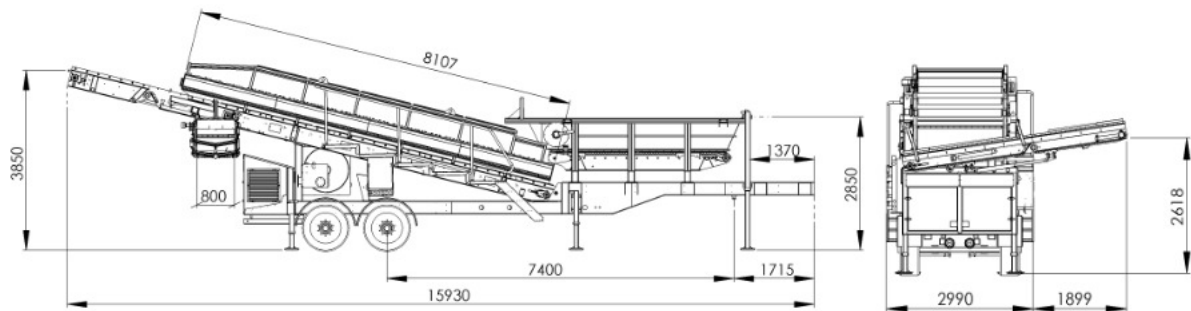


Technisches Datenblatt - Sternsieb 2-ma17

Sternsieb 2 Fraktionen, Version radmobil



Schutzvermerk nach ISO 16016 beachten!

Allgemeines:

Durchsatzleistung:	max. bis 200 m ³ pro Stunde
Gewicht:	ca. 25 t
Bauform:	wahlweise Auflieger / Zugdeichselmaschine nach StVZO
Abnahmen:	CE – Erklärung / Fahrzeugzulassung nach StVO (*)

Bunker:

Fördergut:	Sämtliches Schüttgut, Kompost, Erde, Müll usw. Wir empfehlen jedoch bei Fremdkörpern wie Steinen, Eisen größer als 400 mm eine Vorschaltung mit Stangenrost / Vibrationsrost
Aufnahm evolumen:	7,00 m ³
Bunkermaße:	1,50 m x 3,90 m unten 2,10 m x 4,20 m oben
Beladungshöhe:	3,00 m (inkl. Gitterrost 3,35 m)
Antrieb:	Stirnradgetriebe / Danfoss mit einer Bunkerstabwalze
Fördergeschwindigkeit:	Stufenlos regelbar, bei Überlastung automatische Ab- / Einschaltung.
Gurtbreite:	1,50 m
Profilierung:	Profiliertes Gurt mit glatter Oberfläche

Sternsieb:

Sternsieb fraktionen:	8 mm – 80 mm je nach Kundenwunsch
Sternsieb abmessungen:	1,70 m x 8,10 m
Antrieb:	Danfoss OMS, hochwertige Rollenkette mit gehärteten, galvanisierten Doppelkettenrädern
Lagerung:	Hochwertige Flanschlager, Größe je nach Absiebungsgröße unterschiedlich. Um eine längere Lebensdauer zu erreichen sind die Lager mit Zentralschmierpunkten versehen.
Kettenkasten:	Seitlich aufklappbar

Feinkornaustragband:

(rechte Seite)	
Abmessungen:	0,65 / 0,80 m x 4,60 m
Fördergeschwindigkeit:	Stufenlos regelbar
Profilierung:	Glatt
Antrieb:	Danfoss OM

Technisches Datenblatt - Sternsieb 2-ma17

Sternsieb 2 Fraktionen, Version radmobil

Überkornband: (*)

(nach hinten)

Abmessungen:	1,60 m x 3,60 m
Fördergeschwindigkeit:	Stufenlos regelbar
Profilierung:	Glatt
Antrieb:	Danfoss OM

Motorspezifikation:

Hersteller:	Perkins / 1106D - E66TA
Typ:	1106
Leistung:	130 kW brutto / 122 kW netto
Abgasnorm:	Zertifiziert nach neuester Norm
Kühlung:	Wassergekühlt
Dieseltank:	380 Liter

Elektrische Steuerung:

Darstellung:	Graphisches CAN-BUS Farbdisplay 6,5 "
Funktion:	Mit integrierter CAN-BUS-STEUERUNG
Bedienerschaltchrank:	0,50 m x 0,50 m x 0,21 m
Bedienung:	Über Handbetrieb / wahlweise Funkfernsteuerung (*)
Beschreibung:	Bedienungsfreundlich durch automatisches Start-Stopp Programm

Hydraulik:

Pumpen:	Bosch – Rexroth A10V0 Tandem
Ventile:	Danfoss PVG 32
Kühlung:	Hydraulische Luftkühlung
Filter:	Druck- und Rücklauffilter
Hydrauliktank:	250 Liter
Beschreibung:	Sicherheitseinrichtung durch Niveauabschaltung bei Hydraulikölverlust

Fahrgestell:

Bereifung:	315 / 60 R22,5
Bremse:	Wabco 2SM / 2M mit ABS sensiert.
Achsen:	Tandemachse FAD / Trendkamp Gehle max. 8 t pro Achse
Federung:	Gigant 160/80-1270PW

Lackierung:

Grundierung:	Eposist Lackierung
Endlackierung:	PU – Finish Lack
Farbton:	Narzissengelb (RAL 1007) (**), Schwarz (RAL 9005) und verzinkte Teile

*(optionale Bestellmöglichkeit)

** (optional in anderen Farbtönen möglich)