1,6 Km/h 6 pt $\dagger$	31.0		29.0		28.3		29.0		
	5.10	Freno de servicio	Hidráulico		Hidráulico		Hidráulico		Hidráulico		
POTENCIA	7.1	Fabricante del motor/tipo	Yanmar 4TNE92		Mazda FE		Yanmar 4TNE92		Yanmar 4TNE92		
	7.2	Potencia del motor según la Norma ISO 1585	29.1		29.8		29.1		29.1		
	7.3	Revoluciones	2 400		2 400		2 400		2 400		
	7.4	Número de cilindros/cilindrada	4	2 659	4	1 998	4	2 659	4	2 659	
OTROS	8.1	Transmisión	Automático		Automático		Automático		Automático		
	8.2	Presión de trabajo para implementos	0 - 155		0 - 155		0 - 155		0 - 155		
	8.3	Caudal de aceite para implementos $\blacksquare$	69		58		69		69		
	8.4	Nivel medio de ruido que percibe el operario (Lpaz) $\diamond$	80		80		80		80		
	8.5	Nivel medio de ruido dentro de la carretilla (2000/14/EC) (Lwaz)	104		102		104		104		
	Tipo gancho de arrastre	Pasador		Pasador		Pasador		Pasador			

Las especificaciones técnicas están basadas en VDI 2198

## Equipamiento y peso:

Los pesos (línea 2.1) están basados en las siguientes especificaciones:

Carretilla completa con poste de 2 etapas de elevación libre limitada de 3 330 mm tablero porta horquillas estándar, horquillas de 1 000 mm de longitud, funciones hidráulicas controladas electrónicamente, tejadillo protector estándar, ruedas superelásticas.

<b>HYSTER</b>		<b>HYSTER</b>		<b>HYSTER</b>		1.1
H1.8FT		H2.0FTS		H2.0FTS		1.2
Fortens Advance		Fortens Advance		Fortens Advance		
Mazda 2.0L DuraMatch		Yanmar 2.6L DuraMatch		Mazda 2.0L DuraMatch		
Tambor con sistema ADS		Tambor con sistema ADS		Tambor con sistema ADS		
GLP		Diesel		GLP		1.3
Sentado		Sentado		Sentado		1.4
1800		2000		2000		1.5
500		500		500		1.6
384		384		384		1.8
1385		1385		1385		1.9

CARACTERÍSTICAS

3134		3294		3294		2.1
4190	509	4460	580	4460	580	2.2
1506	1628	1465	1829	1465	1829	2.3

PESO

SE		SE		SE		3.1
6.50 X 10 -10		6.50 X 10 -10		6.50 X 10 -10		3.2
5.00 X 8		18 X 7-8		18 X 7-8		3.3
2x	2	2x	2	2x	2	3.5
890		890		890		3.6
895		895		895		3.7

RUEDAS Y LLANTAS

6F		5B		6F		5B		6F		5B		4.1
2175		2175		2175		2175		2175		2175		4.2
100		100		100		100		100		100		4.3
3290		3290		3290		3290		3290		3290		4.4
3905		3905		3905		3905		3905		3905		4.5
2149		2149		2149		2149		2149		2149		4.7
1044		1044		1044		1044		1044		1044		4.8
321		321		321		321		321		321		4.12
3236		3268		3268		3268		3268		3268		4.19
2236		2268		2268		2268		2268		2268		4.20
1072	1112	1242	1072	1112	1112	1072	1112	1112	1072	1112	1112	4.21
40	80	1000	40	100	1000	40	100	1000	40	100	1000	4.22
IIA		IIA		IIA		IIA		IIA		IIA		4.23
980		980		980		980		980		980		4.24
110		110		110		110		110		110		4.31
146		146		146		146		146		146		4.32
3539		3569		3569		3569		3569		3569		4.33
3739		3769		3769		3769		3769		3769		4.34
1955		1985		1985		1985		1985		1985		4.35
48		48		48		48		48		48		4.36

DIMENSIONES

20.5	20.9	20.5	20.9	20.5	20.9	5.1
0.57	0.58	0.62	0.72	0.57	0.58	5.2
0.51	0.47	0.51	0.47	0.51	0.47	5.3
11 190	7200	12 140	6930	11 050	6930	5.5
13 070	7200	14 180	6930	12 920	6930	5.6
18.0	26.3	17.9	23.6	16.0	23.6	5.7
25.5	26.3	25.4	23.6	22.7	23.6	5.8
Hidráulico		Hidráulico		Hidráulico		5.10

RENDIMIENTO

Madza FE		Yanmar 4TNE92		Madza FE		7.1
29.8		29.1		29.8		7.2
2400		2400		2400		7.3
4	1998	4	2659	4	1998	7.4

POTENCIA

Automático		Automático		Automático		8.1
0 - 155		0 - 155		0 - 155		8.2
58		69		58		8.3
80		80		80		8.4
102		104		102		8.5
Pasador		Pasador		Pasador		8.6

OTROS

# Información de postes y capacidades

Los valores mostrados son para carretillas con equipamiento estándar, estos valores pueden cambiar. Contacte con su distribuidor para más información.

## Postes H1.6-2.0FT

	Máxima altura de horquillas (mm)	Inclinación trasera	Altura de poste replegado (mm)	Altura de poste extendido (mm)	Elevación libre (mm)
2 etapas con elevación libre limitada	3 330	5°	2 175	4 555 ❖	140
	3 830	5°	2 425	5 055 ❖	140
	4 330	5°	2 775	5 555 ❖	140
2 etapas con elevación libre total	3 125	5°	2 125	4 440	1 550
3 etapas con elevación libre total	4 450	3°	2 025	5 670	1 465 ▽
	4 900	3°	2 175	6 120	1 605 ▽
	5 500	3°	2 425	6 720	1 855 ▽

### H1.6-2.0FT - Diagrama de la capacidad nominal con centro de carga a 500 mm

	Máxima altura de horquillas (mm)	Ruedas superelásticas					
		Sin desplazamiento lateral			Con desplazamiento lateral		
		H1.6FT	H1.8FT	H2.0FTS	H1.6	H1.8	H2.0FTS
2 etapas con elevación libre limitada	3 330	1 600	1 800	2 000	1 600	1 750	1 970
	3 830	1 600	1 800	2 000	1 600	1 740	1 960
	4 330	1 600	1 740	1 940	1 600	1 680	1 900
2 etapas con elevación libre total	3 215	1 800	1 800	2 000	1 600	1 760	1 970
3 etapas con elevación libre total	4 450	1 570	1 740	1 910	1 570	1 680	1 880
	4 900	1 490	1 650	1 790❖	1 480	1 590	1 790
	5 500	1 330	1 500❖	1 520❖	1 320	1 450❖	1 510❖

### H1.6-2.0FT - Diagrama de la capacidad nominal con centro de carga a 600 mm

	Máxima altura de horquillas (mm)	Ruedas superelásticas					
		Sin desplazamiento lateral			Con desplazamiento lateral		
		H1.6FT	H1.8FT	H2.0FTS	H1.6	H1.8	H2.0FTS
2 etapas con elevación libre limitada	3 330	1 560	1 670	1 880	1 480	1 580	1 780
	3 830	1 550	1 660	1 870	1 470	1 570	1 770
	4 330	1 550	1 600	1 810	1 460	1 520	1 720
2 etapas con elevación libre total	3 215	1 550	1 680	1 870	1 470	1 590	1 780
3 etapas con elevación libre total	4 450	1 500	1 600	1 790	1 410	1 510	1 700
	4 900	1 410	1 510	1 700❖	1 330	1 430	1 610
	5 500	1 290	1 380❖	1 520❖	1 220	1 310❖	1 480❖

### H1.6-2.0FT - Diagrama de la capacidad nominal con centro de carga a 500 mm

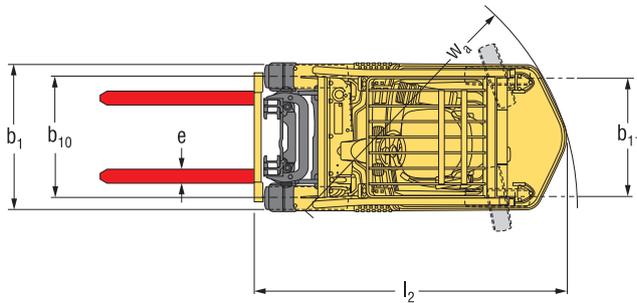
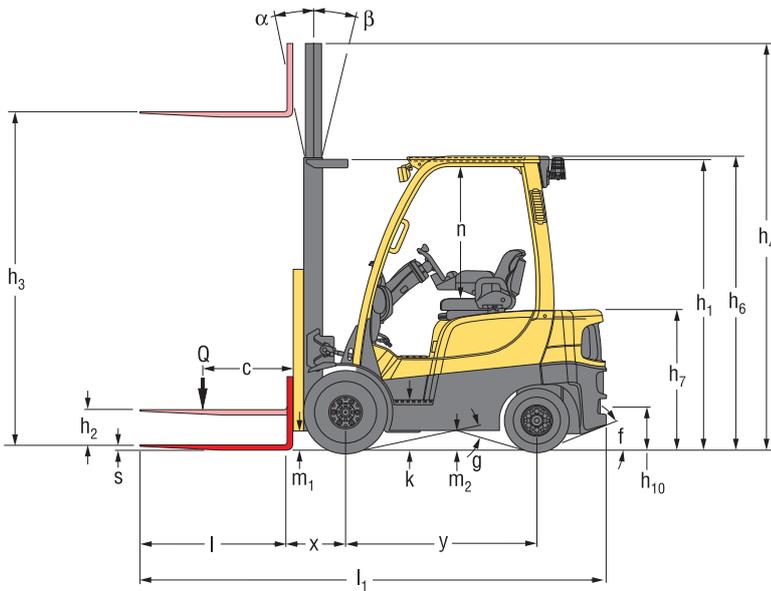
	Máxima altura de horquillas (mm)	Ruedas superelásticas Michelin					
		Sin desplazamiento lateral			Con desplazamiento lateral		
		H1.6FT	H1.8FT	H2.0FTS	H1.6	H1.8	H2.0FTS
2 etapas con elevación libre limitada	3 330	1 600	1 800	2 000	1 600	1 750	1 970
	3 830	1 600	1 800	2 000	1 600	1 740	1 960
	4 330	1 600	1 740	1 940❖	1 600	1 680	1 900❖
2 etapas con elevación libre total	3 215	1 600	1 800	2 000	1 600	1 760	1 970
3 etapas con elevación libre total	4 450	1 570❖	1 680❖	1 690❖	1 570❖	1 670❖	1 680❖
	4 900	1 490	1 650	1 380❖	1 480	1 580	1 360❖
	5 500	1 300	1 320	1 040❖	1 280	1 290	1 010❖

### H1.6-2.0FT - Diagrama de la capacidad nominal con centro de carga a 600 mm

	Máxima altura de horquillas (mm)	Ruedas superelásticas Michelin					
		Sin desplazamiento lateral			Con desplazamiento lateral		
		H1.6FT	H1.8FT	H2.0FTS	H1.6	H1.8	H2.0FTS
2 etapas con elevación libre limitada	3 330	1 560	1 670	1 880	1 480	1 580	1 780
	3 830	1 550	1 660	1 870	1 470	1 570	1 770
	4 330	1 550	1 600	1 810❖	1 460	1 520	1 710❖
2 etapas con elevación libre total	3 215	1 550	1 680	1 870	1 470	1 590	1 780
3 etapas con elevación libre total	4 450	1 500❖	1 600❖	1 680❖	1 410❖	1 510❖	1 670❖
	4 900	1 410	1 510	1 380❖	1 330	1 430	1 360❖
	5 500	1 280	1 320	1 040❖	1 210	1 290	1 010❖

Nota: Las capacidades residuales en carretillas con diferentes especificaciones a las aquí mencionadas, podrán obtenerse a través de su distribuidor local. Las capacidades nominales indicadas son para carretillas equipadas con un tablero porta horquillas estándar o con un tablero con desplazador lateral y horquillas de longitud nominal. Los mástiles con alturas superiores a la altura máxima de las horquillas mostrados aquí están clasificados de gran elevación y pueden sufrir una reducción de capacidad, una restricción de la inclinación atrás o un eje motriz ancho.

# Dimensiones de la carretilla



= Centro de gravedad de la carretilla sin carga

$$Ast = W_a + x + l_6 + a \text{ (ver línea 4.33 \& 4.34)}$$

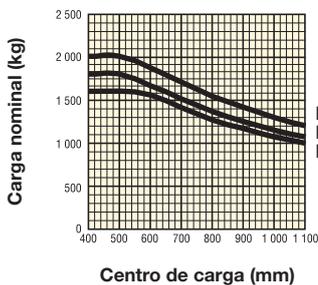
a = Tolerancia mínima

(Norma V.D.I = 200 mm Recomendación BITA = 300 mm)

$l_6$  = Longitud de la carga

Dimensiones (mm)	H1.6FT	H1.8FT	H2.0FTS
f	42%	42%	39%
g	25°	25°	25°
k	371	371	371
n	1 068	1 080	1 068

## Capacidades nominales



### Centro de carga

Distancia desde la cara de las horquillas al centro de gravedad de la carga.

### Carga nominal

Basada en postes verticales hasta 3 830 mm.

### NOTA:

Las especificaciones técnicas pueden verse afectadas por el estado y el equipamiento del vehículo, y también por las características y condiciones del área de trabajo. Si estas especificaciones fueran críticas, consulte la aplicación con su distribuidor.

- ¶ Parte inferior de las horquillas
- ✦ Sin rejilla protectora de carga
- $h_6 + / - 5$  mm de tolerancia
- Asiento con suspensión completa
- Quitar 32 mm sin rejilla protectora de carga
- ◆ La anchura del pasillo de trabajo (líneas 4.33 y 4.34) se basa en el cálculo según la norma V.D.I (ver ilustración). La British Industrial Truck Association (BITA) recomienda añadir 100 mm a la tolerancia (dimensión a) para conseguir un margen de trabajo adicional en la parte trasera de la carretilla.
- † Los datos de trepabilidad (líneas 5.7 y 5.8) se proporcionan para comparar las prestaciones de tracción del motor; pero no se pretende indicar que el vehículo pueda funcionar sobre las rampas indicadas. Siga las instrucciones del manual de operación cuando trabaje en una rampa.
- Variable
- ◆ H2.0FTS - Eje ancho no está disponible
- ◇ Medido de acuerdo al ensayo de ciclos y basado en los valores indicados en la Norma EN12053

### Tablas de mástiles:

- ❖ Con rejilla protectora de carga
- ▽ Sin rejilla protectora de carga
- ▶ Requiere eje ancho o ruedas dobles
- ✦ Compatible solo con el bastidor intermedio

### Precaución:

Hay que tener cuidado al manipular cargas a gran altura. Cuando se eleva la carga se reduce la estabilidad de la carretilla. Es importante mantener al mínimo la inclinación de mástil en uno u otro sentido cuando se lleven cargas elevadas. Los que manejen las carretillas deben estar formados y atenerse a las instrucciones contenidas en el manual del operador

Los productos Hyster están sujetos a cambios sin previo aviso. Algunas carretillas elevadoras que aparecen en las fotografías ofrecen accesorios opcionales.



Esta carretilla satisface las Normas vigentes de la UE.

## Paquetes de productos

La serie Fortens™ de Hyster ha sido diseñada con el fin de adaptarse a una amplia gama de aplicaciones, requerimientos y objetivos comerciales que exigen nuestros clientes.

La serie H1.6-2.0FTS está disponible en varios paquetes de máquinas que incluyen distintas combinaciones del tren de potencia de entre las que elegir a fin de igualar las exigencias de funcionamiento en la forma más óptima. Cada una de las configuraciones ofrece eficacia, fiabilidad avanzada y capacidad de servicio simplificada.

Modelo / Paquete			
H1.6FT			
DIESEL	Motor	Transmisión	Frenos
Fortens	Yanmar 2.6l	Transmisión Powershift 1 velocidad	Tambor
Fortens Advance	Yanmar 2.6l	DuraMatch™ Electrónico 1 velocidad	Tambor con sistema ADS
Modelo / Paquete			
H1.8FT			
DIESEL	Engine	Transmission	Frenos
Fortens	Yanmar 2.6l	Powershift Transmission 1 velocidad	Tambor
Fortens Advance	Yanmar 2.6l	DuraMatch™ Electronic 1 velocidad	Tambor con sistema ADS
Modelo / Paquete			
H2.0FTS			
DIESEL	Engine	Transmission	Frenos
Fortens	Yanmar 2.6l	Transmisión Powershift 1 velocidad	Tambor
Fortens Advance	Yanmar 2.6l	DuraMatch™ Electrónico 1 velocidad	Tambor con sistema ADS

Modelo / Paquete			
H1.6FT			
GLP	Motor	Transmisión	Frenos
Fortens	Mazda 2.0l	Transmisión Powershift 1 velocidad	Tambor
Fortens Advance	Mazda 2.0l	DuraMatch™ Electrónico 1 velocidad	Tambor con sistema ADS
Modelo / Paquete			
H1.8FT			
GLP	Motor	Transmisión	Frenos
Fortens	Mazda 2.0l	Transmisión Powershift 1 velocidad	Tambor
Fortens Advance	Mazda 2.0l	DuraMatch™ Electrónico 1 velocidad	Tambor con sistema ADS
Modelo / Paquete			
H2.0FTS			
GLP	Motor	Transmisión	Frenos
Fortens	Mazda 2.0l	Powershift Transmission 1 speed	Tambor
Fortens Advance	Mazda 2.0l	DuraMatch™ Electrónico 1 velocidad	Tambor con sistema ADS

Por favor consulte la lista de precios para ver todas las configuraciones disponibles.



## Características del producto

El modelo Fortens estándar incluye una transmisión PowerShift controlada electrónicamente.

Los modelos Fortens Advance están disponibles con la **transmisión DuraMatch™** electrónicamente controlada y ofrece las siguientes características:

- **Sistema de desaceleración automática (ADS)** que desacelera automáticamente la carretilla elevadora cuando se suelta el pedal del acelerador para detenerla finalmente, lo cual ayuda a extender significativamente la vida útil del freno. Además, esta característica ayuda al conductor mejorando la maniobrabilidad en su aproximación a la carga. Hay 10 ajustes ADS, programables a través del cuadro de mandos por un técnico de servicio que proporcionan diferentes características de frenado, desde muy gradual hasta agresivo, para adaptarse a las necesidades de la aplicación.
- **Inversión de potencia controlada;** el VSM™ Pacesetter controla la transmisión para obtener cambios de sentido de marcha suaves. El VSM reduce la aceleración para reducir la velocidad del motor, inicia la desaceleración automática hasta detener la carretilla, cambia el sentido de marcha de la transmisión de manera automática y aumenta la aceleración de la carretilla elevadora. El sistema elimina virtualmente el patinaje de las ruedas y las cargas de choque en la transmisión y aumenta significativamente la vida útil de las ruedas. Como con el ADS, el sistema puede programarse a través del cuadro de mandos por un técnico de servicio, con ajustes que van desde el 1 hasta el 10, para adaptarse a las necesidades de la aplicación.
- **Retroceso controlado en rampas;** que consiste en que la transmisión controla la velocidad de descenso en rampa de la carretilla cuando se levanta el pie del pedal del freno y del acelerador, ofreciendo un control máximo cuando se trabaja en rampas y aumentando la productividad del carretillero.

Las transmisiones son compatibles con la selección de 2 radiadores con panel de aluminio y el diseño superior del túnel del contrapeso, combinado con un ventilador tipo "pulsador" ofrecen el mejor sistema de refrigeración del sector.

Todos los trenes de potencia están controlados, protegidos y gestionados por el **Pacesetter VSM™** industrial interno que incluye una red de comunicaciones con tecnología CANbus.

Este sistema permite ajustar y optimizar el rendimiento de la carretilla, además de vigilar las funciones clave. Asimismo ofrece diagnósticos rápidos y fáciles para maximizar el tiempo de actividad de la máquina y reducir los cambios de piezas innecesarios.

Los sistemas hidráulicos libres de problemas, incluyen juntas tóricas a prueba de fugas que reducen las fugas "y mejoran la fiabilidad.

La carretilla lleva instalados sensores no mecánicos de efecto Hall e interruptores que han sido diseñados para que duren toda la vida de servicio de la carretilla.

El compartimiento del operario incluye **características ergonómicas** de primera clase a fin de ofrecer la máxima comodidad y productividad del operario.

- El espacio del operario se ha optimizado gracias al nuevo diseño del tejadillo y ofrece más espacio para las piernas.
- El diseño del sistema de entrada de 3 puntos de apoyo fácil de usar del compartimiento del operario incluye un peldaño abierto anti deslizante con una altura de 37.1 cm.
- El tren de potencia aislado reduce al mínimo el efecto de las vibraciones del tren de potencia.
- El reposabrazos ajustable que acompaña a las configuraciones electrohidráulicas TouchPoint™ o TouchControl™ se mueve con el asiento y hacia delante.
- El asidero trasero con botón de claxon facilita la conducción en marcha atrás.
- Una columna de dirección infinitamente ajustable, el volante de 30 cm de diámetro con pomo giratorio y el asiento de suspensión total mejoran la comodidad del operario.

La Fortens de Hyster es la carretilla elevadora más rápida y fácil de **mantener**.

- El acceso de servicio completo desde la cubierta delantera hasta el contrapeso y la disposición simplificada de los cables y de los componentes hidráulicos ofrecen mayor acceso a los componentes lo que a su vez reduce los requerimientos de servicio tanto durante las reparaciones no programadas como durante el mantenimiento periódico.
- Las comprobaciones diarias rápidas, codificadas por color y los sistemas de diagnóstico pueden gestionarse a través de la pantalla del salpicadero.
- El intervalo de cambio del refrigerador del motor y de cambio del aceite hidráulico que se ha ampliado a 4 000 horas también contribuye a reducir el tiempo de inactividad.



## Socios Comprometidos, Equipos Robustos, para Operaciones Exigentes en Todo el Mundo.

Hyster ofrece una gama completa de equipos de almacenaje, carretillas térmicas y eléctricas contrapesadas, manipuladoras de contenedores y reachstacker.

Hyster se ha comprometido a ser mucho más que un sencillo proveedor de carretillas elevadoras. Nuestra meta es ofrecer una asociación completa, capaz de responder al abanico completo de soluciones de manipulación:

Tanto si necesita asesoría profesional sobre la gestión de su flota, un servicio de apoyo totalmente capacitado como un suministro fiable de repuestos, puede contar con Hyster.

Nuestra red de concesionarios, altamente capacitados, ofrece un apoyo local experto y atento. Nuestros concesionarios pueden ofrecerle paquetes financieros rentables e introducir programas de mantenimiento gestionados de manera eficaz a fin de asegurar que usted obtiene la mejor relación calidad-precio. Nuestras actividades se centran en gestionar sus necesidades de manipulación de materiales a fin de que usted pueda concentrarse en el éxito de su empresa.



### Hyster Europe

Flagship House, Reading Road North, Fleet, Hants GU51 4WD, England.

Tel: +44 (0) 1252 810261



[www.hyster.eu](http://www.hyster.eu)



[infoeurope@hyster.com](mailto:infoeurope@hyster.com)



[/HysterEurope](https://www.facebook.com/HysterEurope)



[@HysterEurope](https://twitter.com/HysterEurope)



[/HysterEurope](https://www.youtube.com/HysterEurope)



FORTENS, HYSTER, y  son marcas comerciales registradas en la Unión Europea y en algunas otras jurisdicciones.

MONOTROL y YARDMASTER son marcas comerciales registradas y DURAMATCH es una marca comercial en los Estados Unidos y en algunas otras jurisdicciones.