



DP70N1

Especificaciones

Carretilla elevadora térmica

7.0 toneladas

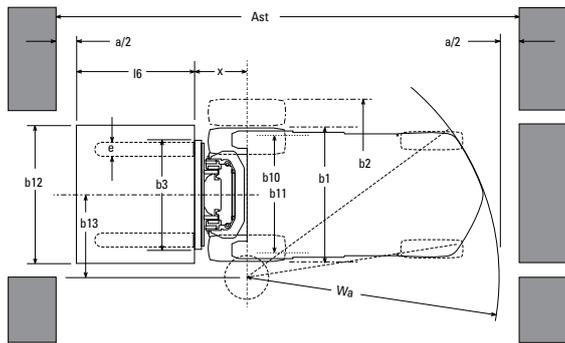
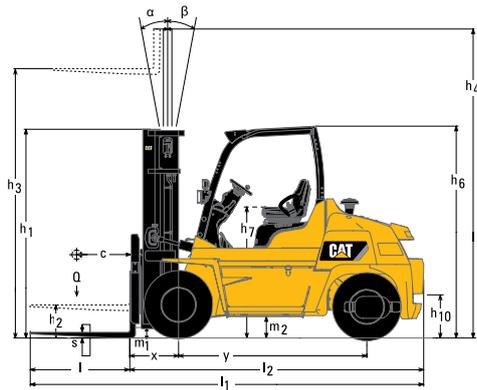


Características			
1.1	Fabricante (abreviación)		Cat Lift Trucks
1.2	Designación del modelo del fabricante		DP70N1
1.3	Fuente de potencia: batería, diésel, gas LP, gasolina		Diésel
1.4	Control de dirección: conductor acompañado, de pie, sentado		Conductor sentado
1.5	Capacidad específica de elevación	Q (kg)	7000
1.6	Centro de carga	c (mm)	600
1.8	Distancia de carga, eje hasta cara de horquillas	x (mm)	585
1.9	Longitud del chasis	y (mm)	2300
Peso			
2.1	Peso de la carretilla, sin carga / incluyendo batería	kg	9520
2.2	Peso por eje con carga, delantero / trasero	kg	14820 / 1700
2.3	Peso por eje sin carga, delantero / trasero	kg	4210 / 5310
Ruedas y Tren de Potencia			
3.1	Ruedas: V= macizas, L= neumát., SE = Sup.-Elást. - delante/atrás		L/L
3.2	Dimensiones del neumático, delantero		8.25X15-12PR
3.3	Dimensiones del neumático, trasero		8.25X15-12PR
3.5	Numero de ruedas, delante/atrás (x = motrices)		4X / 2
3.6	Distancia entre centros de ruedas, delante	b10 (mm)	1650
3.7	Distancia entre centros de ruedas, atrás	b11 (mm)	1650
Dimensiones			
4.1	Inclinación del mástil, hacia adelante / hacia atrás	α/β °	6/12
4.2	Altura con mástil plegado	h1 (mm)	2570
4.3	Elevación libre	h2 (mm)	200
4.4	Elevación estándar	h3 (mm)	3060
4.5	Altura total con mástil desplegado	h4 (mm)	4277
4.7	Altura hasta la parte superior del tejadillo protector	h6 (mm)	2610
4.8	Altura del asiento	h7 (mm)	1592
4.12	Altura del acople para arrastre	h10 (mm)	485
4.19	Longitud total	l1 (mm)	4800
4.20	Distancia hasta las horquillas (incluye el grueso de las horquillas)	l2 (mm)	3580
4.21	Anchura total	b1/b2 (mm)	2170
4.22	Horquillas (espesor, ancho, largo)	s, e, l (mm)	60 x 150 x 1220
4.23	Tablero DIN 15 173 A/B/no		-/-
4.24	Ancho del tablero	b3 (mm)	1700
4.31	Distancia al suelo bajo el mástil, cargado	m1 (mm)	170
4.32	Distancia al suelo en el centro del chasis, cargado	m2 (mm)	263
4.33	Ancho del pasillo de trabajo con palets de 1000 x1200 mm carga atravesada	Ast (mm)	5095
4.34a	Ancho del pasillo de trabajo con palets de 800 x1200 mm carga a lo largo	Ast (mm)	5295
4.35	Radio de giro	Wa (mm)	3310
4.36	Distancia mínima entre centros de rotación	b13 (mm)	1260
Rendimientos			
5.1	Velocidades desplazamiento, con/sin carga	km/h	26.0 / 29.0
5.2	Velocidades elevación, con/sin carga	m/s	0.47 / 0.49
5.3	Velocidades descenso, con/sin carga	m/s	0.50 / 0.50
5.5	Tracción a la barra de tiro, con/sin carga	N	39600 / -
5.6	Máxima tracción a la barra de tiro, con /sin carga	N	53200 / -
5.7	Accesibilidad en pendientes, con/sin carga	%	25
5.8	Pendiente máxima, con/sin carga	%	35
5.9	Tiempo de aceleración en desplazamiento, con/sin carga (0 -10 m)	s	-/-
5.10	Frenos de servicio: (mecánicos/hidráulicos/eléctricos/neumáticos)		Hidráulicos
Motor Térmico			
7.1	Fabricante / tipo		854F
7.2	Potencia nominal según ISO 1585	kW	75
7.3	Número de revoluciones según norma DIN 70 020	rpm	2480
7.4	Número de cilindros / cilindrada	cm ³	4 / 3400
7.5	Consumo según ciclo 60 VDI	l/h	*
Accesorios			
8.1	Tipo de control de velocidad		Powershift 2/2
8.2	Presión hidráulica para implementos	bar	191
8.3	Caudal de aceite para implementos	l/min	-/-
8.4	Nivel sonoro al oído del conductor (EN 12053)	dB(A)	86.5
8.5	Tipo de acoplamiento para arrastre: Tipo DIN, referencia		Pin

* Información sobre consumo y nivel sonoro disponible bajo consulta



$Ast = Wa + x + l6 + a$
 $Ast =$ Ancho del pasillo con carga
 $a =$ Margen de seguridad (200 mm)
 $l6 =$ Longitud del palet (800 o 1000 mm)
 $b12 =$ Ancho del palet (1200 mm)



Menor coste de propiedad

- Avanzado motor diésel Perkins 854F con turbocompresor compacto que suministra la misma potencia de un motor de seis cilindros en un paquete de cuatro cilindros, ofreciendo una rápida respuesta y una mejor experiencia de conducción para el operario.
- Equipado con un catalizador de oxidación diésel (DOC) y una solución de reducción catalítica selectiva (SRC) que cumple sobradamente las norma sobre emisiones UE Fase IV. Esta tecnología no necesita mantenimiento durante toda la vida útil del motor.
- Sistema de protección del motor (EPS) que monitoriza la presión del aceite, la temperatura del refrigerante y la temperatura de la transmisión, dando advertencias y limitando la potencia, la velocidad de desplazamiento y la velocidad hidráulica si detecta anomalías.
- Robusto chasis de acero que ofrece una estructura duradera con un centro de gravedad bajo para una mayor capacidad residual.
- Eje de tracción totalmente flotante que añade durabilidad y capacidad comparado con los ejes sin flotación o semi flotantes.
- Eje de dirección de una sola pieza construido en acero que maximiza la resistencia y la rigidez.
- Tanto el motor como el resto de componentes de la carretilla son de una alta resistencia a daños y a desgaste para minimizar los costes de servicio y reparación.
- Acceso fácil y rápido a todas las zonas de chequeo y mantenimiento rutinario para conservar la carretilla en condiciones de trabajo óptimas ahorrando tiempo y gastos.

Productividad inigualable

- Modo de ahorro que reduce aún más el consumo de combustible (hasta un 14%) manteniendo un 95% de productividad total.
- La transmisión Powershift con par de baja velocidad ofrece una aceleración potente y controlada para una máxima productividad durante todo el turno de trabajo.
- Turbocompresor compacto de rápida respuesta que mejora la productividad del operario.
- El diseño de bastidor y del contrapeso optimizan la posición del peso y aumentan la capacidad residual.

Seguridad y ergonomía

- Elementos para limitar el ruido y las vibraciones como varios componentes montados sobre goma, un capó de acero totalmente aislado y engranajes de la transmisión especialmente diseñados.
- Control de dirección electrónico que permite cambiar la dirección con suavidad entre el desplazamiento de avance y de retroceso sin quitar las manos del volante, a una velocidad de hasta 4 km/h.
- Contrapeso con un diseño que permite un reducido radio de giro y una clara visibilidad de la parte trasera para maniobras precisas.
- El mástil, con canales estrechos y cilindros de elevación de pequeño diámetro para una excelente visibilidad delantera, incorpora seis rodillos de carga con rodillos laterales para conseguir una gran estabilidad de la carga.
- Opción de control por minilevers o por palancas para un uso preciso y sin esfuerzo de las funciones hidráulicas.
- El panel de instrumentos ofrece información valiosa e instantánea y avisos que ayudan a la atención y el control para el operario.
- El sistema de detección de presencia (PDS) emite una alarma sonora si el cinturón no está abrochado e impide todos los movimientos hidráulicos y de desplazamiento si el operario no está correctamente sentado.
- Frenos hidráulicos asistidos por aire que incrementan la eficiencia y seguridad de frenado.
- La columna de dirección y el asiento de suspensión son ajustables, además hay un amplio espacio para las piernas para que todos los usuarios encuentren la posición de conducción perfecta.
- Asideros convenientemente colocados y escalones amplios para facilitar el acceso al compartimento del operario.

Opciones

- Sistema de apagado del motor (ESS) que detiene el motor en los siguientes casos:
 - o Temperatura de la transmisión >110 °C
 - o Temperatura del refrigerante >107 °C
 - o Presión de aceite del motor <24 kPa
- Amplia gama de desplazadores laterales y posicionadores de horquillas

Cat® Lift Trucks.

Su aliado en la manipulación de materiales.

DP70N1						
Tipo de Mástil	h3	h1	h4	h2/h5	Ángulo de inclinación (av-re)	Q @ c = 600mm kg
	mm	mm	mm	mm		
Simplex	3060	2570	4277	200	6° / 12°	7000
	3360	2720	4577	200	6° / 12°	7000
	3560	2820	4777	200	6° / 12°	7000
	3760	2920	4977	200	6° / 12°	7000
	4060	3070	5277	200	6° / 12°	7000
	4560	3320	5777	200	6° / 12°	7000
	5060	3670	6277	200	6° / 12°	7000
	5560	3920	6777	200	6° / 6°	6700
	6060	4170	7277	200	6° / 6°	6400
Triplex	4060	2470	5277	1253	6° / 6°	6200
	4300	2570	5577	1353	6° / 6°	6200
	4570	2640	5787	1423	6° / 6°	6200
	4760	2720	5977	1503	6° / 6°	6200
	5060	2820	6277	1603	6° / 6°	6200
	5560	3070	6777	1853	6° / 6°	6000
	6070	3240	7287	2023	6° / 6°	5700

Características y capacidades del mástil

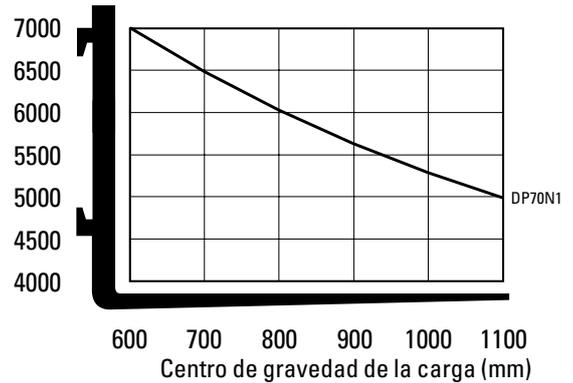
- h1 Altura con mástil replegado
- h2 Elevación libre estándar
- h3 Elevación de las horquillas
- h4 Altura con mástil desplegado
- h5 Altura de elevación libre
- Q Capacidad de elevación, carga nominal
- c Centro de carga (distancia)



Capacidades con diferentes centros de gravedad de la carga

Simplex - h3 = 3300mm

Capacidad (kg)



info@catliftruck.com

www.catliftruck.com

CSSC1849-H(10/17)

©2017, MCFE. Todos los derechos están reservados.

CAT, CATERPILLAR, BUILT FOR IT, sus respectivos logotipos, el "Amarillo Caterpillar", la imagen comercial "Power Edge" así como la identidad corporativa y de los productos que se utilizan aquí, son marcas registradas de Caterpillar y no puede hacerse uso de ellas sin permiso.

Impreso en Los Países Bajos

NOTA: Las especificaciones de rendimiento pueden variar en función de tolerancias de fabricación estándar, estado del vehículo, tipos de neumáticos, estado de suelos o superficies, aplicaciones o entornos de trabajo. Es posible que las carretillas se muestren con opciones que no son de serie. Los requisitos de rendimiento específicos y las configuraciones disponibles localmente deberán tratarse con el distribuidor de carretillas elevadoras Cat. Cat Lift Trucks mantiene una política de desarrollo de productos constante. Por esa razón, algunos materiales, opciones y especificaciones pueden cambiar sin previo aviso.

