



# FERMEC

**860**  
**865**





# LEISTUNGSDATEN

## MOTOR

- Perkins Turbomotor, 1004.4
- 4-Zylinder-Reihenmotor.
- Verdichtungsverhältnis 16,0:1.
- Bohrung 100 mm.
- Hub 127 mm.
- Hubraum 3,99 l.
- Nochmals verringerter Motorölverbrauch; dadurch geringere Betriebskosten und weniger Wartungsbedarf
- Durch moderne Entwicklungstechnologie auf niedrigen Kraftstoffverbrauch, niedrigen Geräuschpegel, hohes Drehmoment, hohe Leistung und lange Lebensdauer ausgelegt.
  - Trockene, leicht auswechselbare Zylinderlaufbuchsen.
  - Kontrollierte Kolbenausdehnung durch integrierte Dehnungsstreifen.
  - Doppелеlement-Trockenluftfilter.
  - Elektrischer Motorstart & -stop inkl. Thermo-Kaltstarteinrichtung.

	BSAU 141(a)	SAE J1349	ISO 9249:1989(E)
Leistung brutto @2200 l/min	71.5kW (96 PS)	67kW (90 PS)	67kW (90 PS)
Drehmoment max. @1400 l/min	373 Nm	363 Nm	363 Nm

## ACHSEN - BREMSEN

Außenliegende Hochleistungs-Planetenantriebe stellen eine weiche und effektive Übertragung der Kraft bei allen Einsatzbedingungen sicher.

- Fußbetätigte Differentialsperre mit 100% Sperrwirkung.
- Gußvorderachskörper mit einem Achspendelwinkel von 16°, der bei allen Geländebedingungen ein Optimum an Bodenkontakt und Traktion gewährleistet
- 50° Lenkwinkel sorgen für eine hervorragende Wendigkeit der Maschine.

Innenliegende, in Öl laufende Mehrscheibenbremsen in der Hinterachse für effektives und fadingsicheres Bremsen.

- Gesamtbremsfläche 2236 cm<sup>2</sup>.
- Geringe Betätigungskräfte.
- Selbstausgleich der beiden Bremskreise stabilisiert auch beim Bremsen den Geradeauslauf.
- Unabhängiges Betätigen eines Bremskreises für enge Kurvenradien möglich.
- Automatische Zuschaltung des Allradantriebs beim Bremsen ("Vierradbremse").

## ELEKTRISCHE ANLAGE

- 12 Volt Anlage mit Einzelbatterie, 55 A Drehstromlichtmaschine und Motor-Thermostarteinrichtung.
- Wasser- und staubgeschützte Kabelverbindungen nach DIN 40050.
- Absicherung der Stromkreise durch 24 Einzelsicherungen und 16 Relais.
- Hochfeste Verkleidung der außenliegenden Kabelbäume und Steckverbindungen.
- Wartungsarme Batterie.
- Batteriehaupschalter (wahlweise)

## BEREIFUNG

### STANDARD

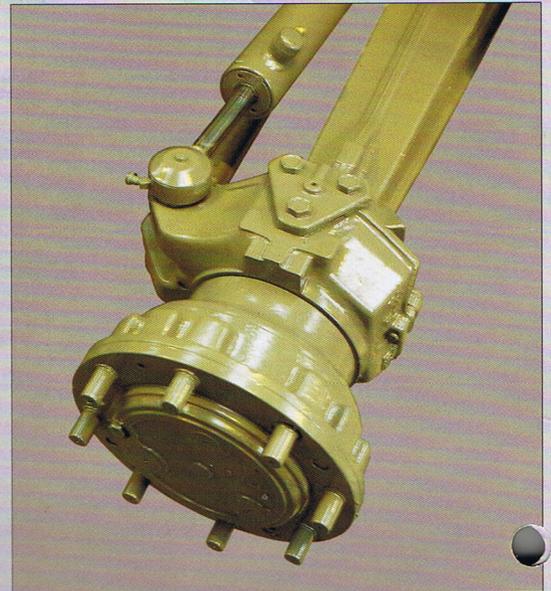
Hinten 16.9 x 30 Industrial

Vorne 4 WD 16/70 - 20 Industrial

### SONDERAUSRÜSTUNG

Hinten 18.4 x 26 Traktion

Vorne 4 WD 16/70 - 20 Traktion



## KABINE

Maximaler Komfort, optimale Bedienung, sehr gute Geräuschdämmung und eine herausragende Rundumsicht bürgen für exzellente Arbeitsbedingungen.

### AUSSTATTUNG

- Alle Seitenscheiben (auch die oberen Scheiben der Türen) lassen sich ausstellen bzw. ganz öffnen um ein Maximum an Ventilation zu erreichen.
- Der Komfortsitz kann in alle Richtungen verstellt, sowie auf das Fahrergewicht einjustiert werden. Ein Beckengurt gehört zur Standardausrüstung.
- Die leistungsfähige Heizung und Belüftung verfügt über ein 3-Stufen Gebläse mit mehreren Luftaustrittsdüsen.
- Elektrische Scheibenwaschanlage vorn und hinten.
- Hupe.
- 3-fach verstellbares Lenkrad.
- Staufach für persönliche Utensilien
- Strapazierfähige Kabinengummimatte
- Vollständige Kabinenauskleidung mit integrierten Staufächern für Verbandkasten und technische Literatur.
- Geräuschdämmende Kabinendachverkleidung.
- Vorbereitung für Radio-/Lautsprechereinbau.
- Armlehnen am Sitz.

### SONDERAUSRÜSTUNG

- Klimaanlage.
- Sonnenblende
- Elektrischer Tachometer

### EINFACH ZU BEDIENEN

- Die Heckscheibe läßt sich, durch einen Gasdruckdämpfer unterstützt, leicht nach oben schwenken und am Kabinendach mit einem Handgriff arretieren.
- 2 große Rückspiegel.
- StVZO-Beleuchtungseinrichtungen.
- Entriegelung der Motorhaube von der Kabine aus
- Verriegelungshebel für den Heckbagger in der Kabine.
- Mechanische Feststellbremse.
- Dauerhaltbare Kunststoffkotflügel.
- Einstellbare Arbeitsscheinwerfer

### INSTRUMENTE

- Drehzahlmesser, Anzeigen für Kraftstoffvorrat und Motorkühlmitteltemperatur.
- Warnsummer und Kontrolleuchten für Getriebeöltemperatur, Motoröl Druck, Motorkühlmitteltemperatur, Hydraulikölfilterwartung, Luftfilterwartung.
- Folgende Funktionen werden durch Kontrolleuchten angezeigt: Allradantrieb, Warnblinkanlage, Fernlicht, Batterieadekontrolle, Handbremse, Fahrtrichtungsanzeiger, Front- und Heckwischer und Klemmsteuerkreis Heckbagger.



### GERÄUSCHPEGEL

- Außen 106 LwA
- Innen 80 dBA



# MASCHINEABMESSUNGEN

## BETRIEBSDATEN DES LADERS

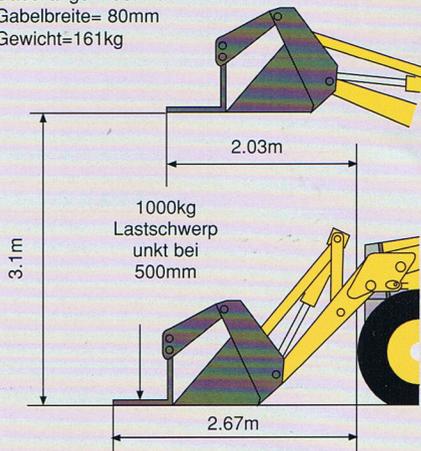
	Mit Standardschaufel	Mit 7-1 Schaufel
<b>N</b> Ausschütthöhe bei 45°	2.71m	2.75m
Ausschütthöhe bei 57°	2.62m	2.67m
<b>O</b> Überladehöhe	3.34m	3.31m
<b>P</b> Höhe Schaufeldrehpunkt	3.56m	3.56m
<b>Q</b> Reichweite - bis Schaufeldrehpunkt	181mm	181mm
<b>R</b> Reichweite am Boden	1664mm	1594mm
<b>S</b> Reichweite max. bei voller Höhe	1174mm	1086mm
<b>T</b> Reichweite max. bei voller Höhe - 45°	727mm	638mm
<b>U</b> Schürftiefe	100mm	135mm
Ankippwinkel	47°	47°
Auskippwinkel	57°	57°
<b>V</b> Gesamt- Arbeitshöhe	4.44m	4.51m

## LADESCHAUFELN

AUSRÜSTUNG	ARBEITSBREITE	INHALT	GEWICHT
Standard	2385 mm	1.0 m³	450 kg
	2285 mm	0.96 m³	440 kg
7 in 1	2385 mm	0.95 m³	714 kg
	2285 mm	0.91 m³	700 kg

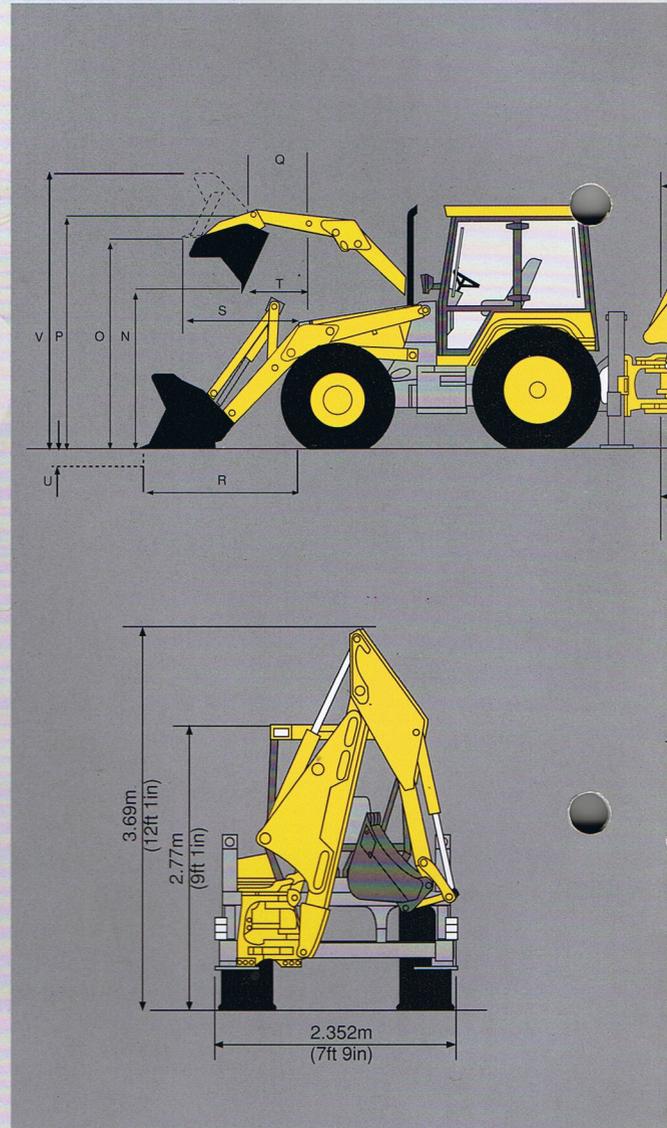
## STAPLERGABELN

Gabellänge=1067mm  
Gabelbreite= 80mm  
Gewicht=161kg



## LADERLEISTUNG

	Mit Standardschaufel	Mit 7-1 Schaufel
Losbrechkraft-Schaufel	5229 kgf	5820 kgf
Losbrechkraft-Lader	4410 kgf	4108 kgf
Hubkraft auf maximale Arbeitshöhe	3350 kg	3050 kg



## GEWICHTE

Das Betriebsgewicht der Maschine mit Allradantrieb, Kabine, Standardladeschaufel, 600mm Löffel, Standardbereifung, vollem Kraftstofftank, Öl und Kühlmittel (ohne Fahrer) beträgt:

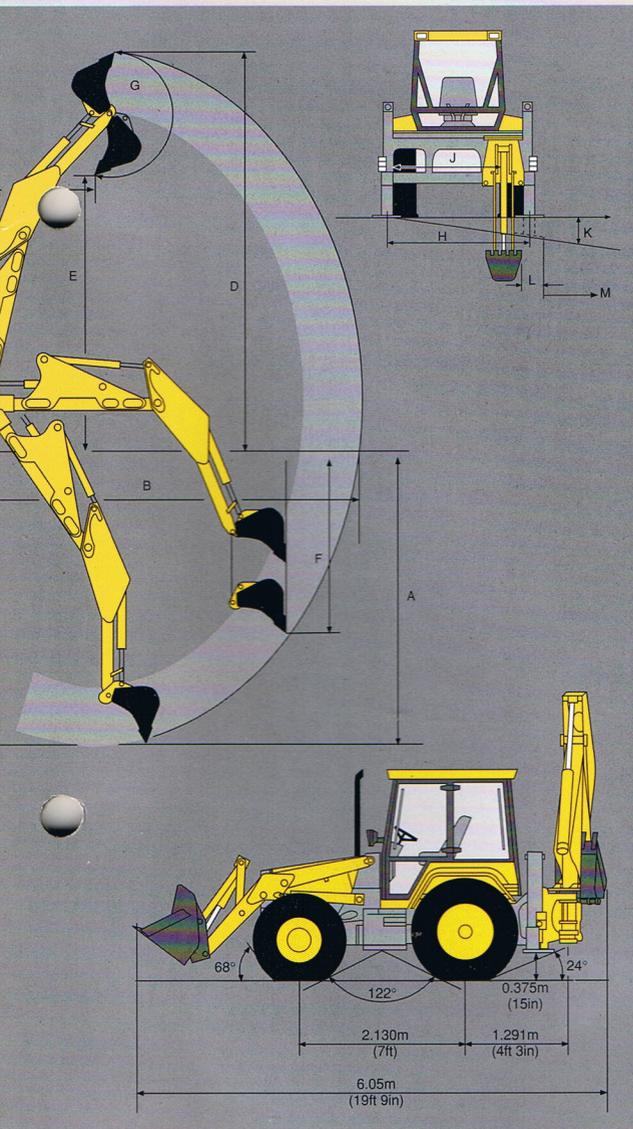
860 mit Standardlöffelstiel	7627kg
865 mit Teleskoplöffelstiel	7800kg

Die nachfolgenden Gewichte für die verschiedenen Ausrüstungen sind zu dem Gesamtgewicht hinzuzuaddieren oder abzuziehen.

7-1 Mehrzweckschaufel	+ 261kg
Schaufelmontierte Staplergabeln	+ 161kg
Teleskoplöffelstiel	+194kg
Grabenlöffel 90cm	+ 154kg
Klimaanlage	+ 35kg

## BETRIEBSDATEN - BAGGER

	Bagger mit Standardlöffelstiel	Bagger mit Teleskoplöffelstiel AUS EIN	
Reißkraft Löffelstiel max.	3277 daN	2200 daN	3300 daN
Grabkraft Löffel max.	5260daN	5260 daN	5260 daN
Schwenkkraft max.	16100Nm		
Hubkraft max.	1575 kg	800 kg	1415 kg
Hubkraft bei voller Auslage vom Boden auf Maximalhöhe (ohne Löffel)			



## BETRIEBSDATEN - BAGGER

	Bagger mit Standardlöffelstiel	Bagger mit Teleskoplöffelstiel AUS EIN	
<b>A</b> Grabtiefe max.	4.46 m	5.86 m	4.46 m
Grabtiefe SAE (60cm ebene Sohle)	4.45 m	5.80 m	4.45 m
Grabtiefe max. (mit großem Löffel)	4.89 m	6.24 m	4.89 m
<b>B</b> Reichweite am Boden (von Drehpunkt Schwenkwerk)	5.73 m	7.03 m	5.73 m
<b>C</b> Reichweite max.	2.00 m	3.14 m	2.00 m
<b>D</b> Arbeitshöhe max.	5.67 m	6.63 m	5.67 m
<b>E</b> Überladehöhe SAE	3.56 m	4.27 m	3.56 m
Überladehöhe max.	3.88 m	4.86 m	3.88 m
<b>F</b> Grabtiefe bei senkrechtem Aushub	2.57 m	3.88 m	2.57 m
<b>G</b> Löffeldreh - winkel	194°	194°	194°
<b>H</b> Abstand der Stützen	2115 mm	2115 mm	2115 mm
<b>J</b> Seitenversetzbarkeit max.	1286 mm	1286 mm	1286 mm
<b>K</b> Geländeausgleich	8°	8°	8°
<b>L</b> Seitenabstand bei voll versetztem Bagger	228 mm	228 mm	228 mm
<b>M</b> Seitliche Reichweite vom Baggerdrehpunkt, voll seitenversetzt.	5.73 m	7.03 m	5.73 m
Reichweite ab Stabilisierungsstütze voll seitenversetzt	5.20 m	6.50 m	5.20 m
Ab Stabilisierungsstütze Bagger in Mittelstellung	4.70 m	6.00 m	4.70 m

### MIT EINER SCHNELLWECHSELEINRICHTUNG (BAGGER) ÄNDERN SICH DIE DATEN KIE FOLGT:

- GRÖßERE REICHWEITE UM 127mm
- GRÖßERE GRABTIEFE UM 152mm
- GERINGERE ÜBERLADEHÖHE UM 178mm
- REDUZIERTE REIß - UND LOSBRECHKRAFT MINUS 5% LÖFFELSTIEL, MINUS 12% LÖFFEL

## FÜLLMENGEN

Kraftstofftank	120 liter
Motorkühlmittel	16 liter
Motoröl (inkl. Filter)	10.7 liter
Getriebe	15.0 liter
Hinterachse	22.5 liter
Vorderachse (Allradantrieb)	8 liter
Arbeitshydraulik	90 liter

## BAGGERLÖFFEL

AUSRÜSTUNG	ARBEITSBREITE	INHALT	GEWICHT
Grabenlöffel	305 mm	83 l	94 kg
	450 mm	124 l	112 kg
	600 mm	184 l	134 kg
	600 mm	233 l	143 kg
	750 mm	248 l	155 kg
Grahenräumlöffel	900 mm	312 l	177 kg
	1525 mm	220 l	145 kg
	1830 mm	300 l	176 kg
Rechtecklöffel	900 mm	125 l	160 kg