KOMATSU

MOTORLEISTUNG 895 kW / 1.217 PS @ 1.900 U/min

> MAX. GESAMTGEWICHT 166.000 kg

MULDENKAPAZITÄT, GEHÄUFT 60,0 m³

HD785-7

HD 785



MULDENKIPPER

HD785-7

AUF EINEN BLICK

Produktivitätsvorteile

- Komatsu-Hochleistungsmotor SAA12V140E-3
- Variable Motorleistung (VHPC)
- Zwei vorwählbare Rückfahrgeschwindigkeiten (RH/RL)
- 4-Rad-Retarder mit ölgekühlten Lamellenbremsen
- Automatische Leerlaufeinstellung (AISS)
- Voreinstellen der Geschwindigkeit beim Befahren von Gefällstrecken (ARSC)
- Sehr widerstandsfähige Mulde
- Kleiner Wenderadius: 10,1 m
- ABS (Anti-Blockier-System) (Option)
- Schlupfkontrolle (ASR) (Option)
- Nutzlastwaage

Umweltfreundlich

- Entspricht EPA Tier 2 Emissionsvorschriften
- Geringe Geräuschpegel
- Geringer Kraftstoffverbrauch
- Bleifreier Kühler
- Bremsöl-Ausgleichstank



MULDENKIPPER

MOTORLEISTUNG 895 kW / 1.217 PS

MAX. GESAMTGEWICHT 166.000 kg

MULDENKAPAZITÄT, GEHÄUFT 60,0 m³

Fahrerkomfort

- Großes, geräumiges Komfortfahrerhaus mit exzellenter Sicht
- Ergonomisch gestalteter Fahrerplatz
- Übersichtliche Instrumententafel
- Luftgefederter Fahrersitz
- Verstellbare Lenksäule sowie leicht zu bedienende Pedale
- Elektrische Vorsteuerung für Muldenkippeinrichtung
- K-ATOMICS Getriebe mit "Skip-Shift"-Funktion
- · Synchrone Steuerung von Motor und Getriebe
- Hydropneumatische Federung für jedes Gelände
- · Gedämpfte Kabinenlagerung
- ROPS/FOPS integriert
- · Automatische Notlenkung
- Pedal-betätigte Notbremsen
- Automatische, hydropneumatische 3-Stufen-Federung (Option)
- Sicherheitsfronttreppe

Zuverlässigkeit und Haltbarkeit

- Vollhydraulisches Bremssystem
- Zuverlässige Komatsu-Hauptkomponenten
- Kräftiger, sehr robuster Rahmen
- Nasse Lamellenbremsen (vorn und hinten)
- Flache O-Ring-Dichtungen
- Abgedichtete DT-Steckverbinder
- Hochzuverlässiges Hydrauliksystem



PRODUKTIV & WIRTSCHAFTLICH

Komatsu-Hochleistungsmotor SAA12V140E-3

Der Komatsu-Hochleistungsmotor sichert dem HD785-7 dank höchster Beschleunigung und Fahrgeschwindigkeit ein optimales Leistungsgewicht. Modernste Technologien, wie die Common-Rail-Einspritzanlage und der effizient arbeitende Turbolader mit Ladeluftkühler bieten ein kräftiges Drehmoment bei geringer Motordrehzahl, eindrucksvolle Beschleunigung und geringen Kraftstoffverbrauch bei maximaler Produktivität.

Variable Motorleistung (VHPC) mit Betriebsartenwahl

In Abhängigkeit von den Einsatzbedingungen kann der Fahrer auf Knopfdruck zwischen den Betriebsarten "Power" und "Economy" wählen. Beim Anlassen des Motors ist die Betriebsart "Economy" automatisch ausgewählt; bei Bedarf kann der Fahrer auf "Power" umschalten.

Vollautomatisches 7-Gang Getriebe F7-R2 (RH/RL)

Das Getriebe verfügt über 7 Vorwärts- und 2 Rückwärtsgänge. Die Gangstufe wird in Abhängigkeit von der

Fahrgeschwindigkeit und Motordrehzahl automatisch gewählt. Der Schaltpunkt ist in Abhängigkeit von der Beschleunigung hinsichtlich Kraftstoffverbrauch optimiert.



Variable Motorleistung (VHPC)

Unabhängig von der gewählten Betriebsart erkennt das VHPC-Sytem automatisch, ob die Maschine leer oder beladen ist und stellt die Motorleistung entsprechend ein.

In der "Power" Betriebsart: Bestmögliche Ausnutzung der Motorleistung für höchste Produktivität. Beispielsweise im Einsatz unter erschwerten Bedingungen oder beim Fahren bergauf.

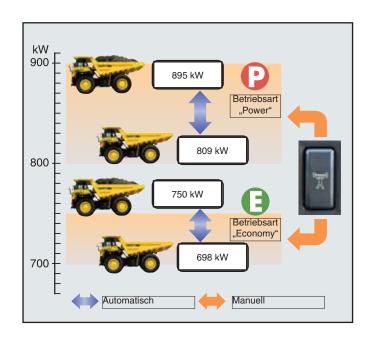
In der "Economy" Betriebsart: Motorleistung wird zur Kraftstoffeinsparung reduziert. Trotzdem bleibt die Maschine leistungsstark genug für einen wirtschaftlichen Einsatz.

Zwei vorwählbare Rückfahrgeschwindigkeiten (RH/RL)

Zur bestmöglichen Anpassung an unterschiedliche Einsatzgegebenheiten verfügt der HD785-7 über zwei Rückfahrgeschwindigkeiten. Per Knopfdruck am Armaturenbrett kann kann die gewünschte Geschwindigkeit (schnell oder langsam) gewählt werden. Eine Wandlerüberbrückung verhindert ein Überhitzen der Maschine.

RH: Für normale Einsätze. Mit der Wandlerüberbrückung werden hohe Geschwindigkeiten erreicht.

RL: Beispielsweise zum Einsatz an Gefällstrecken.



4-Rad Retarder mit ölgekühlten Lamellenbremsen

Der HD785-7 ist mit einem 4-Rad-Retarder mit ölgekühlten Lamellenbremsen ausgerüstet, der auf alle vier Räder wirkt. Damit wird Reifenschlupf vermieden und eine zuverlässige Bremsleistung beim Fahren bergab erreicht. Da die Retarderleistung an den Vorder- und Hinterrädern unabhängig kontrolliert wird, werden Nickbewegungen der Maschine verhindert, der Fahrkomfort steigt.

Voreinstellen der Geschwindigkeit beim Befahren von Gefällstrecken (ARSC)

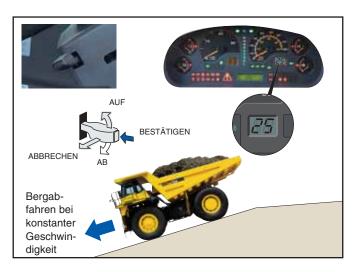
Das ARSC (Auto Retard Speed Control) erlaubt ein Voreinstellen der Geschwindigkeit auf Gefällstrecken auf einen festgelegten Wert. Damit kann sich der Fahrer ganz auf das Lenken konzentrieren. Die Geschwindigkeit kann in Abstufungen von 1 km/h optimal auf jede Situation eingestellt werden. Des Weiteren wird die Retarder-Öltemperatur überwacht. Bei einer möglichen Überhitzung wird der Fahrer rechtzeitig durch eine Warnleuchte darauf aufmerksam gemacht.

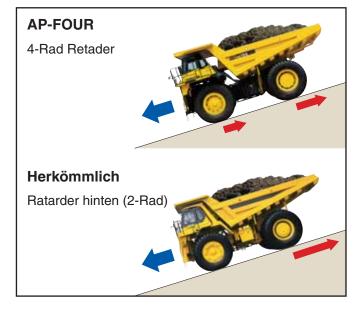






Bremse hinten





- Retarder-Leistung (beim Fahren bergab):
 1.092 kW (1.485 PS)
- Bremsfläche Vorn: 37.467 cm²
 Hinten: 72.414 cm²



PRODUKTIV & WIRTSCHAFTLICH

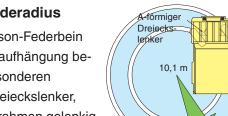
Reduzierte Hydraulikverluste und optimale Getriebesteuerung

Die Hydraulikkreise für Bremsölkühlung, Lenkung, Kippen, Getriebsteuerung etc. wurden optimiert, der Kraftstoffverbrauch, insbesondere bei leichteren Einsätzen, reduziert.

Automatische Leerlaufeinstellung (AISS)

Das AISS (Automatic Idling Setting System) ermöglicht ein schnelles Erreichen der Betriebstemperatur und schnellere Temperaturregelung mit der Klimaanlage. Bei eingeschaltetem System wird die Motordrehzahl bei 945 U/min gehal-

ten, solange die Kühlmitteltemperatur weniger als 50°C beträgt. Erreicht die Kühlmitteltemperatur die 50°C wird die Drehzahl automatisch auf 750 U/min verringert.



Kleiner Wenderadius

Das MacPherson-Federbein der Vorderradaufhängung besitzt einen besonderen A-förmigen Dreieckslenker, der am Hauptrahmen gelenkig gelagert ist. Durch den größeren Zwischenraum kann das

Vorderrad größere Lenkwinkel einnehmen.



Breite Spur und langer Radstand

Mit dem sehr langen Radstand, der breiten Spur und dem außergewöhnlich niedrigen Schwerpunkt transportiert der HD785-7 Lasten bei höherer Geschwindigkeit und maximalem Fahrerkomfort.

Große Mulde

Die große Ladefläche erleichtert Ladevorgänge mit minimalem Materialverlust und effizientem Materialtransport.

Muldenkapazität gehäuft: 60,0 m³ Ladefläche (Innenmaße Länge × Breite): 7.065 mm × 5.200 mm



SICHERHEIT

ROPS/FOPS integriert

Die ROPS/FOPS-Strukturen entsprechen den Richtlinien ISO 3471/ SAE J1040 und ISO 3449/SAE J231.



Pedal-betätigte Notbremse

Bei einem Fehler im Betriebsbremskreis arbeiten die Feststellbremsen vorn und hinten als pedalbetätigte Notbremsen. Zusätzlich wird bei unzulässigem Druckabfall die Feststellbremse automatisch aktiviert.



Feststellbremse wirkt auf alle 4 Räder

Die Feststellbremse wirkt über Federspeicher auf alle 4 Räder. Die nassen Lamellenbremsen sind voll gekapselt, das Eindringen von Verunreinigungen und vorzeitiger Verschleiß werden vermieden. Lamellenbremsen sind nachstellfrei, sehr zuverlässig und haben eine lange Lebensdauer.



Bremse vorn



Bremse hinten

ABS (Anti-Blockier-System) (Option)

Dank der Elektronik-Technologie von Komatsu konnte erstmals bei einer Baumaschine ABS realisiert werden. Das System verhindert das Blockieren der Räder beim Bremsen. Die Lenkfähigkeit bleibt zur Erhöhung der Fahrsicherheit erhalten.

Schlupfkontrolle (ASR) (Option)

Die ASR (Automatic Spin Regulator) verhindert Reifenschlupf und bietet so optimale Traktion, wenn sich ein Rad auf rutschigem Untergrund befindet. Der Lenkungswinkel wird für sanfte Lenkmanöver überwacht.

Notlenkung und Notbremsen

Notlenkung und -bremsen gehören zur Standardausrüstung.

Notlenkung: ISO 5010, SAE J1511, SAE J53

Notbremsen: ISO 3450, SAE J1473



Sicherheitsfronttreppe

Die vor dem Kühler angebrachte Treppe erleichtert den Zugang zum Fahrerhaus.

FAHRERKOMFORT

Großes, geräumiges Komfortfahrerhaus mit exzellenter Sicht

Das große Fahrerhaus bietet dem Fahrer ein komfortables Platzangebot und beinhaltet sogar einen vollwertigen Beifahrersitz. Die großen Fenster mit elektrischen Fensterhebern sorgen für eine exzellente Sicht.

Ergonomisch gestaltetes Fahrerhaus

Das nach ergonomischen Richtlinien gestaltete Fahrerhaus bietet dem Fahrer eine komfortable und einfache Handhabung aller Bedienelemente. Das Ergebnis ist ein sicheres Handling der Maschine und somit auch eine gesteigerte Produktivität. Eine Rückfahrkamera gehört zum Standardlieferumfang.

Übersichtliche Instrumententafel

Die übersichtliche Instrumententafel erleichtert dem Fahrer die Überwachung kritischer Maschinenfunktionen. Zusätzlich wird durch Warnleuchten auf mögliche Probleme frühzeitig hingewiesen. Dies vereinfacht Wartungs- und Servicearbeiten an der Maschine erheblich.

Luftgefederter Komfort-Fahrersitz

Der luftgefederte Fahrersitz, der individuell auf das Gewicht des Fahrers eingestellt werden kann, gehört zur Standardausrüstung. Er dämpft die von der Maschine übertragenen Vibrationen zusätzlich ab und beugt so Müdigkeitserscheinungen beim Fahrer vor.



Lenkrad und Pedale

Die leicht zu bedienenden Pedale beugen auch bei langen Einsätzen Müdigkeitserscheinungen beim Fahrer vor. Durch die verstellbare Lenksäule kann der Fahrer eine optimale, ergonomische Fahrposition einnehmen.

Elektrische Vorsteuerung für Muldenkippeinrichtung

Der leicht zu bedienende Steuerhebel erleichtert den Muldenkippvorgang. Mit Hilfe eines Positionssensors zur Muldensteuerung werden Erschütterungen beim Absenken der Mulde auf ein Minimum reduziert.



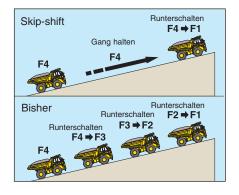


K-ATOMICS Getriebe mit "Skip-Shift"-Funktion

Das K-ATOMICS (Komatsu Advanced Transmission with Optimum Modulation Control System) erlaubt eine individuelle, auf den Lastzustand abgestimmte Kupplungsmodulation. Das Steuerungssystem steuert den Motor sowie das Getriebe, während es gleichzeitig den Zustand der Maschine überwacht. Zusammen mit der neuen "Skip-Shift"-Funktion ergibt sich eine kraftvolle, gleichbleibende Beschleunigung.

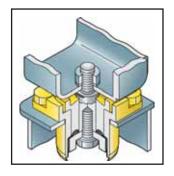
"Skip-Shift"-Funktion

Die optimale Fahrgeschwindigkeit wird automatisch in Abhängigkeit vom Steigungswinkel der Strecke gewählt. Die Anzahl der Schaltvorgänge wird reduziert.



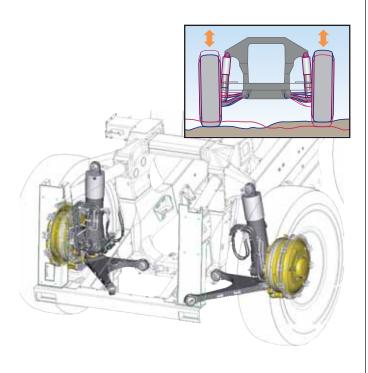
Gedämpfte Kabinenlagerung

Viskosedämpfer reduzieren den Geräuschpegel im Fahrerhaus auf einen Wert von 75 dB(A) (SAE J1166).



Vorderradaufhängung mit MacPherson-Federbein

Durch das MacPherson-Federbein der Vorderradaufhängung können die Räder Bodenunebenheiten besser ausgleichen, der Fahrkomfort wird deutlich gesteigert.



Automatische, hydropneumatische 3-Stufen-Federung (Option)

Für eine komfortable und sichere Fahrt wird die Federstufe (weich, mittel oder hart) automatisch in Abhängigkeit von Ladung und Arbeitsbedingungen vorgewählt.



Modernes Monitorsystem

Höhere Verfügbarkeit mit dem Fahrzeugmonitorsystem

Das elektronische Monitorsystem informiert umfassend mittels Service- und Betriebsdaten über den jeweiligen Zustand des Fahrzeugs. Die Daten können jederzeit abgefragt werden, dies erleichtert das Fahrzeugmanagement und sichert eine höhere Verfügbarkeit. Gleichzeitig werden die Daten gespeichert, um eine mögliche Fehlersuche zu vereinfachen.

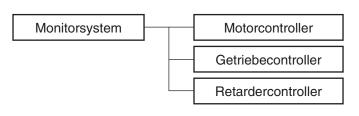


Equipment Management Monitoring System (EMMS)



Liegt am Muldenkipper eine Störung vor oder steht eine Wartung bzw. Inspektion an, werden dort, wo normalerweise Betriebsstunden-/Kilometerzähler angezeigt werden, eine Klartextmeldung und ein Betriebszustand angezeigt. Bei jeder Betätigung des Startschalters wird das System erneut überprüft. Steht ein Filter- oder Ölwechsel an, wird dies durch eine Wartungskontrollleuchte kenntlich gemacht und der zu wechselnde Filter bzw. das Öl wird angezeigt. Störungen werden umgehend auf dem Zeichendisplay angezeigt. Gleichzeitig wird der Fahrer darüber informiert, was er tun muss, um die Störung direkt vor Ort beseitigen zu können. Die Störung wird in Form eines Fehlercodes angezeigt und gespeichert. Bei einer Fehlersuche kann schnell darauf zugegriffen werden. Stillstandzeiten werden so auf ein Minimum reduziert.

Monitornetzwerk





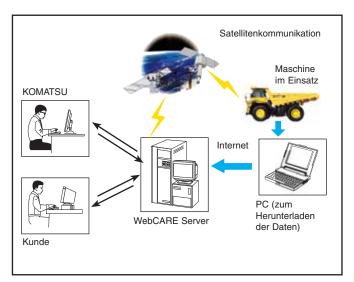


EINFACHE WARTUNG

KOMTRAX™ Plus (Vehicle Health Monitoring System)

KOMTRAX™ Plus ist ein präzises Diagnosesystem, das Sie detailliert über den Zustand Ihrer Maschine informiert. Das System überwacht und speichert eine Vielzahl von wichtigen Parametern und ermöglicht so eine genaue Überwachung des gesamten Maschinenzustandes. Die gewonnenen Daten können direkt auf ein Notebook-PC oder per Satellit zur Auswertung durch Kunden und Servicetechniker übertragen werden. Plötzliche Stillstände durch mangelnde Vorsorge werden durch die permanente Überwachung aller Maschinendaten nahezu vollständig ausgeschlossen. Die Wartung und die Beschaffung benötigter Ersatzteile kann rechtzeitig und genau geplant werden. Auch die Fehlersuche wird drastisch vereinfacht.

Mit KOMTRAX™ können Sie den Maschinenstandort exakt lokalisieren.



Zentral angeordnete Schmierstellen

Die Schmierstellen sind an drei Stellen zentral angeordnet.



Zentral angeordnete Filter

Die Filter sind zentral angeordnet und ermöglichen so einen leichteren Service.



Angeflanschte Felgen

Die angeflanschten Felgen ermöglichen einfache Radwechsel.



Hauptschalter Elektrik

Der Hauptschalter für die Elektrik ermöglicht einen einfachen Neustart nach Reparaturen.

KOMTRAX™ Plus mit Nutzlastwaage

Die Nutzlastwaage-Funktion von KOMTRAX™ Plus zeigt transportierte Lasten direkt am Equipment Management Monitor. Das System ermöglicht die Auswer-

tung der Produktionsdaten und Arbeitsbedingungen des Muldenkippers direkt am PC. Bis zu 2.900 Arbeitsspiele können gespeichert werden.



Verlängerte Wartungsintervalle

Die langen Serviceintervalle tragen zur Kostensenkung bei:

• Motoröl: 500 h

• Hydrauliköl: 4.000 h

Bremsöl-Ausgleichstank

Zum Schutz der Umwelt wird das Bremsöl im Falle einer Dichtungsleckage direkt in einem Tank aufgefangen.

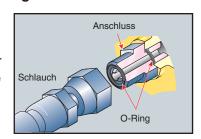
ZUVERLÄSSIGKEIT

Komatsu-Komponenten

Motor, Drehmomentwandler, Getriebe, Hydraulikeinheit und Elektrik des Muldenkippers werden von Komatsu hergestellt. Komatsu-Muldenkipper werden nach einem genau festgelegten Produktionsplan und unter strengsten Qualitätskontrollen produziert.

Flache O-Ring-Dichtungen

Alle Hydraulikverbindungen sind mit O-Ring-Dichtungen zuverlässig gegen Ölverluste geschützt.



Kräftiger, sehr robuster Rahmen

Die vorderen Aufhängungen sind im Rahmen integriert, wodurch Biege- und Drehsteifigkeit zu Gunsten des Fahrkomforts erhöht werden.



Abgedichtete DT-Steckverbinder

Der Hauptkabelbaum und die Controlleranschlüsse sind für eine höhere Zuverlässigkeit mit wasser- und staubdichten DT-Steckverbindern ausgestattet.



Nasse Lamellenbremsen und ein vollhydraulisches Bremssystem

Für geringe Wartungskosten und hohe Zuverlässigkeit. Die nassen Lamellenbremsen sind voll gekapselt, das Eindringen von Verunreinigungen und vorzeitiger Verschleiß werden vermieden. Die neue Feststellbremse ist jetzt auch als Lamellenbremse ausgeführt. Lamellenbremsen sind nachstellfrei, sehr zuverlässig und haben eine lange Lebensdauer. Dies bedeutet geringe Wartungskosten. Ein zusätzlicher Sicherheitsfaktor wurde durch den Einsatz von drei unabhängigen Hydraulikkreisen geschaffen, falls ein Hydraulikkreis ausfallen sollte. Durch das vollhydraulische Bremssystem brauchen keine Luft oder Kondenswasser, das Verunreinigung bzw. Korrosion oder Eisbildung auslöst, abgelassen werden.

Zuverlässiges Hydrauliksystem

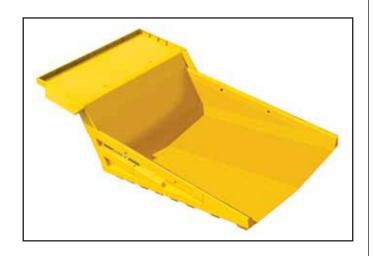
In jedem Hydraulikkreis wurde ein großvolumiger Ölkühler eingebaut. Dadurch wird die Zuverlässigkeit der Hydraulikeinheiten bei plötzlichen Temperaturanstiegen gesichert. Des Weiteren wurde zusätzlich zu dem Hauptfilter ein 10-Micron In-Line-Filter am Einlass zum Getriebesteuerventil eingebaut. Folgeschäden durch verschmutztes Öl werden so wirkungsvoll vermieden.



Robuste, langlebige Mulde

Die außerordentlich stabile Mulde besteht aus hochzugfestem Stahl mit einer Härte von 400 Brinell. Die V-förmige Muldenstruktur bietet höchste Festigkeit und Stabilität. Die Seiten- und Bodenplatten der Mulde sind zur weiteren Erhöhung der Festigkeit mit Streben verstärkt.

Eine Felsmulde mit einer 25 mm starken Hardox-Bodenplatte mit einer Brinellhärte von 450 ist ebenfalls erhältlich.





TECHNISCHE DATEN



MOTOR

Modell	notor, g und
Turbolader mit Ladeluftkül	hlung
Motorleistung	
bei Nenndrehzahl1.900 L	J/min
ISO 14396 895 kW / 1.21	7 PS
ISO 9249 (netto) 879 kW / 1.19	5 PS
Zylinderzahl	12
Bohrung × Hub140 × 165	5 mm
Hubraum30	0,48 I
Max. Drehmoment518 I	kgf⋅m
Drehzahlreglerelektro	nisch
Schmiersystem:	
SchmiermethodeZwangsschmierung mit Zahnradpu	umpe
FilterHauptstron	nfilter
LuftfilterTrockenluftfilter mit Doppelpatro	onen,
Vorfilter (Typ Cyclonpack) und Verschmutzungsan:	zeige



GETRIEBE

Drehmomentwandler 3-teilig, 1-stufig, 2-phasig
Getriebevollautomatisches Planetenlastschaltgetriebe
Gangstufen7 Vorwärtsgänge, 2 Rückwärtsgänge (RH/RL)
Wandlerüberbrückung nasse Mehrscheibenkupplung
VorwärtsWandlerbetrieb im 1. Gang,
Wandlerüberbrückung im 1. Gang und in allen weiteren Gängen
RückwärtsWandlerbetrieb und Wandlerüberbrückung
Schaltsteuerungautomatisch gesteuerter Gangwechsel mit
elektronischer Kupplungsmodulation in allen Gängen
Max. Fahrgeschwindigkeit 65 km/h



ACHSEN

Endantrieb	Planeten-Enduntersetzung
Hinterachse	vollschwimmend
Verhältnis:	
Differential	3,357
Endantrieb	6.333



FEDERUNG

Unabhängige, hydropneumatische Federzylinder mit progressiv wirkender Dämpfung zur Reduzierung von Vibrationen.

Effektiver Federweg:

3	
Federung vorn320 r	nm
Federung hinten127 r	mm
Hinterachs-Pendelwinkel	3,5°



LENKSYSTEM

Typvollhydraulische Lenkung mit doppel		
	beaufschlagten Lenkzylindern	
Notlenkung automatisch und manuell gesteu		
gem. IS0	O 5010, SAE J1511 und SAE J53	
Min. Wenderadius, Mitte Vorderreife	en 10,1 m	
Max. Lenkwinkel (Außenkante Reife	en)41°	



BREMSEN

Die Bremsen entsprechen ISO 3450 und SAE J1473. Betriebsbremsen:

Hintenvollhyd	draulische, ölgekühlte Lamellenbremse
Feststellbremse	
Lamellenbremsen über F	ederspeicher, auf alle 4 Räder wirkend
Retarder ölgekühlte	Lamellenbremsen wirken als Retarder.
Retarder(dauer)leistung	1.092 kW / 1.485 PS
Notbremse	pedal-betätigte Notbremse
	Bei unzulässigem Druckabfall wird die
	Feststellbremse automatisch betätigt.

Vorn.....vollhydraulische, im Ölbad laufende Lamellenbremsen

Bremsfläche:

vom	37.467	CITI
Hinten	72.414	cm ²



HYDRAULIKSYSTEM

Hubzylinder	Doppelanordnung, 2-stuf	ige Teleskop-Hubzylinder
Sicherheitsventil		210 bar
Auskippzeit (ober	e Leerlaufdrehzahl)	13 s
Absenkzeit (Float	t)	14 s



KABINE

Die Kabine entspricht den Standards ISO 3471/SAE J1040-1988c ROPS (Roll-Over Protective Structure) und ISO 3449/SAE J231 FOPS (Falling Object Protective Structure).



HAUPTRAHMEN



BEREIFUNG

Standardbereifung......27.00 R49



MULDE

Kapazität:
Gestrichen40 m³
Gehäuft (2:1, SAE)60 m³
Nutzlast
Material 130 kg/mm² hochzugfester Stahl, 400 Brinell
Wandstärken:
Bodenplatte
Vorn
Seitenwand
Ladefläche (Innenmaße Länge \times Breite)7.065 mm \times 5.200 mm
Auskippwinkel48°
Max. Höhe bei gekippter Mulde
Muldenheizung Abgasheizung



UMWELT

Motoremissionen	entsprechen den Emissionsrichtwerten
	EPA Tier II
Geräuschpegel:	
LpA Fahrerohr	75 dB(A) (SAE J1166)
Vibrationspegel (EN 12096:1	1997)*
Hand-Arm-Vibrationen	< 2.5 m/s ² (Linsicharhait K - 0.65 m/s ²)

Ganzkörper-Vibrationen \leq 0,5 m/s² (Unsicherheit K = 0,21 m/s²) * zur Gefährdungsbeurteilung gem. 2002/44/EC siehe ISO/TR 25398:2006.

GEWICH

GEWICHTSANGABEN (CA.)

Leergewicht	72.600 kg
Max. Gesamtgewicht	166.000 kg
Das max. Gesamtgewicht darf inkl. Sonderausrüstur	ng, Kraftstoff und
Nutzlast nicht überschritten werden.	
Gewichtsverteilung	
Leer:	
Vorderachse	
Hinterachse	53%
Beladen:	
Vorderachse	31,5%
I linta va ale a a	CO F0/

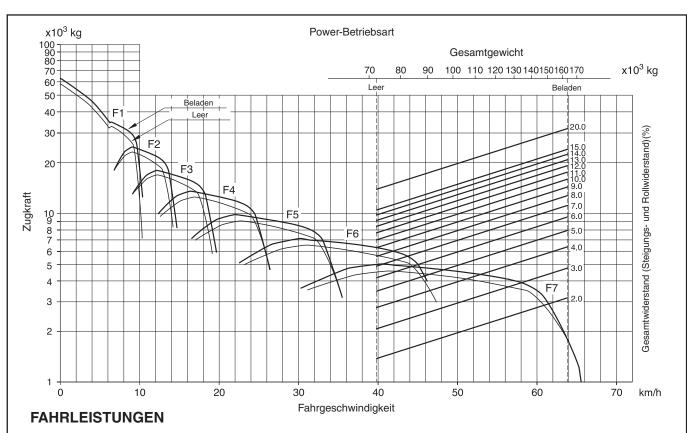


FÜLLMENGEN

Kraftstofftank	1.308 I
Motoröl	129 I
Drehmomentwandler, Getriebe und Retarder-Kühlung	205 I
Differentiale (gesamt)	137 I
Endantriebe (gesamt)	128 I
Hydrauliksystem	175 l
Bremsen	36 I
Federung (gesamt)	93 I



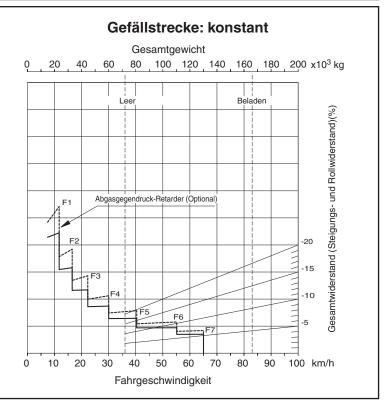
TECHNISCHE DATEN



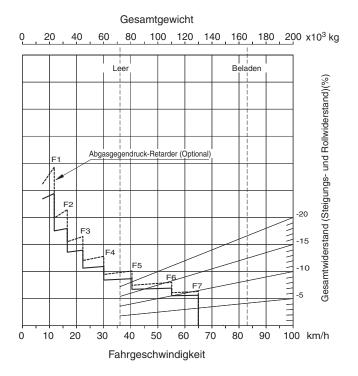
Zur Bestimmung der Fahrleistung gehen Sie im nebenstehenden Diagramm vom Gesamtgewicht (t) senkrecht nach unten auf die entsprechende Linie des Gesamtwiderstands (%). Vom Schnittpunkt aus folgen Sie der waagerechten Linie bis zur Kurve der höchsterreichbaren Gangstufe (F1 bis F7). Von diesem 2. Schnittpunkt senkrecht nach unten gehend, lesen Sie die maximal erreichbare Fahrgeschwindigkeit (km/h) ab. Die umsetzbare Zugkraft hängt vom Kraftbeischlusswert und der Last auf den Antriebsrädern ab.

BREMSLEISTUNG

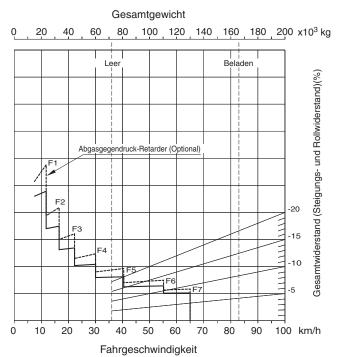
Die Diagramme erlauben die Festlegung der max. Fahrgeschwindigkeit mit entsprechender Gangstufe, in der noch ein sicheres Befahren von Gefällstrecken unterschiedlicher Längen ohne thermische Probleme der Bremsanlage möglich ist. Zur Bestimmung der höchstzulässigen Bergab-Geschwindigkeit gehen Sie vom Gesamtgewicht (t) senkrecht nach unten auf die dem Gesamtwiderstand entsprechende Prozentlinie. Vom Schnittpunkt folgen Sie einer waagerechten Linie bis zur zugehörigen Gangstufe (F2 bis F7). Von dort, wiederum senkrecht nach unten, lesen Sie die zulässige Fahrgeschwindigkeit ab.



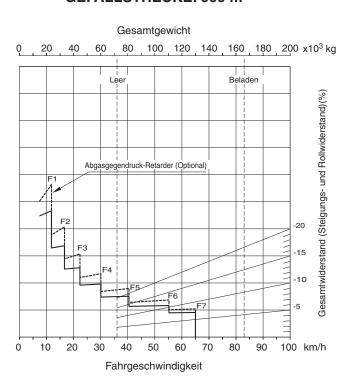
GEFÄLLSTRECKE: 450 m



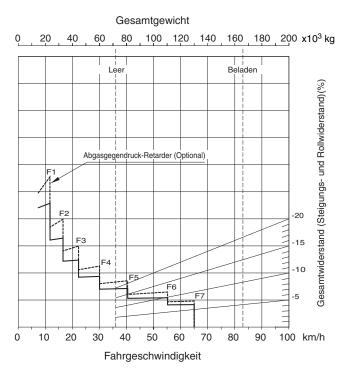
GEFÄLLSTRECKE: 600 m



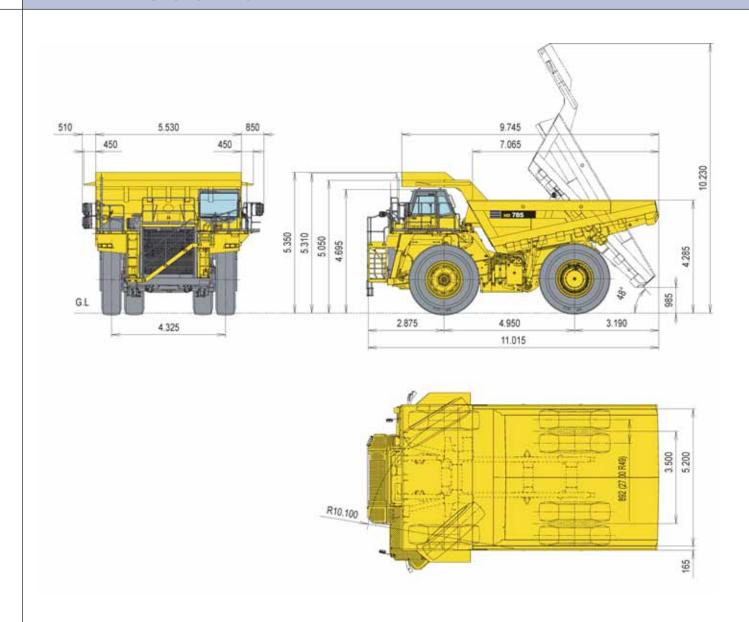
GEFÄLLSTRECKE: 900 m



GEFÄLLSTRECKE: 1,500 m



ABMESSUNGEN



SERVICE UND SUPPORT

Mit dem Kauf einer Komatsu-Maschine erhalten Sie Zugang zu einer Vielzahl an Kundendienst- und Serviceprogrammen. Holen Sie das Beste aus Ihrer Investition: Höchste Produktivität, ein langes Maschinenleben, geringe Betriebskosten und ein hoher Wiederverkaufswert.

- Erprobte Qualität: Viele der Hauptkomponenten im HD785-7 haben ihre Zuverlässigkeit schon in anderen Komatsu-Maschinen bewiesen.
- Unerreichte Verfügbarkeit von Ersatzteilen: Komatsu hat eines der effizientesten Ersatzteillogistiksysteme weltweit geschaffen.
- Qualifizierte Servicetechniker: Unsere Techniker werden laufend geschult, um Ihnen immer den optimalen Service für Ihre Maschinen bieten zu können.
- Komatsu Oil Wear Analysis (KOWA): Mittels detaillierter Analyse von Ölproben verschafft KOWA Ihnen die Gewissheit über den einwandfreien Zustand Ihrer Maschinenkomponenten.
- Flexible Gewährleistung: Wählen Sie entsprechend Ihrer individuellen Anforderungen erweiterte Gewährleistungsoptionen für Maschine und Komponenten für geringere Betriebskosten.
- Reparatur- und Wartungsverträge: Sichern Ihnen über den vereinbarten Zeitraum genau kalkulierbare Betriebskosten und maximale Verfügbarkeit.







MULDENKIPPER

STANDARDAUSRÜSTUNG

MOTOR

- · Komatsu-Hochleistungsmotor SAA12V140E-3, abgasarm gem. **FPA Tier II**
- · Automatische Leerlaufeinstellung (AISS)
- Motor-Betriebsartenwahlsystem mit **VHPC**
- Lichtmaschine 90 A/24 V
- Batterie 4 × 12 V/170 Ah
- Anlasser 2 × 7,5 kW

KABINE

- · Geräuscharme ROPS/FOPS Kabine
- · Zwei Türen, links und rechts
- Klimaanlage
- EMMS-Monitorsystem mit Selbstdiagnosefunktion und Wartungsanzeige
- Elektron. Hubsteuerung Mulde
- · Vielfach einstellbarer, luftgefederter Fahrersitz mit Sicherheitsgurt
- Beifahrersitz mit Sicherheitsgurt
- Elektrischer Fensterheber (links)

- Höhen- und längenverstellbare Lenksäule
- Sonnenblende
- Zusätzliche Sonnenblende
- Getönte Scheiben
- Radiovorbereitung
- · Zigarettenanzünder, Aschenbecher, Becherhalter, Ablagefach
- Scheibenwaschanlage (mit Intervallschaltung)

BELEUCHTUNG

- Rückfahrscheinwerfer
- Warnlampen
- · Frontscheinwerfer, abblendbar
- Blinker, Bremslichter, Rückleuchten

SCHUTZVORRICHTUNGEN

- Hitzeschutz für Auspuffanlage
- Feuerschutzklappen
- Motor-Unterbauchschutz
- Getriebeschutz, unten
- · Kardanwellenschutz, vorn und hinten
- · Motorabdeckungen, seitlich

 Tankdeckel und Maschinenabdeckungen abschließbar

SICHERHEIT

- 4-Rad-Retarder mit ölgekühlten Lamellenbremsen
- Rückfahralarm
- Signalhorn, elektrisch
- · Kühlwassertemperatur-Alarm
- Geländer für Plattform
- · Aufstiege links und rechts
- Automatische Notlenkung
- Überdrehzahl-Warneinrichtung
- ARSC (Auto Retard Speed Control)
- Rückspiegel
- Unterbodenspiegel
- Rückfahrkamerasystem
- Sicherheitsfronttreppe

SONSTIGE

- Zentrale Schmierung
- · Hauptschalter, 24 V
- Service points (Minimessanschlüsse mit Schnellkupplung)

- Wasserabscheider für Kraftstoff
- · Anschluss für Schnellbetankung
- KOMTRAX™ Komatsu Satellite **Monitoring System**
- KOMTRAX™ Plus (Vehicle Health Monitoring System)
- Satellitenkommunikationssystem für KOMTRAX™ Plus
- KOMTRAX™ Plus mit Nutzlastwaage

VORSCHRIFTEN

• Entspricht EU-Vorschriften

MULDE

- Mulden-Abgasheizung
- Fahrerhausschutz, links
- · Überlaufschutz, 300 mm
- Plattformschutz (rechts)

BEREIFUNG

• 27.00-R49

SONDERAUSRÜSTUNG

KABINE

- · Heizung' und Defroster
- Kassettenradio
- Elektrischer Fensterheber (rechts)

MIII DF

- Muldenauskleidung
- Auspuff ohne Mulden-Abgasheizung
- Umschaltbox Schalldämpfer auf Mulden-Abgasheizung
- Felsmulde

BELEUCHTUNG

- · Scheinwerfer hinten, links und rechts
- Nebelleuchten
- Zusätzlicher Rückfahrscheinwerfer
- · LED-Beleuchtungssatz, hinten

SICHERHEIT

- ABS (Anti-Blockier-System)
- Schlupfkontrolle (ASR) Abgasgegendruck-Retarder
- Unterlegkeile

AUSRÜSTUNGEN

- Batterien für Kaltwetter
- Kaltwetterausrüstung (-30 °C bis 40 °C)
- · Sand- und Staubschutzausrüstung

SONSTIGE

- Zentralschmieranlage
- Kühlwasserheizung
- Motorölwannenheizung
- · Automatische, hydropneumatische
- 3-Stufen-Federung

BERFIFUNG • 31/90 R49

KOMATSU

Komatsu Europe International NV

Mechelsesteenweg 586 B-1800 VILVOORDE (BELGIUM) Tel. +32-2-255 24 11 Fax +32-2-252 19 81 www.komatsueurope.com

EGSS018603 11/2010

Materials and specifications are subject to change without notice. **KOMATSU** is a trademark of Komatsu Ltd. Japan.