

Heavy Duty Abbruch- und Sortiergreifer

D15H-P HD/ D16H-P HD/ D19H-P HD/ D20H-P HD
D24H-P HD/ D32H-P HD/ D40H-P HD/ D50H-P HD/ D70H-P HD

Robustes Universalwerkzeug für Abbrucharbeiten für Bagger bis 70t Dienstgewicht – ideal für Abriss und Zerlegen von Baumaterial aller Art. Auch grobes Separieren oder gezieltes Trennen von Bauschutt und anderen grossformatigen Abfällen ist möglich.

- Robuster Delta-Schalenträger mit staubdichten Lagerpunkten. Die Lochrückwand lässt Staub und Schotter durch – ohne dass sich grobe Teile verkeilen können.
- Die hochfesten Verschleiss-Schneidkanten klemmen sicher alle Materialien, auch über Spitzen. Ab D19H-P HD dreifach wendbare (geteilte) Schneidkanten aus Cracox Plus 450.
- Doppelt gelagertes Drehwerk (ab D32H-P HD) sichert optimale Kraftübertragung und verhindert Schlauchbruch. Das angeflanschte Druckbegrenzungsventil schützt vor Überlastung.
- Hohe Schliesskraft durch den kräftigen Hydraulikzylinder, der auf robuste Greifarme wirkt. Die stabilen Lagerungen sind für hohe Kräfte ausgelegt.
- Greiferschonendes Öffnen durch gedämpfte Endlage des Hydraulikzylinders.



Heavy Duty Abbruch- und Sortiergreifer mit Lochrückwand D15H-P-75HD bis D70H-P150HD

Typ	Baubreite B (mm)	Öffnungsweite A (mm)	Höhe C (mm)	Füllinhalt (Liter)	Gewicht (kg)	Traglast (kg)	Schliesskraft (kN)	Drehmoment (Nm)	Dienstgewicht (t)
D15H-P-75HD	750	1730	1306	340	800	5000	43	3000	10 – 15
D16H-P-90HD	900	1730	1306	415	840	5500	43	3000	12 – 16
D19H-P-85HD	850	1757	1326	365	1025	6500	50	3000/5700*	12 – 19
D20H-P-100HD	1000	1895	1402	480	1115	7000	50	3000/5700*	13 – 20
D24H-P-100HD	1000	1992	1456	570	1315	8000	56	3000/5700*	15 – 24
D32H-P-110HD	1100	2163	1562	825	1790	10500	70	7000**	20 – 32
D40H-P-125HD	1250	2355	1642	960	2010	13500	80	7000**	25 – 40
D50H-P-140HD	1400	2355	1649	1075	2390	16500	80	7000**	35 – 50
D70H-P-150HD	1500	2731	1930	1660	3865	23500	140	9000**	50 – 70

Lieferumfang: Abbruch- und Sortiergreifer, internes Drehwerk mit Vierpunktlagerung, Wechselschneidkanten und Rückschlagventil

Aufschlag für zweiten hoch belastbaren Drehmotor für D19H-P HD, D20H-P HD, D24H-P HD

Hinweis: * optional mit 2 Drehmotoren ** zweiter Drehmotor Standard

Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 690 15t	Aufnahme für Festanbau – bis 15t
KM 690 20t	Aufnahme für Festanbau – bis 20t
KM 690 27t	Aufnahme für Festanbau – bis 27t
OQ60	Schraubadapter für Aufnahme an Oilquick OQ60 – 12t bis 18t
OQ65	Schraubadapter für Aufnahme an Oilquick OQ65 – 14t bis 22t
OQ70	Schraubadapter für Aufnahme an Oilquick OQ70 – 15t bis 28t
OQ70/55	Schraubadapter für Aufnahme an Oilquick OQ70/55 – 18t bis 28t
OQ80	Schraubadapter für Aufnahme an Oilquick OQ80 – 45t bis 70t
SW10 rigid	Schraubadapter SW10 für Aufnahme an Lehnhoff MS/HS10 – bis 19t
SW21 rigid	Schraubadapter SW21 für Aufnahme an Lehnhoff MS/HS21 – bis 28t
SW25 rigid	Schraubadapter SW25 für Aufnahme an Lehnhoff MS/HS25 – bis 40t
SW40 rigid	Schraubadapter SW40 für Aufnahme an Lehnhoff HS40 – bis 70t
	Adapter für Schnellwechsel-Systeme anderer Hersteller verfügbar

Anforderungen Trägergerät

	D15H-P HD bis D24H-P HD	D32H-P-HD bis D70H-P HD	Drehantriebe:
Betriebsdruck:	max. 35 MPa (350 bar)	max. 35 MPa (350 bar)	max. 17 Mpa (170 bar)
empfohlene Literleistung:	80 bis 100 l/min.	120 bis 200 l/min.	25 bis 60 l/min.
Anschlüsse Hydraulik (Greifer/Drehwerk):	G 3/4" / G 1/2"	G 1" - 25S / G 1/2" (D70H-P-HD: G 1 1/4" - 30S)	

Technische Zeichnungen

